

U8+ 中型企业互联网经营管理平台

条码管理（无线版）





目 录

目 录	I
第 1 章 系统概述	1
1.1 产品介绍	1
1.2 主要功能	1
1.3 产品接口	2
1.4 操作流程	3
第 2 章 应用准备	4
2.1 选项	4
2.2 条码规则	7
2.3 标签类别	11
2.4 标签设计	11
2.5 条码规则分配	13
2.6 拣货策略	14
2.7 无线菜单	16
2.8 流程配置	16
2.9 界面设计	18
2.10 无线端服务器及账套配置	19
2.9 无线端基础设置	20
2.10 无线端的查询功能	22
第 3 章 条码生成	25
3.1 条码生成	25
3.2 条码档案	30
第 4 章 条码扫描	32
4.1 条码扫描	32
4.2 收货	37
4.2.1 采购收货流程 1：收货入库	37
4.2.2 采购收货流程 2：收货-检验-入库	38
4.2.3 生产入库流程 1：下线入库	40
4.2.4 生产入库流程 2：下线上托-入库-上架	41
4.3 发货	42

4.3.1 材料出库流程 1：逐单领料	43
4.3.2 材料出库流程 2：多单合并发料.....	43
4.3.3 销售出库流程 1：库管员直接发货.....	48
4.3.4 销售出库流程 2：业务通知发货，库管出库.....	48
4.3.5 销售出库流程 3：发货-拣货-移位-拼箱-出库	49
4.4 库内移动.....	54
4.4.1 调拨流程 1：直接调拨	54
4.4.2 调拨流程 2：按申请调拨	55
4.4.3 货位调整流程	56
4.5 盘点.....	56
4.6 仓储作业.....	58
4.6.1 上架	58
4.6.2 拣货-PC 端应用	58
4.6.3 拣货-无线端应用	62
4.6.4 条码关联-PC 端应用	63
4.6.5 条码关联-无线端应用	65
4.6.6 装箱-PC 端应用	65
4.6.7 装箱-无线端应用	68
4.6.8 拆箱	76
第 5 章 应用方案.....	80
5.1 主题一：如何防止发错货.....	80
5.2 主题二：如何严格保证近效期先出或批号先进先出	87
5.3 主题三：如何快速准确的采集序列号	91
5.4 主题四：如何利用条码监控窜货.....	99
5.5 主题五：如何确保货位结存实时准确-入库上架，拣货下架.....	101
5.6 主题六：如何利用终端解析模式确保发货又快又准.....	112
5.7 主题七：一物多码时如何扫描.....	115
5.8 主题八：如何控制条码的重复扫描.....	119



第 1 章 系统概述

1.1 产品介绍

随着条码技术的普及,越来越多的用户认识到只有条码技术与 ERP 软件相结合才能做到及时、准确的数据采集。

U8 条码管理支持三种应用模式：

- PC 应用：PC 机连接扫描设备，在 PC 端使用 U8 单据处理业务时，直接扫码采集数据到单据中。
- 无线应用：通过无线扫描终端实时连接到 U8，在终端界面上扫码处理业务，自动实时存储为 U8 的单据。
- 离线应用：离线扫描终端不实时连接到 U8，在终端界面上扫码处理业务，数据先存储在终端，事后再导入到 U8 中。

《条码管理-无线版》是用友 ERP - U8 供应链的重要产品

- 支持扫描的条码类型：单据条码，存货条码，箱码，托盘码，货位码
- 支持两种条码扫描识别方式：建档、解析
- 支持一维和二维条码的识别
 - ◆ 支持的一维条码：Code39（标准 39 码），Code93，Code128A，Code128B，Code128C，UCC_EAN128，EAN13（EAN-13 国际商品条码），UPCA，InterLeaved2of5（交叉 25 码），Standard2of5（标准 25 码），Code11，Codebar（库德巴码）
 - ◆ 支持的二维条码：PDF417，DataMatrix，QR_Code
- 支持的条码扫描应用：收货、发货、库内移动、盘点；装箱、拆箱、条码关联、上架、拣货
- 支持生单和验货两种扫描方式
- 支持智能检测，在线自动打补丁

1.2 主要功能

条码管理无线版主要功能如下：

- PC 端条码管理中的设置、生成条码、条码扫描（条码管理模块中的功能，属于 PC 版和无线版共用的公共内容）。
- 无线端设置
- 查询：存货可用量、条码档案
- 收货：采购到货、委外到货、采购入库、产成品入库、其他入库、销售退货

-
- 发货：销售发货、销售出库、材料出库、其他出库
 - 库内移动：支持生成调拨、货位调整单
 - 盘点：支持根据已有的盘点单扫码采集实盘数
 - 仓储作业：上架、拣货、装箱、拆箱、条码关联、验码。其中：拣货、装箱、条码关联在 PC 端条码管理和无线客户端上均可使用。
 - 无线版快捷键：1-9 数字键对应无线界面的九宫格对应位置菜单节点，F1 为进入表体扫描按钮，Esc 为返回按钮

1.3 产品接口

条码管理无线版是供应链产品下的一个子模块，需要与采购管理、委外管理、库存管理、销售管理联用，不能单独使用。

其基础设置、条码生成部分与条码管理 PC 版共用。使用条码管理必须要启用库存管理模块。

- 采购管理/委外管理-条码管理无线版：
 - ◆ 在无线端可创建到货单；也可根据已有的到货单验货
 - ◆ 无线端生单或验货保存时自动审核到货单、入库单
- 销售管理-条码管理无线版：
 - ◆ 在无线端可创建发货单；也可根据已有的发货单验货
 - ◆ 无线端生单或验货保存时自动审核发货单
- 库存管理-条码管理无线版：
 - ◆ 在无线端可创建采购入库单、产成品入库单、其他入库单、销售出库单、材料出库单、其他出库单；也可根据已有的上述单据验货
 - ◆ 在无线端可根据已有的盘点单扫码采集实盘数
 - ◆ 在无线端可创建调拨单、货位转移单
 - ◆ 无线端上架功能，可依据入库记录行单独指定货位，生成入库单货位子表
 - ◆ 无线端拣货功能，可依据出库记录行单独指定货位，生成出库单货位子表
 - ◆ 无线端可用调拨出库验货量自动修正调拨入库单、调拨单的数量、件数
 - ◆ 无线端生单或验货保存时自动审核库存单据
- 条码管理 PC 版-条码管理无线版：
 - ◆ 双方共用 PC 端的条码管理中的基础设置、条码生成、条码关联、装箱。
 - ◆ 无线端按 PC 端设定的无线菜单显示名称列示功能。
 - ◆ 无线端拣货功能，可依据拣货记录行单独指定货位，生成拣货单拣货结果子表
 - ◆ 在无线端可创建条码关联单
 - ◆ 在无线端可创建装箱单
 - ◆ 在无线端到货入库过程中在线上托，生成上托单（装箱单）
 - ◆ 在无线端可创建装箱单

- ◆ 在无线端可针对已有的装箱单拆箱，更新装箱单行

1.4 操作流程

用户可以按照以下流程进行操作。

基础设置	条码生成	条码扫描
PC 端设置： 配置选项（必选） 设置条码自定义项 设置条码规则（必选） 设置标签类别（必选） 设计条码标签（必选） 分配条码规则（必选） 设置拣货规则 设置无线菜单 无线流程设置 无线界面设计（无线必选）	生码方式： 手工生条码 单据生条码 扫描外部条码 生成 U8 条码 按照 U8 标准格式 excel 导入生成条码	支持扫码的业务： 收货作业： 采购到货、委外到货、采购入库、产成品入库、其他入库、销售退货 发货作业： 销售发货、销售出库、材料出库、其他出库 库内作业： 盘点、调拨、货位调整 仓储作业： 上架、拣货、装箱、拆箱、条码关联
无线端设置： 服务器及账套配置 条码基础设置	条码类型： 货码 箱码 托码 单码（系统自动生成）	两种扫描方式： 扫码生单 扫码验货

【操作流程】

1. 应用准备:设计条码标签、设置条码规则、分配条码规则等，可参见基础设置帮助。
2. 生成条码并打印条码标签，将标签粘贴在存货或外包装上。
3. 使用无线扫描终端，扫描粘贴在存货上的条码进行相关作业。



第 2 章 应用准备

应用准备包括 PC 端和无线端两部分：

应用准备-PC 端

- 配置选项（必选）
- 设置条码自定义项
- 设置条码规则（必选）
- 设置标签类别（必选）
- 设计条码标签（必选）
- 分配条码规则（必选）
- 设置拣货规则
- 设置无线菜单
- 无线流程设置
- 无线界面设计（无线必选）

应用准备-无线端

- 服务器及账套配置
- 条码基础设置

2.1 选项

在使用条码管理的其他功能前，需要首先进行条码管理模块的选项设置。不同的选项会影响条码的生成、打印、扫描生单等环节的方式。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 选项供应链->条码管理->设置->选项

选项

基础设置

条码生成设置

生成条码数依据

数量

条码包装数量

☐ 批号必输

☐ 生码自动取批号

☒ 允许超量生码

防伪网址

条码扫描设置

☐ 扫码写入序列号

☒ 记录条码明细

☐ 一行一码

☐ 货码允许重复扫描

解析默认数量

1

☐ 装箱单一行一码

☐ 箱码允许重复扫描

货位前缀

☐ 销售出库连续扫描

条码打印设置

最大打印次数

0

特权用户

...

电子秤接口

串口号

COM1

串口参数

波特率

9600

数据位

8

写入栏目

校验方式

无

停止位

1

称重单位

电子秤设置

标识字符

起始位

数据长度

读取方向

正向

提货策略

☒ 发货单合并提货

确定

取消

应用

【栏目说明】

● 条码生成设置：

- ◆ 生成条码数依据、条码包装数量：用于确定生成条码的个数，默认生成条码数依据=数量，随时可改影响未来。

生成条码时，此参数作为默认值带入条码生成界面‘条码数依据’栏目（可改）：

- ✓ “取数量”，生成条码个数依据存货的数量向上取整，不可修改
- ✓ “取件数”，生成条码个数依据存货的件数向上取整，不可修改
- ✓ “手工输入”且未设定‘条码包装数量’，则生成条码个数默认空，用户手工输入
- ✓ “手工输入”若同时设定了‘条码包装数量’取自某个单据自定义项，则支持自动计算条码个数与数量。

生成条码时，依据本次拟生成条码存货的‘总数量/条码包装数量’向上取整计算本次生成的条码个数。再按‘条码包装数量’为每个条码赋数量，最后一个条码=剩余尾数。

- ◆ 批号必输：选中，则批次管理的存货必须先输入批号才能生成条码。
- ◆ 生码自动取批号：选中，批次管理存货可按批号规则先自动生成批号再生成条码。
- ◆ 允许超量生码：未选中，单据生条码时，控制超量生码；根据生成条码数量与原单数量进行比对控制。

- ◆ 防伪网址：默认为空，手工录入，可随时修改。生成防伪码时，防伪网址拼接在原条码加密处理串之前。手机或终端扫防伪码可链接至该网址进行验伪及防窜查询。支持 U 易联防伪查询，网址可从易联系统防伪设置中获取。

- **条码打印设置**

- ◆ **最大打印次数**：控制条码的最大打印次数。默认空，表示不做打印次数的控制。

如果用户想控制条码的打印次数，可以修改为非负整数，0 表示不可打印。条码规则分配时，此参数作为默认值带入分配界面‘打印次数’栏目（可改），用于约束每个存货/存货分类的所生成的条码的打印次数。

当设置了打印次数，且某一条码的打印次数已经达到设置值时，如果用户还想再打印条码有两种方法

方法一：可以将条码的最大打印次数调大；

方法二：可以设置打印特权用户，特权用户不控制最大打印次数。

- ◆ **特权用户**：支持设置某些操作员不受最大打印次数限制。默认空，可参照多选。

- **条码扫描设置**

- ◆ **允许重复扫描**：默认不选，随时可改，影响未来。

单据处于编辑状态下扫描条码时按参数控制。

未选，控制条码入出库不可重复扫描。

选中，不控制条码的重复扫描。

支持货码和箱码分别设定是否允许重复扫描。

- ◆ **记录条码明细**：默认不选，随时可改，影响未来。

未选，单据编辑态时记录扫描通过的条码明细记录，单据保存即清除。

选中，单据编辑态时记录扫描通过的条码明细记录，单据保存时不清除。

- ◆ **扫码写入序列号**：默认不选，随时可改，影响未来。

选中，条码扫描校验合法，向单行赋值时，若存货为序列号管理，则将条码对应的序列号记入单行/货位行序列号子表中。

条码写入货位行序列号子表：单据货位子表必须为空，单据编辑态下，在单行货位栏目先录入一个货位，再扫描条码则可将条码对应的序列号写入货位行的序列号子表。

- ◆ **一行一码**：默认不选，随时可改，影响未来。

未选，则扫码时，相同存货、自由项、批号等关键信息相同时合并为一行。

选中，则扫码时，一个条码单独记一行，条码写入单行条码字段。

支持装箱单和其他单据分开设定是否一行一码。

当序列号存货的装箱单一行一码时，在单据扫描箱码可实现将箱中每个条码的序列号自动带入到单据序列号子表。

- ◆ **解析默认数量**：默认 1，随时可改，影响未来。

扫描解析式规则、存货档案条码、存货编码时，若取不到数量，则取选项设定的数量作为扫码带入的默认数量。

- ◆ **货位前缀**：默认空，随时可改，影响未来。

无线端扫描条码时自动按此前缀识别是否货位。

单据表体条码扫描框处扫条码时，若扫描的条码中前几位字符=选项[货位前缀]，则自动匹配货位档案的条码或编码（按先货位条码再货位编码顺序匹配），匹配到则将货位带入到表体货位栏。匹配不到则按货物条码继续解析。

- ◆ **销售出库连续扫描**：默认不选，随时可改，影响未来。

PC端销售出库单支持连续扫描，自动保存。

1) 扫发货单单据条码，自动进入验货状态

销售生成出库单时，则定位到该发货单已生成的出库单；库存生成出库单时，则关联此发货单生单。

自动触发扫码验货（系统自动点击扫码验货按钮）

2) 连续扫描货码、箱码，扫完当前单据所有任务后，自动保存出库单。

3) 继续扫下一张发货单，重复上述操作生成新的销售出库单。

此选项适用于电商企业多单批量验货出库的情景。

- **电子秤接口**

适用于逐个计量生成条码的场景。如：化工类产品生产销售，超市称重包装销售。生成条码时，点击‘电子秤取数’按钮则将连接串口上的电子秤数据实时读入，写到设定的栏目中，随条码生成存入条码档案。

- ◆ **串口号**：设定电子秤接入的串口号。
- ◆ **写入栏目**：设定条码生成时电子秤传入的重量写入的栏目。
- ◆ **串口参数**：依据串口标准设定，可使用串口测试工具获取。
- ◆ **电子秤设置**：依据电子秤接口标准设置，可参考电子秤附带的操作手册设置。

- **拣货策略**

- ◆ **发货单合并拣货**：对来源销售发货单的拣货单有效。选中，则生成拣货单时合并任务行生成拣货指令行；不选，则一个任务行生成一个指令行。

2.2 条码规则

用户可定义条码的构成规则，允许定义多套规则。

- **支持建档、解析两种识别方式**

建档式：须建好条码档案，条码本身含有的信息可能很少，扫码时通过关联条码档案获取关键业务信息。

建档式规则设置完成后，必须分配给某类存货或某个存货，用于生成该分类/存货的条码档案。

解析式：通过条码本身即可解析出全部业务关键信息。故可不做分配、不建档。

- **支持存货条码、箱码、托盘码的规则定义**
- **支持定长规则和不定长规则**

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 条码规则

打印 输出 增加 修改 删除 栏目 刷新					
序号	规则编码	规则名称	备注	规则类型	规则描述
1	c	货码		存货条码	存货编码+自由项1+批号+流水项
2	w	外箱		箱码	固定项1+存货编码+流水项
3	z	中箱		箱码	固定项1+存货编码+流水项
4	cb	货码-解析不定长		存货条码	存货编码+数量
5	xb	箱码-解析不定长		箱码	其他+存货编码+数量+流水项
6	cd	货码-解析定长		存货条码	存货编码+数量+流水项
7	t	托盘码		托盘码	固定项1+流水项
8	xd	箱码-解析定长		箱码	其他+存货编码+数量+流水项

【操作步骤】

- 新增规则：点击“增加”弹出条码规则维护界面。
维护规则头信息：填写规则编码、规则名称、选择规则类型、定义规则是否“自动解析”、是否“定长”、设置备注信息。
维护规则体的条码的构成段及取值约束：点击“增行”在行上选择“数据源类型”并设置相关值。如果条码规则由多段构成需要做重复增行操作。设置完规则信息后，点击“保存”按钮，保存规则数据。
- 修改规则：将焦点放在需要修改的规则行上，双击或点击“修改”按钮弹出条码规则维护界面，可以地规则头体信息进行修改，已分配的规则不可改只能查看。
- 删除规则：将焦点放在需要删除的规则行上，按删除键或点击“删除”按钮，删除时系统会提示，已分配的规则不可删除。

【栏目说明】

- 规则编码：必填项，不可为空，最大长度 30 个字符
- 规则名称：必填项，不可为空，最大长度 50 个字符
- 规则类型：默认“存货条码”，可选箱码、托盘码，条码扫描时可按类型识别，分别进行相应的业务处理。
- 自动解析：选中表示本规则为解析式规则；未选则为建档式规则
- 条码即序列号：选中表示条码就是序列号，单据扫码时会将整个条码写入单据序列号子表。未选中，则表示可以用条码档的序列号栏目来记录存货的序列号，扫码时将条码档中的序列号栏目写入单据序列号子表。
- 外部条码：选中则表示此规则生成的条码为外部客户的条码。外部条码可用于向客户销售发货、出库时内外双码校验，防止货物发错客户。
- 条码定长：选中表示本规则定义的条码为固定长度。

- 规则备注：非必填项，可不填写，最大长度 200 个字符。
- 数据源类型：可以通过数据源类型设置来定义条码组成中的某一段数据的来源及含义。系统中预置了存货、自由项、批号、存货自定义项、单位、数量等存货相关信息，也预置了固定项、条码生成日期、流水项等其他备选信息：
 - ◆ “固定项”指条码中的某段值是固定的，如果选择了“固定项”，则须在“相关值”中设定固定项的取值。例：企业在定义箱码规则时，约定固定项的相关值为“Z”表示中箱，“W”表示外箱。
 - ◆ “生成日期”系统自动取当前操作员的登录日期，凡日期类的数据源，在相关值中可设定日期格式
 - ◆ 解析式规则中，若定义了数量、金额类数据源，须在相关值中设定数据精度，无小数位设为 0，未设置则表示取系统建账时的数量、金额精度。例：条码数量段值为 100，用规则中设定数量段相关值设定的精度截取后才能得出真正的数量，精度 0，则数量=100；精度 1，则数量=10；精度 0，则数量=100。
 - ◆ “流水项”指条码号中的流水段，须在相关值中设定起始号，如果流水项长度为 5，起始流水值为 1，则在相关值中请填写“00001”，流水范围为 00001-99999。。允许不设置流水项，有流水项的条码一般都是唯一码，可用于表示单品，如：某个序列号的存货；无流水项的条码一般均非唯一码，用于识别一种存货。
 - ◆ 注意：生成的条码总长度最大支持到 120 个数字或字符。数据源类型中不选择带有汉字或其他非数字或字母的项目，由于部分条码标准中仅支持数字，所以需要根据条码标签设计时选择的条码标准自行控制。
- 支持上传验伪：默认为否；条码规则支持上传验伪，则该规则对应的防伪码才可以上传至 U 易联。

【注意事项】

- 生成日期、生成时间取自服务器日期不可改；业务日期默认取登录日期用户可手改。
- 系统不允许生成重复的条码，用户在设置条码规则时，应充分考虑，避免出现两套规则生成相同的条码的问题。
- 定长解析规则允许长度相同，但至少有一个固定项值不同。扫码匹配定长解析规则时，优先匹配有固定项的规则。

【解析式条码规则及解析示例】

例 1：解析定长的货码

条码规则定义

增加

增行

删行

放弃

保存

退出

规则编码

cd

规则名称

货码-解析定长

规则类型

存货条码

自动解析

条码定长

总长度

9

适用零售

对应条形码

备注

序号	起始位置	长度	数据源类型	相关值	流水依据
1	1	5	存货编码		☒
2	6	1	数量	0	☐
3	7	3	流水项	001	

条码 P01061001，长度为 9，适用 cd 规则解析
前 5 位：P0106 为存货编码，
第 6 位：1 为数量（相关值=0 表示无小数位），
后 3 位：001 为流水号

例 2：解析不定长的货码

条码规则定义

增加

增行

删行

放弃

保存

退出

规则编码

xb

规则名称

箱码-解析不定长

规则类型

箱码

自动解析

条码定长

总长度

适用零售

对应条形码

xb

备注

序号	数据源类型	相关值	流水依据
1	其他		☒
2	存货编码		☒
3	数量	0	☒
4	流水项	001	

条码|xb|Z|P0106|5|001，被分割符分为五段
首段为前缀 (=规则条码 xb)，故适用 xb 规则解析
次段为用户自定义的标识符号（即其他项），如 Z 表示中箱
P0106 为存货编码，
5 为装箱数量（相关值=0 表示无小数位）
001 为流水号

2.3 标签类别

用户可设定条码标签的类别，对不同类型、用途的条码标签进行分类管理。
标签类别支持分三级（4-3-4），如果标签较少，可以只设一个分类。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 标签类别



【操作步骤】

- 新增：进入"条码标签类别"界面，点击“增加”按钮，录入新增的类别编码、类别名称，点击“保存”按钮，保存新增的标签类别。
- 修改：进入"条码标签类别"界面，在左树选一个类别，点击“修改”按钮，可改类别名称，改完，点击“保存”按钮，保存修改结果。
- 删除：进入"条码标签类别"界面，在左树选一个类别，点击“删除”按钮，系统会提示，条码标签类别下面如果已经包含了条码标签，则不允许删除。

2.4 标签设计

用户可为系统中的条码档案、存货档案、仓库和货位设计条码标签的打印格式和内容，并根据需要选择记录打印标签。
系统打印出的标签，一般需要粘贴在存货或外包装箱、货架的表面。
标签相当于打印模板，可设计多套，一个标签隶属于某一标签类别。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 标签设计



【操作流程】

标签设计界面分为左中右三个区域：

- 左侧区域列示系统已有的标签（按类别树形展开）
- 中间区域为标签样式设置区：从标签页面左侧的控件区，向标签页面添加直线、矩形框线、文本、图片、条码等控件，设计标签页基本格式。
- 右侧为标签详细内容设置区：顶部选择数据源对象，底部设置标签页高度、宽度。针对标签页的每个控件设定其位置、大小、颜色等细节属性，对于文本、条码两类控件还可设定对应的字段

【操作说明】

- 打印设置：
 - 可设定打印条码时是否允许用户修改打印份数（最大 500 份）。
 - 不同的标签可以设置输出到不同的打印机上。
 - 同一个条码标签在不同的客户端上可以设置不同的打印机，便于就近打印标签。
 - 支持矩阵式标签布局的打印，可设定标签打印的行数和列数。
 - 可设定逆时针旋转 90 度打印，以适应不同的进纸方式。
- 打印标签：选择一个标签，点打印标签按钮，则先进入标签数据源对应的数据记录列表，选记录打印。

注意

- 选择的标签数据源为存货档案、仓库档案、货位档案时，则按该标签打印；选择的标签数据源为条码档案时，则不按该标签打印，只按条码档案中记录上的标签打印。

- 增加标签：增加一个标签
- 删除标签：在左侧区域选择一个标签删除
- 保存:保存当前标签
- 删除项目：删除标签页中选中的控件
- 置顶、置底：控件出现叠加时，可选择某个控件将其置于顶层或底层
- 左对齐、右对齐：选一个或多个控件，可统一设置左对齐、右对齐。

【注意事项】

- 应按标签纸张实际大小，直接拖动或在右侧区域底部设置标签页的高度和宽度。
- 条码标签设计界面支持标签的缩放：最小缩到 1/10 最大放到 10 倍。如实际购买的标签纸很小，界面太小不便于设计，可以在右侧区域底部输入放大比例，用放大标签设计界面的方式进行设计；反之标签纸很大的可以缩小界面设计。注意：缩放比例必须在开始设计之前设定。
- 应先选定数据源对象，再设计标签页。切换数据源对象会清空标签页已设计内容。
- 条码标签的文本框支持字符居左、居右、居中；标签中文本可设置旋转角度。
- 条码标签栏目支持多选后统一修改坐标、颜色、字体区的内容。
- 设计标签页面中的条码时，应在右侧区域上半部分“条码类别”栏中先选定码制，再在“条码文本”栏中输入一个真实的条码字符串（系统可自适应调整条码长度），然后再根据需要在标签页面中手工拖动调整条码的大小。支持设置静区大小，在标签大小既定，条码宽度既定的情况下，可通过设置静区大小方式微调条码，保证条码能扫出来。
- 数值型栏目，应在右侧区域上半部分将“文本类型”栏选为数值，再在“格式”栏中输入格式确定小数位数，例：0.00 表示四舍五入保留两位小数，0 表示四舍五入不保留小数。
- 日期型栏目，应在右侧区域上半部分将“文本类型”选为日期，再在“格式”栏中输入日期显示格式：yyyyMMdd，yyyyMd,yyMMdd,yyMd（注意月必须用大写的 M 表示），年月日之间分割符可空，也可用“.”、“-”或“/”。

2.5 条码规则分配

为存货/分类分配可选的条码规则，并设定默认条码标签、最大打印次数。一个存货/分类可以分配多个规则，但只能有一个默认规则。

主档式规则必须分配；解析式规则可以不分配。
存货只能选择已分配的规则生成条码。
条码规则分配中支持停用，停用后不可再生新码。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 条码规则分配

条码规则分配							
序号	规则编码	规则名称	分配类型	存货分类/存货	默认标签	最大打印次数	默认规则
1	c	货码	存货大类	01	1	3	是
2	z	中箱	存货大类	01	2	3	否
3	w	外箱	存货大类	01	2	3	否

【操作步骤】

- 点击“分配”按钮，进入列表维护状态。
- 可增行，录入“规则编码”、“规则名称”、选择“分配类型”、录入“存货分类/存货”，选择“默认标签”，定义最大打印次数，完成后点击“保存”按钮，完成列表行数据的保存。
- 可选择一个列表行进行修改，完成后需点击保存。
- 可选择一个列表行删除，完成后需点击保存。

【栏目说明】

- 规则编码：参照条码规则档案返回规则编码、规则名称，也可直接手工录入规则编码，系统校验通过后带出规则名称。必填项。
- 规则名称：不支持录入，在录入正确的规则编码后，自动带出。
- 分配类型：设置条码规则按“存货分类”分配还是按“存货”分配。如果按“存货分类”分配，后面的“存货分类/存货”项可选择存货分类，支持选择非末级存货分类；如果按“存货”分配，后面参照选择存货。
- 默认标签：指定“条码规则”+“存货分类/存货”分配组合对应的条码标签，参照标签设计档案。设置了默认标签，在条码打印时会按默认标签格式打印。
- 最大打印次数：从选项带入可改。用于约束每个存货/存货分类的所生成的条码的打印次数。
- 默认规则：一个存货/分类只能有一个默认规则。存货生成条码时，会自动携带此处设置的默认规则。

2.6 拣货策略

可按销售类型和仓库的组合分别定义适用的拣货策略。
支持波次拣货：发货任务可定时批量推式生成拣货单。

支持按销售类型、仓库、存货分类级次、分单批量，对需要发货的电商订单进行组合及分拆生成拣货单。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 拣货策略

打印 输出 修改 增行 删行 保存 放弃									
拣货策略									
序号	策略编码	策略名称	适用仓库	适用销售类型	按仓库分单	按销售类型分单	按存货级次分单	电商拣货分单批量	发货单合并拣货
1	001	公共拣货策略			否	否		10	是
2	002	电商拣货策略	50	06	否	否	1	10	是

【操作步骤】

- 点击“修改”按钮，进入列表维护状态。
- 可增行，录入“策略编码”、“策略名称”、选择“适用仓库”、“适用销售类型”，可多选。
- 如果策略适用多仓库多销售类型时，还要确定此策略是否需要按仓库、销售类型分单。
- 如果不同类存货需要分别拣货，还需要定义按那个存货分类级次来分单。
- 定义按策略拣货时的分单批量以及发货单是否合并拣货。
- 可选择一个列表行进行修改，完成后需点击保存。
- 可选择一个列表行删除，完成后需点击保存。

【栏目说明】

- 策略编码：手工录入编码。
- 策略名称：手工录入名称。
- 适用仓库：可多选货位仓，返回逗号隔开显示。可空，空表示适用所有未分配的其他仓库。
- 适用销售类型：多选销售类型，返回逗号隔开显示。可空，空表示适用所有未分配的其他销售类型。
- 按仓库分单：默认否，可改。
- 按销售类型分单：默认否，可改。
- 按存货级次分单：默认空，下拉选择，不超过存货最大级次。
- 电商拣货分单批量：默认 10 单，可改。

对按照拣货策略发货推式生成的拣货单有效。

电商发货界面，多选推式生成拣货单；或者通过定时任务中定时触发‘发货单批量拣货’功能生成拣货单时，若所选发货单数超过此参数，则按此参数自动分单生成多张拣货单。选单数或尾单数不足也不提示直接生单。

- 发货单合并拣货：默认是，可改。
对销售发货单来源的拣货单有效。
选中，则生成拣货单时默认合并任务行生成拣货指令行；
未选，则一个任务行生成一个指令行。

2.7 无线菜单

可设置无线功能菜单的显示名称。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 无线菜单

打印

输出

修改

保存

放弃

刷新

无线菜单

无线条码菜单名

(设置)设置

(条码方案)条码方案

(流程设置)我的流程

(修改密码)修改密码

(查询)查询

(存货查询)存货查询

(仓库查询)仓库查询

(条码档查询)条码档查询

(货位查询)货位查询

(收货)收货

(采购到货)采购到货

(委外到货)委外到货

(采购入库)采购入库

(产成品入库)产成品入库

(调拨入库)调拨入库

(转换入库)转换入库

(组装入库)组装入库

(拆卸入库)拆卸入库

(其他入库)其他入库

(销售退货)销售退货

系统编号

WX0102

系统名称

流程设置

显示名称

我的流程

【操作步骤】

- 点击“修改”按钮，进入编辑状态。
- 可在左树选择一个菜单节点，在右侧编辑区修改其菜单显示名称，完成后点击保存。

【栏目说明】

- 系统编号：带入左树菜单节点的系统编号，不可改。
- 系统名称：带入左树菜单节点的系统名称，不可改。
- 显示名称：默认带入左树菜单节点的系统名称，可改。

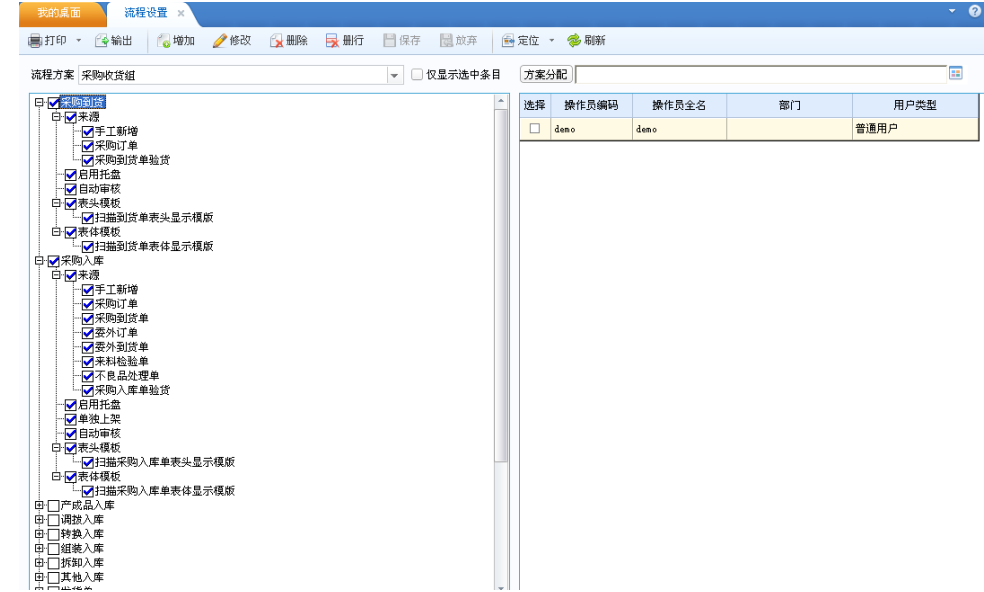
2.8 流程配置

设置无线版的流程操作方案，分配给相关业务操作员（采购/销售/库存/条码系统的操作员）。用于规范和简化无线终端操作员的日常操作。

系统预设默认方案，未分配方案的操作员均视为走默认方案。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 流程设置



【操作步骤】

流程设置界面分为左右两个区域，左侧区域是流程方案设置区域，右侧区域是方案分配区域。

设定流程方案，按单据勾选默认单据模板，可用的来源（多选），是否启用托盘，是否需要单独上架，是否自动审核。

- 增加：新增一个流程方案，在下拉框中录入流程方案的名称，维护流程节点。
- 修改：下拉选择一个已有的流程方案，手工维护流程节点。
- 放弃：放弃对方案的修改。
- 删除：下拉选择一个已有的流程方案，删除方案。
- 保存：保存当前方案。

从左侧选择一个方案分配给无线版的操作人员，列示当前流程方案的已分配的操作员。

- 方案分配：先参照选择具有采购/销售/库存/条码系统权限的操作员，再点方案分配按钮。
- 删行：将方案已分配的操作员删除。在下列表中选择操作员，点删行删除。
- 定位：可以对操作员（编码、名称、部门或用户类型）进行模糊定位，依次定位到符合条件的操作员。可以按流程节点名称进行模糊定位，依次定位到符合条件的流程节点。

【栏目说明】

- 来源：设定无线操作员在无线终端可采用哪些方式新增单据。

-
- ◆ 选中手工新增，则允许创建无来源单据；
 - ◆ 选中某个来源，则允许依据该来源创建单据
 - ◆ 选中单据验货，则允许选择已有的单据，无线端验货后会提示扫描结果与单据已有记录的差异，但不会修改单据记录（此点与 PC 版验货不同）
 - 默认模板：每种单据可以设置一个默认表头模板，一个默认表体模板，参照选择条码管理中设置的扫描用单据表头/表体显示模板
 - 启用托盘：无线版到货入库类单据专有，选中，则表示支持在收货过程中可将上托的信息记录下来，存为上托单（即装箱单）。
 - 单独上架：无线版入库类单据专有，选中，则表示入库类单据支持先入库后上架的分步处理，由单独的上架员使用上架功能来为入库单指定货位。
 - 单独拣货：无线版出库类单据专有，选中，则表示出库类单据支持先拣货下架再出库的分步处理，由单独的拣货员使用拣货功能来为出库单和拣货单指定货位。
 - 按实际量修正调拨单据：无线版调拨出库单专有，选中，则调拨出库保存时，按调拨出的实际验货数量件数联动更改调拨入库单、调拨单的数量、件数。
 - 自动审核：选中，则无线终端确认收发货完成，即自动审核单据。

【注意事项】

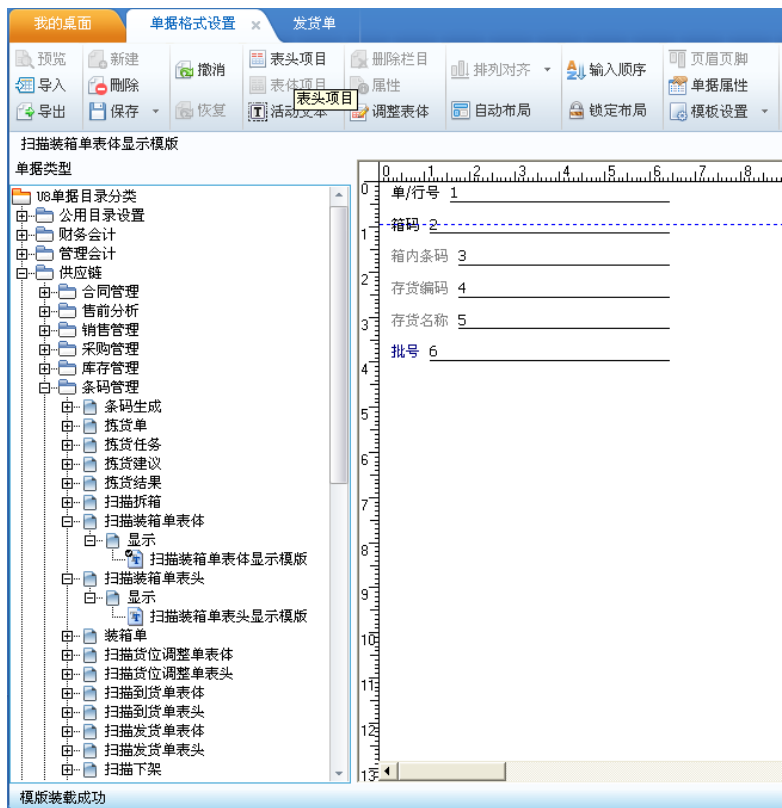
- 一般而言，如果单据选择“单独上架”或“单独拣货”时，“自动审核”应不选，这样才能实现先保存出入库单，再针对其单独上架或拣货的应用效果。

2.9 界面设计

应用 U8 的单据模板对手持终端的业务处理界面进行设计。

【菜单路径】

业务导航 - 基础设置 - 单据设置 - 单据格式设置



左侧树状目录中选择供应链-条码管理，展开可列示所有的无线端业务处理模板（模板名称前两字为扫描）

考虑到无线端界面交互的特殊性，表头、表体均为独立模板分别设计，风格均为卡片式，方便逐个录入与查看。

部分业务处理的模板只有表体，如：扫描上架、扫描拣货

每个单据可设计多套表头、表体模板，在流程设置时供选择分配。

2.10 无线端服务器及账套配置

配置无线版无线客户端与服务器的连接。

如图登录界面左上角点【配置】按钮进入系统配置界面。



在配置界面里可以进行服务器及账套配置。

- 服务器地址：填写条码应用服务器的网络地址
- 服务名称：填写条码应用 Web 服务名称，默认是 U8KCSN
- 账套号：填写无线端连接的账套编号
- 最新配置下载 选择‘是’则登录时会从服务器上获取最新的选项配置信息和单据画面，选择‘否’则取得上一次的画面，如果不存在，就从服务器上获取最新的画面模板。
- 测试：输入服务器地址、服务名称、账套号之后，可点击，测试是否能正常连接，会弹出测试成功与失败的提示信息。
- 确认：完成对配置的修改后返回系统登入界面。
- 取消：取消设置更改，返回系统登录主界面。

【注意事项】

- PC 端选项、流程配置、界面设计有调整时，无线端须重新登录才能使新的设置生效。

2.11 无线端基础设置

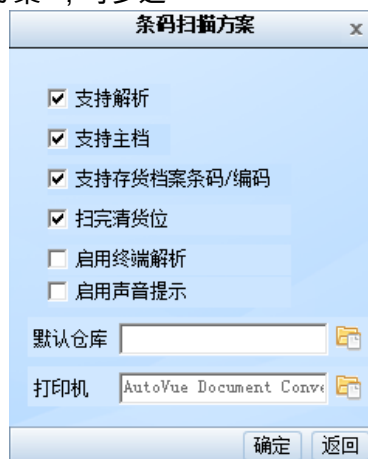
为每个无线端设置适用的条码扫描方案、查看当前操作员的流程方案、修改密码。

【菜单路径】

设置 - 条码方案/流程设置/修改密码



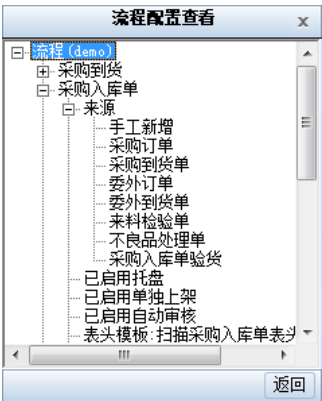
1、设置适用的条码扫描方案 ，可多选



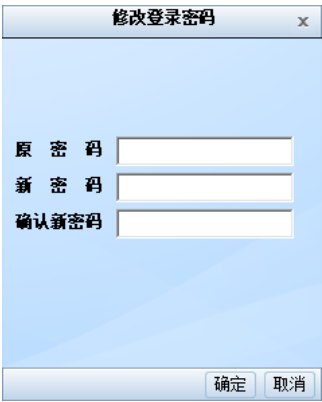
- ◆ 支持解析：选中，则扫描条码时可按解析式规则解析条码；未选则不支持解析。
- ◆ 支持主档：选中，则扫描条码时可与条码档案匹配，匹配上则从主档中获取相关业务信息；未选则不匹配条码档案。
- ◆ 支持存货档案条码/编码：选中，则扫描条码时可与存货档案的编码或条形码匹配，匹配上则带入存货。
- ◆ 扫完清货位：若需要在一个货位上连续扫多个货码，则在条码方案中不勾选‘扫完清货位’。使用时，先扫一个货位条码，连续扫货码，此时货位始终保持不变；反之，则每扫完一个货码，货位均自动清空。
- ◆ 启用终端解析：在终端上启用终端解析模式，适用情景和具体方案详见本文第 5 章中主题“如何利用终端解析模式确保发货又快又准”内容。
- ◆ 默认仓库：按客户端+操作员存储，无线单据界面仓库默认按此赋值，可改。

- ◆ 打印机：无线端可选一个服务器可以访问的打印机。支持无线端封箱时打印装箱清单，详见本文第 4 章中“装箱-无线端应用”中“装箱流程 5”。

2、查看当前操作员的流程方案



3、修改当前操作员登录密码



2.12 无线端的查询功能

用户可在无线端查看库存及条码档案。

【菜单路径】

查询 - 存货查询/仓库查询/条码档查询



1. 按存货查看仓库及货位结存
栏目设置显示货位时，列示存货的货位结存；否则仅显示存货的仓库结存。
按库存选项查询可用量。



2. 按仓库查看存货结存



3. 可在无线端查看已生成的条码档案





第 3 章 条码生成

条码生成在 PC 端完成

3.1 条码生成

针对已分配规则的存货，生成条码，并维护补充条码的相关信息，存入条码档案。

- 支持手工生成条码
- 支持按存量记录生成条码：适用于上线初期或盘盈后库内贴码。
- 支持按单据行生成条码：适用于外购料收货贴码，产品生产下线贴码的场景。
- 支持条码的逐个生成和批增生成。
- 支持从电子秤取数：适用于逐个计量生成条码的场景。

【应用说明】

- 单据生条码时，根据条码选项“是否超量生码”进行控制生码数量是否可超过原单数量。
- 如果选中条码选项“生码自动取批号”，生码时支持按批号规则先自动生成批号再生成条码。
- 多个单据行可按照指定的某一标签批量生成条码。

【菜单路径】

条码管理 - 条码生成 - 条码生成

我的桌面

采购订单

条码生成 x

打印

查询

输出

增加

复制

删除

草稿

放弃

电子称取数

保存

保存格式

格式设置

条码生成显示模板

条码生成打印模板

存货列表

来源单据号	存货编码	存货名称	单据日期
0000000003	b001	主板	2012-08-16

条码生成

存货编码

b001

存货名称

主板

存货自由项1

规则编码

*

条码数依据

手工输入

条码个数

6

辅计量编码

辅计量名称

标签代码

1

数量

4.00

主计量编码

1

主计量名称

PCS

增行	生成条码	删行	批改	停用	恢复	排序定位	显示格式
	多码	存货编码*	存货名称	数量	主计量编码	主计	
1	Wb00101	b001	主板	4.00	1	PCS	
2	Wb00102	b001	主板	4.00	1	PCS	
3	Wb00103	b001	主板	4.00	1	PCS	
4	Wb00104	b001	主板	4.00	1	PCS	
5	Wb00105	b001	主板	4.00	1	PCS	
6	Wb00106	b001	主板	4.00	1	PCS	
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							

【操作步骤】

条码生成主界面与单据相同，分为两个部分：

- 上半部分为表头，用户先在表头维护需生成条码的存货、自由项、批号、批次属性、数量、件数、换算率、供应商等关键信息，确定适用的条码规则、标签，生成条码个数。条码规则中定义的数据来源项（即条码构成项）不可空。
- 下半部分为表体，列示为本次已生成条码的列表，可维护每个条码的专有信息，如数量、批次属性、重量等。保存成功后条码被同步写入条码档案。
- 手工生成单个条码
 - ◆ 点击“增加”按钮，表头录入存货等关键信息
 - ◆ 确定适用的条码规则、标签。
 - ◆ 指定生成条码个数=1，点“生成条码”按钮生条码，在表体增加一行条码记录
- 手工批量生成多个条码
 - ◆ 点击“增加-新增”按钮，表头录入存货等关键信息，确定适用的条码规则、标签，指定生成条码个数 n
 - ◆ 点“生成条码”按钮，在表体增加批量增 n 行条码记录
 - ◆ 若 n 个条码的关键信息不尽相同，则还可在表体修改关键信息（但是条码构成项不可改）；也可先点“增行”，在表体行维护每个条码的信息，再点“生成条码”。

- **手工批量录入多行，生成多个条码**

- ◆ 点击“增加-批量录入”按钮，表体可多选存货，补录关键信息，确定适用的条码规则、标签
- ◆ 点“生成条码”按钮，则表体每行生成一个条码

- **手工批量粘贴多行记录，生成多个条码**

- ◆ 预先在 excel 中录入好存货、自由项、批号、数量、序列号等信息
- ◆ 点击“增加-批量录入”按钮，逐列将 excel 的数据粘贴到表体，补录关键信息，确定适用的条码规则、标签
- ◆ 点“生成条码”按钮，则表体每行生成一个条码。

- **按序列号文本批量增行生成条码**

- ◆ 预先整理好需要生成条码的序列号清单，整理成如下格式的 txt 文件：
F010-S002
SN12060001
SN12060002
.....

文本首行为序列号管理存货的编码，其余行为序列号，一种存货一个 txt 文件。

- ◆ 将条码生成界面中表头、表体的序列号栏目均设置为显示且可编辑。
- ◆ 点击“增加-新增”按钮，表头录入序列号管理存货、自由项等关键信息。
- ◆ 点“序列号”按钮，选 txt 文件导入增行，补充完毕要信息。
- ◆ 点“生成条码”按钮生条码。

- **按存量记录生成条码**

- ◆ 点“查询”按钮，将可生条码的存量记录列示于主界面左侧
- ◆ 选择一条记录，自动将关键信息带入主界面表头，补充维护表头信息，确定适用的条码规则、标签、指定条码个数
- ◆ 点“生成条码”按钮生条码。

- **按单据行生成条码：**

- ◆ 已审核的生产订单，采购订单，采购到货，委外订单、委外到货、来料检验单、产成品检验单、发货单，未审核的采购入库单、产成品入库单可生成条码。
- ◆ 点击条码生成按钮，会自动进入条码生成界面，将可生条码的单据记录列示于主界面左侧
- ◆ 选择一条记录，自动将关键信息带入主界面表头，补充维护表头信息，确定适用的条码规则、标签、指定条码个数
- ◆ 点“生成条码”按钮生条码。

- **按单据行批量生成条码：**

- ◆ 已审核的生产订单，采购订单，采购到货，委外订单、委外到货、来料检验单列表、产成品检验单列表、发货单，未审核的采购入库单、产成品入库单可批量生成条码。

-
- ◆ 点击批量生成条码按钮，会自动进入条码生成界面，将可生条码的单据记录列示于主界面左侧
 - ◆ 并自动按单行存货在条码规则分配中设置的默认规则生成的条码。
 - **扫描采集生成条码**
 - ◆ 收到一批上游厂商已经贴好条码的货物时，可以直接扫描采集生成 U8 的条码。
 - ◆ PC 端手工生成条码时，先确定存货、自由项、批号、规则、标签等信息，再在表头条码栏目处扫描采集外部条码，生成 U8 的条码档案。
 - ◆ 到货单、入库单可扫描采集上游厂商贴的条码，与单行绑定生成 U8 的条码档案。
 - ◆ 既节约成本，又可有效利用外部条码资源，而且还不需了解上游厂商货物的条码构成规则。
 - **修改单个条码**
 - ◆ 进入条码主档，双击条码档案记录行，或选择一行记录点“修改”按钮
 - ◆ 系统自动进入条码生成界面且处于修改状态，选中的条码记录带入表头和表体，单个条码的信息在表头表体均可编辑，修改完成点保存。
 - **修改多个条码**
 - ◆ 进入条码主档，选择多行条码档案记录点“修改”按钮，进入条码生成界面且处于修改状态
 - ◆ 选中的记录带入表体（默认排序同条码主档列表），并自动将首行条码记录带入表头。
 - ◆ 修改状态下，选中一个表体行，则其信息会显示在表头，所以既可以选择在表头卡片式逐个修改，也可选择在表体列表式批量修改。

【表头栏目说明】

- 存货、自由项、批号、批次属性、供应商、条码自定义项的信息，按存量、单据生条码时，从单据上带入的信息不可改，手工生成条码时可维护。
- 条码规则：根据表头存货自动带入默认规则（取自条码规则分配），可改，允许改为该存货或所属存货分类分配的其他条码规则。
- 标签：根据表头存货和规则自动带入默认标签（取自条码规则分配），可改为其他标签。标签也随条码保存到条码档案，在条码打印时按条码档案上的标签进行打印。
- 条码数依据：依据选项“生成条码数依据”带入默认值，可改。
- 条码个数：受表头“生成条码数依据”控制，参见选项“生成条码数依据”
如果数量或件数为小数，系统向上取整后生成条码。例如：件数为 10.1，系统会生成 11 个条码。
- 数量、件数、换算率：录入每个条码表示的数量、件数及换算率。
- 需求跟踪方式、需求跟踪号、需求跟踪行号：存量/单据 LP 件生成条码时，从单行带入不可改。

-
- 客户：发货单生成条码时从单头带入不可改，手工生成条码时，可参照输入客户。根据外部条码规则生成条码时，客户必须输入。
 - 防伪码：条码生成时自动生成防伪码，构成如下：防伪网址+原条码加密处理串，例如防伪码为：http://url:port/UCode/a/b/c，其中 http://url:port/UCode/a/b 为防伪网址，c 为条码的加密处理串。防伪码不可扫描解析，仅用于手机或终端扫码链接进行验伪及防窜查询。

【表体栏目说明】

- 条码：系统根据主界面的存货信息和条码规则自动生成，不可手工维护。
- 存货、自由项、批号、批次属性、数量、件数、换算率、供应商、条码自定义项信息、防伪码，默认从表头带入，除存货和条码构成项外均可改。

【操作说明】

表头操作

- 打印输出：打印/预览/输出本次生成的条码
- 查询：查询存量，依据存量生成条码
- 栏目：按存量或单据生成条码时有效，用于设置主界面左侧的存量、单据记录列表栏目
- 隐藏/显示：按存量或单据生成条码时有效，用于隐藏主界面左侧的存量、单据记录列表
- 增加：使条码生成界面处于编辑状态
- 序列号：将 txt 中的序列号以增行的方式导入到界面，再生成条码，条码档中记录序列号。
- 复制：复制表头信息
- 草稿：已录入信息存为草稿
- 删除：删除当前界面上的条码，若已保存为条码主档，则联动删条码主档。
- 放弃：放弃本次操作
- 修改流水号：查看和修改当前条码规则对应的流水号，修改后即可按新的流水号生码。
- 电子秤取数：点击则将连接串口上的电子秤数据实时读入，写到选项设定的栏目中。参见选项“电子秤接口”
- 保存：将当前生成的条码记录保存入主档。

表体操作

- 增行：按表头指定的条码个数，增表体行，行栏目值默认从单头带入，但不生成条码。
- 生成条码：按表头指定的条码个数，增表体行，行栏目值默认从单头带入，同时生成条码。

-
- 删行：清除当前界面上的一行条码记录，若已保存为条码主档，则不会联动删条码主档。
 - 批改：支持批量修改可编辑项。
 - 停用：停用当前界面条码，停用后的条码不可扫描。
 - 恢复：取消对当前界面条码的停用。

【注意事项】

- 已分配条码规则的存货才能生成条码
- 一个存货可以选多个规则生成多套条码，如生产下线的产品，本身贴存货条码，小包装的中箱上要贴中箱码，大包装的外箱要贴大箱码，所以此存货需生成三套条码。
- LP 件依据现存量、单据生成条码时带入需求跟踪信息。

3.2 条码档案

条码档案为已生成条码及附加信息的集合，记录了条码的完整信息，在条码生成界面保存时会将新生成的条码及附加信息写入条码主档。条码主档作为条码扫描的数据来源。

- 支持导入条码档案
- 支持条码档案记录的删除和修改
- 支持条码档案记录的停用和恢复

【菜单路径】

条码管理 - 条码生成 - 条码档案

我的桌面

采购订单

条码主档列表 x

打印

打印

预览

批打条码

预览条码

设置默认

定位

筛选

导入

删除

恢复

停用

修改

布局

自动折行

栏目设置

条件格式

条码主档列表

无查询方案，请点击“更多>>”添加，有助于您更加方便快捷的进行查询！

查询条件:

条码规则

到

条码

到

生成日期

到

存货编号

b001 - 主板

到

☐	来源类型	来源单据号	条码	存货编码	存货名称	规格型号	规则编码	规则名称	数量	换算率	主计量单位
☒	采购订单	0000000003	b00131	b001	主板	超微 X8...	c	货码	1.00	0.00	PCS
☒	采购订单	0000000003	b00132	b001	主板	超微 X8...	c	货码	1.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	b00133	b001	主板	超微 X8...	c	货码	1.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	b00134	b001	主板	超微 X8...	c	货码	1.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	b00135	b001	主板	超微 X8...	c	货码	1.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	b00136	b001	主板	超微 X8...	c	货码	1.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Wb00101	b001	主板	超微 X8...	w	外箱	4.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Wb00102	b001	主板	超微 X8...	w	外箱	4.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Wb00103	b001	主板	超微 X8...	w	外箱	4.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Wb00104	b001	主板	超微 X8...	w	外箱	4.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Wb00105	b001	主板	超微 X8...	w	外箱	4.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Wb00106	b001	主板	超微 X8...	w	外箱	4.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Zb00101	b001	主板	超微 X8...	z	中箱	2.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Zb00102	b001	主板	超微 X8...	z	中箱	2.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Zb00103	b001	主板	超微 X8...	z	中箱	2.00	0.00	PCS
☐	采购订单	0000000003	Zb00104	b001	主板	超微 X8...	z	中箱	2.00	0.00	PCS

【操作说明】

- 打印：可打印/预览选中条码的条码标签，或打印预览条码档案列表
- 输出：将档案列表的数据输出成外部文件。
- 导入：支持 excel 导入生成 U8 条码档案 (excel 模板位置：U8SOFT\KCTM\条码档案导入格式.xls)
- 修改：修改选中的条码档案记录。
- 删除：删除选中的条码档案记录。
- 停用：停用当前界面条码，停用后的条码不可扫描。
- 恢复：取消对当前界面条码的停用。

第 4 章 条码扫描

4.1 条码扫描

支持条码扫描的业务处理：

- 收货：采购到货、委外到货、采购入库、产成品入库、其他入库
- 发货：销售发货、销售出库、材料出库、其他出库
- 库内作业：盘点、调拨、货位调整
- 仓储作业：上架、拣货、装箱、拆箱、条码关联、验码

支持扫描或导入的条码类型：

- 支持单据条码、单据行条码
- 支持货码
- 支持箱码
- 支持托码

业务处理界面与常用操作：分表头表体两部分

- 表头栏目：

- ◆ 首行固定为条码扫描区域

扫描条码识别出的信息会显示在条码框内。

表头条码扫描框后有一组互斥按钮蓝红：表示当前单据为蓝字单据，‘红’表示为红字单据，默认‘蓝’，可点击切换。

- ◆ 其余行列示单据表头默认显示栏目，取自流程设置选中的默认表头模板

- 表头操作

- ◆ 扫描：进入表体界面
- ◆ 挂起：暂存本单已录入的信息，未保存的单据可用。将无线端的当前单据内容存为文件。
- ◆ 解挂：单据界面进入挂起列表，选择一个本类单据的挂起文件读入当前单据界面，解挂时自动删挂起的文件。
- ◆ 保存：保存生成单据，若流程设置中单据参数 [自动审核]被选中，则保存后自动审核单据。
- ◆ 返回：不保存退出

- 表体栏目：

- ◆ 首行固定为条码扫描区域：扫描条码识别出的信息会显示在条码框内。
- ◆ 表尾固定为数量、单位显示维护区：扫描条码带入的数量单位会在此显示
- ◆ 其余行列示单据表头默认显示栏目，取自流程设置选中的默认表体模板
其中货位栏目除支持正常参照录入外，还支持扫条码方式输入。

- 表体界面参数设置

- ◆ 表体条码扫描框后有一按钮‘存’，点击可使得当前界面在‘扫完即存’和‘手工确认’两种模式间切换。

系统默认是扫完即存模式（存按钮蓝色）：表示扫描条码带入的信息完整有效时，在无线端自动保存为扫描明细；

点击切换为手工确认模式（存按钮白色）：表示扫描不自动存，必须在数量处回车才保存为扫描明细。

此按钮按客户端存储，每次重新进入时默认取上次退出时的状态

- ◆ 点存右侧小按钮可进行更多界面参数的设置

可快速设定一些操作级的界面参数:是否扫完即存、是否允许重复扫描、是否开启双码校验模式、是否开启多码扫码模式、是否通过无线端采集条码生成系统条码档案。

界面参数配置

☒ 扫完即存

☒ 允许重复扫描

☐ 内外双码校验

☐ 采集条码

☐ 多码扫描

确定 返回

注意 :上述界面参数对应的表体栏目必须在单据模板上设成显示项(如下图) , 界面参数中配置完才能生效。

单据格式设置

文件(F) 编辑(E) 视图(V) 工具(T) 格式化(O) 语言(L) 帮助(H)

导入 导出 增加 删除 预览 保存 撤销 恢复 表头栏目 表体栏目 活动文本

排列对齐 表体布局 输入顺序 自动布局 锁定布局 页眉页脚 模板样式 模板属性 语言

扫描采购入库单表体显示模版 无

扫描退货单表体

扫描退货单表头

扫描拆箱

扫描装箱单表体

扫描装箱单表头

装箱单

扫描货位调整单表体

扫描货位调整单表头

扫描到货单表体

扫描到货单表头

扫描发货单表体

扫描发货单表头

扫描拣货

双码验货

扫描材料出库单表体

扫描材料出库单表头

扫描其他入库表体

扫描其他入库表头

扫描其他出库单表体

扫描其他出库单表头

扫描产成品入库表体

扫描产成品入库表头

扫描采购入库单表体

显示

扫描采购入库单表体显示模版

0 单/行号 1

1 箱码 2

2 托码 3

3 存货编码 4

4 存货名称 5

5 批号 6

6 货位 7

7 多码扫描 0

8 重复扫描 0

9 采集条码 0

10

表头:

置顶(T) 上移(U) 下移(D)

定位 移动到

☒ 1 单/行号

☒ 2 箱码

☒ 3 托码

☐ 4 规格型号

☒ 5 存货编码

☐ 6 存货自由项2

☐ 7 存货自由项3

☒ 8 存货名称

☒ 9 采集条码

☒ 10 多码扫描

☒ 11 允许重复扫描(重复扫描)

☐ 12 大类编码

☐ 13 项目编码

☐ 14 现存量

☐ 15 存货自由项4

☐ 16 存货自由项5

☐ 17 存货自由项6

☒ 18 批号

- 表体操作
 - ◆ 任务：查看本次待处理的行信息，从源单带入或从已有的当前单据带入。可查看全部任务和未完任务。
可通过标题栏的左右键翻查当前单据的任务内容。
 - ◆ 上托：收货类作业支持收货时在线上托。
支持先扫货码/箱码，再扫托码；也支持先扫托码，再扫货码/箱码两种方式上托。
扫完点‘上托’按钮完成上托，生成上托单（装箱单），记录托码，货码、存货、数量信息。支持多个托盘的上托结果一起存储。
 - ◆ 明细：在扫描明细中可查看本次已扫描的托码、货码、存货、数量等信息。
允许修改、删除

【操作流程】

1.应用准备

- 做好相关基础设置
- 建档类规则预先生成条码，解析类的规则无需生成条码

2.扫描方式 1—生单（无来源手工创建单据）

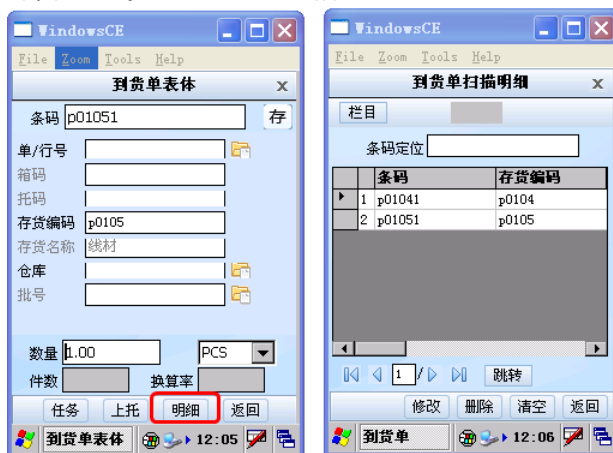
- 维护表头信息
 - ◆ 点击相应菜单进入表头界面
 - ◆ 录入表头信息
- 维护表体信息
 - ◆ 点击表头界面‘扫描’按钮进入表体界面
 - ◆ 直接扫货码、箱码、托码，记入扫描明细。
 - ◆ 点表体界面‘明细’按钮可查看已扫描的明细信息
- 返回表头保存
 - ◆ 表体界面点‘返回’按钮回到表头界面
 - ◆ 表头界面点‘保存’按钮保存生成单据

3.扫描方式 2—生单（按来源单据生单）

- 维护表头信息
 - ◆ 点击相应菜单进入表头界面
 - ◆ 在表头条码扫描框中直接扫源单单据条码生单
 - ◆ 或在表头相应来源单号处参照选择源单生单；
- 维护表体信息
 - ◆ 点击表头界面‘扫描’按钮进入表体界面
 - ◆ 点表体界面‘任务’按钮可查看源单带入的扫描任务



- ◆ 直接扫条码、箱码、托码，先与任务行匹配，匹配上则记入扫描明细；匹配不上则增行（受单据自身是否可增行逻辑控制），增行后记入扫描明细。
- ◆ 点表体界面‘明细’按钮可查看已扫描的明细信息



- 返回表头保存
 - ◆ 表体界面点‘返回’按钮回到表头界面
 - ◆ 表头界面点‘保存’按钮保存生成单据

4.扫描方式 3—验货

扫实物条码与单据比对，验证是否单货相符。

- 表头指定需验货的单据号
 - ◆ 点击相应菜单进入表头界面
 - ◆ 在表头条码扫描框中直接扫本类单据的单据条码
 - ◆ 或在表头本类单据的单号处参照选单
- 表体扫码验货
 - ◆ 点击表头界面‘扫描’按钮进入表体界面

- ◆ 点表体界面‘任务’按钮可查看带入的待验货扫描任务
- ◆ 直接扫货码、箱码、托码，与任务行匹配，匹配上则记入扫描明细；匹配不上或超量则报错。
- ◆ 点表体界面‘明细’按钮可查看已验货扫描的明细信息
- 返回表头保存验货结果
 - ◆ 表体界面点‘返回’按钮回到表头界面
 - ◆ 表头界面点‘保存’按钮确认验货完成，验货的扫描结果不会更改单据信息：若未验完货则报错会提示需要继续验货；若已全部验完且流程设置中选中自动审核，则自动审核单据。

【注意事项】

- 若扫描的条码为箱码且有装箱单，则会按装箱单行展开，多层装箱时系统支持扫描箱码时按装箱单逐层展开至最末层。
- 若扫描的条码有关联单，则会根据关联单上的“展开属性”确定扫描的同时是否展开到末级条码，多层关联时系统支持扫描条码时按关联单逐层展开至最末层。
- 条码档案中打上停用标记的条码不可扫描。
- 支持扫描存货编码或者存货档案的对应条形码
- 支持按解析式规则解析条码，将业务信息带入到扫描明细。

4.2 收货

支持采购到货、采购入库、产成品入库、其他入库单、销售退货的生单与验货

支持调拨、形态转换、组装拆卸业务生成的其他入库单的验货

支持到货入库过程中在线上托，生成上托单（装箱单）

支持一次性上架入库和先入库再单独上架两种入库方式

【典型应用流程】

4.2.1 采购收货流程 1：收货入库

供应商贴码（采购订单生码）；

扫码收货入库（先根据订单生成到货/入库任务，再扫码生到货单、入库单。也可不选订单手工录入表头，在表体直接扫订单生成的码，自动关联订单生到货单、入库单。）

存货列表

来源单据号	存货编码	存货名称	单据日期	数量
0000000001	P0101	主板	2012-10-16	36.00

条码生成

存货编码 * P0101

规则名称 货码-建档

标签代码 1

主计量编码 p

件数

品牌 msi微星

存货名称 主板

条码数依据 数量

标签名称 存货标签1

主计量名称 PCS

辅计量编码

批次

规则编码 * c

条码个数 36

数量 36.00

换算率

辅计量名称

增行

生成条码

删行

批改

停用

恢复

排序定位

显示格式

	条码	存货编码	存货名称	品牌
1	P010113005	P0101	主板	msi微星
2	P010113006	P0101	主板	msi微星
3	P010113007	P0101	主板	msi微星
4	P010113008	P0101	主板	msi微星
5	P010113009	P0101	主板	msi微星
6	P010113010	P0101	主板	msi微星
7	P010113011	P0101	主板	msi微星
8	P010113012	P0101	主板	msi微星
9	P010113013	P0101	主板	msi微星
10	P010113014	P0101	主板	msi微星
11	P010113015	P0101	主板	msi微星

● 到货质检

● 已审核

弃审 (ALT+V)

来料报检单

单据编号 * 0000000001

报检日期 * 2012-10-16

报检时间 09:55:15

报检部门 采购部

检验类型 采购检验

采购/委外部门 采购部

到货单号 * 0000000001

到货日期 * 2012-10-16

不良品处理单号

供应商名称 苏州配件厂

排序定位

显示格式

	存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	报检数量	品牌
1	P0101	主板		PCS	36.00	msi微星
2						

● 已审核

来料检验单

检验类型 采购检验

检验时间 10:00:22

采购/委外部门 采购部

规格型号

检验方式 非破坏性抽检

检验水平

RE

抽检率(%)

检验员 * 黄麒麟

是否紧急物料 否

品牌 msi微星

单据编号 * 0000000001

报检单号 0000000001

供应商名称 苏州配件厂

主计量单位 PCS

抽检规则 定量

AQL

检验计量单位 PCS

抽检量 3.00

质量检验方案编码 * 0000000001

样本不合格品处理... 做不良品处理

检验日期 * 2012-10-16

到货单号 0000000001

存货名称 主板

报检数量 * 36.00

检验严格度

AC

检验换算率

检验部门 * 质检部

质量检验方案 快检

批检验结果 接收

排序定位

显示格式

检验项目	检验指标	检验水平	指标检验严格度	指标检验AQL	AC	RE	标准值	上限值	下限值
------	------	------	---------	---------	----	----	-----	-----	-----

- 无线端扫到货单单码，提示是否根据检验单入库，选是，表体扫到货单生成的货码入库(也可不选到货单手工录入表头，在表体直接扫到货单生成的码，自动关联到货单对应的检验单生入库单)



4.2.3 生产入库流程 1：下线入库

上线打码（生产订单生码）；下线扫码入库（扫码生产品入库单）

● 生产订单生成货码

● 已审核

生产订单输入

生产订单号 * 0000000001

部门

订单类别

开工日期

完工日期

行分拆	子件	序列号	集合生产订单维护	生成条码	联查单据	排序定位	显示格式
	行号	类型	物料编码	品牌	物料名称	生产数量	计量单位
1	1	标准	P01		桌面PC	20.00	PCS
2							

存货列表

来源单据号	存货编码	存货名称	单据日期
0000000001	P01	桌面PC	2012-10-16 20:00

条码生成

存货编码 * P01

规则名称 货码-建档

标签代码 1

主计量编码 p

件数

品牌

存货名称 桌面PC

条码数依据 数量

标签名称 存货标签1

主计量名称 PCS

辅计量编码

批次

规则编码 *

条码个数 20

数量 20.00

换算率

辅计量名称

增行	生成条码	删除	批改	停用	恢复	排序定位	显示格式
	条码	存货编码	存货名称	品牌			
1	P01001	P01	桌面PC				
2	P01002	P01	桌面PC				
3	P01003	P01	桌面PC				
4	P01004	P01	桌面PC				
5	P01005	P01	桌面PC				
6	P01006	P01	桌面PC				

● 产品下线时扫码入库

先根据订单生成入库任务，再扫码生入库单。也可不选订单手工录入表头，在表体直接扫订单生成的码，自动关联订单生入库单。



4.2.4 生产入库流程 2：下线上托-入库-上架

上线打码（生产订单生码）；下线扫码上托，先入库，再单独上架

- 生产订单生成货码
- 扫码上托，生成上托单（装箱单）



图例中托码为 t0001，t0002 的两个托盘均放了 8 个存货

放弃 Ctrl+Z

装箱单

装箱单号 * 0000000001

装箱日期 * 2012-10-16

单据来源

装箱时机 入库前装箱

多层装箱 否

箱码

类型 托

仓库 苏州园区高架仓

备注

扫码验货

关联单据

排序定位

显示格式

	箱码	箱内条码	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	应装箱数量	已拆箱数量
1	t0001		P01	 桌面PC	PCS	8.00	8.00	
2	t0002		P01	 桌面PC	PCS	8.00	8.00	

● 保存生成成品入库单 (无货位)

产成品入库单

入库单号 * 0000000001 入库日期 * 2012-10-16 仓库 * 苏州园区高架仓

生产订单号 0000000001 生产批号 部门

入库类别 审核日期 备注

扫描验货	存量	序列号	货位	关联单据	排序定位	显示格式
1	P01	桌面PC			PCS	16.00

● 叉车工扫成品入库单单码，单独上架
指定货位 (扫货位码/参照选择)，扫托码

上架

条码 10002 存

存贮名称

仓库 苏州园区高架仓

品牌

批号

建议货位

上架货位 高架1区

已扫描

数量

件数 换算率

任务 明细 保存 完成

上架

- ◆ 保存：将上架界面的输入结果批量保存到单据货位子表中。
- ◆ 完成：保存输入结果到单据货位子表，若单据参数[自动审核]被选中，则自动审核单据。

4.3 发货

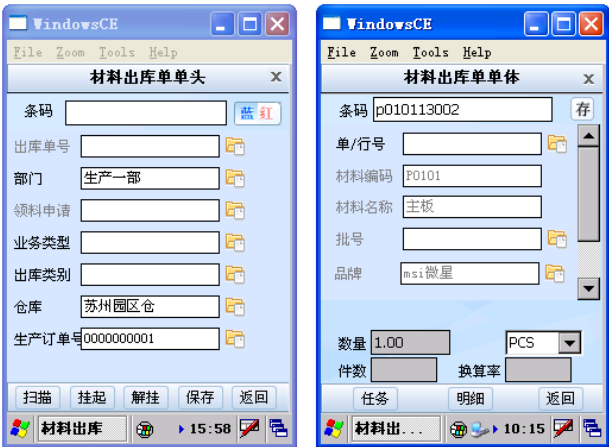
支持销售发货 (含委托代销)、销售出库、材料出库、其他出库的生单与验货

支持调拨、形态转换、组装拆卸业务生成的其他出库单的验货
支持直接发货/领料出库和先拣货下架再出库两种出库方式
支持无线扫码生发货单时管控：数量、件数必须扫码带入，不可手工修改
支持按生产订单指定套数领料（无线材料出库单头增加【领料套数】字段）

【典型应用流程】

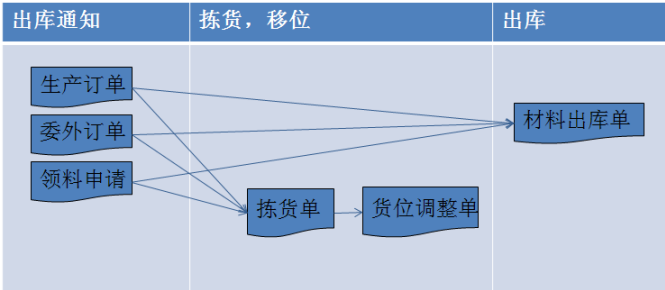
4.3.1 材料出库流程 1：逐单领料

依据生产订单生材料出库任务，扫码出库



4.3.2 材料出库流程 2：多单合并发料

参照订单/领料申请生成拣货单指令行
根据指令行生成下架建议（可选）
扫码合并拣货下架移至发料区（确认拣货结果生成货位调整单）
按订单/申请从发料区验料出库



- 参照生产订单生成拣货单

打印

输出

增加

草稿

修改

附件

删除

放弃

保存

审核

弃审

批注

格式设置

保存格式

拣货单打印模板

销售发货单

生产订单

委外订单

领料申请

其他出库单

设置默认

拣货单

拣货单号 *

审核日期

拣货日期 *

单据来源

部门

存量

拣货结果

关联单据

排序定位

显示格式

	行号	存货编码	存货名称	主计量	应发数量	已拣货量	批号	品牌
	1							
	2							
	3							

生产领料出库单列表									
确定 打印 预览 输出 查询 定位 刷新 筛选 过滤 栏目设置 帮助									
☐	生产订单号	产品编码	产品	主计量单位	生产数量	累计入库数量	本次领用套数	制单人	生产批号
☒	0000000002	P01	桌面PC	PCS	36.00	0.00	36.00	caihao	
☒	0000000003	P01	桌面PC	PCS	24.00	0.00	24.00	caihao	
合计					80.00	12.00	68.00		
共 3 条记录									
☒	仓库	领料部门	材料编码	材料名称	规格型号	主计量单位	应领料量	已拣货数量	未拣货数量
☒			P0103	内存		PCS	36.00	0.00	36.00
☒			P0104	电源		PCS	36.00	0.00	36.00
☒			P0105	线材		PCS	36.00	0.00	36.00
☒			P0106	机箱		PCS	36.00	0.00	36.00
☒			P0107	风扇		PCS	36.00	0.00	36.00
☒			P0101	主板		PCS	24.00	0.00	24.00
☒			P0102	硬盘		PCS	24.00	0.00	24.00
☒			P0103	内存		PCS	24.00	0.00	24.00
☒			P0104	电源		PCS	24.00	0.00	24.00
☒			P0105	线材		PCS	24.00	0.00	24.00
☒			P0106	机箱		PCS	24.00	0.00	24.00
☒			P0107	风扇		PCS	24.00	0.00	24.00
合计							420.00		420.00
共 14 条记录									

多单上 '仓库 + 存货 + 自由项 + 批号 + 代管商 + 入库单号 + 需求跟踪方式 + 需求分类号 + 需求跟踪号 + 需求跟踪行号' 相同的拣货任务行合并为一个拣货单指令行。

打印

输出

增加

删除

草稿

修改

附件

保存

审核

弃审

批注

格式设置

保存格式

拣货单打印模版

● 开立

拣货单

拣货单号 * 0000000001

拣货日期 * 2012-10-17

部门

审核日期

单据来源 生产订单

单据条码 |KCKC06|0000000001

存量

拣货任务

拣货建议

拣货结果

关联单据

排序定位

显示格式

	行号	仓库名称	存货编码	存货名称	主计量	应发数量	已拣货量	批号	品牌
1	1	苏州园区高架仓	P0101	主板	PCS	60.00			msi微星
2	2	苏州园区高架仓	P0104	电源	PCS	60.00			先马
3	3	苏州园区高架仓	P0102	硬盘	PCS	60.00			
4	4	苏州园区高架仓	P0103	内存	PCS	60.00			
5	5	苏州园区高架仓	P0105	线材	PCS	60.00			
6	6	苏州园区高架仓	P0106	机箱	PCS	60.00			
7	7	苏州园区高架仓	P0107	风扇	PCS	60.00			

点拣货任务按钮可查看拣货单行对应的，从源单带入的原始拣货任务明细信息

拣货任务

打印

输出

批注

格式设置

保存格式

● 开立

拣货任务

指令单号 * 0000000001

排序定位

显示格式

	指令行号	仓库名称	存货编码	存货名称	主计量	应发数量	品牌	来源单号
1	1	苏州园区高架仓	P0101	主板	PCS	36.00	msi微星	0000000002
2	1	苏州园区高架仓	P0101	主板	PCS	24.00	msi微星	0000000003
3	2	苏州园区高架仓	P0104	电源	PCS	36.00	先马	0000000002
4	2	苏州园区高架仓	P0104	电源	PCS	24.00	先马	0000000003
5	3	苏州园区高架仓	P0102	硬盘	PCS	36.00		0000000002
6	3	苏州园区高架仓	P0102	硬盘	PCS	24.00		0000000003
7	4	苏州园区高架仓	P0103	内存	PCS	36.00		0000000002
8	4	苏州园区高架仓	P0103	内存	PCS	24.00		0000000003
9	5	苏州园区高架仓	P0105	线材	PCS	36.00		0000000002
10	5	苏州园区高架仓	P0105	线材	PCS	24.00		0000000003
11	6	苏州园区高架仓	P0106	机箱	PCS	36.00		0000000002
12	6	苏州园区高架仓	P0106	机箱	PCS	24.00		0000000003
13	7	苏州园区高架仓	P0107	风扇	PCS	36.00		0000000002
14	7	苏州园区高架仓	P0107	风扇	PCS	24.00		0000000003

● 根据指令行生成下架建议（可选）

须先在库存选项中设置货位、批号、跟踪型存货自动分配规则

库存选项设置

通用设置

专用设置

预计可用量控制

预计可用量设置

其它设置

业务设置

☒ 有无组装拆卸业务

☒ 有无形态转换业务

☒ 有无委托代销业务

☐ 有无受托代销业务

☒ 有无成套件管理

☒ 有无批次管理

☒ 有无保质期管理

☒ 有无序列号管理

失效日期反算

保质期

系统启用月份

9

☐ 有无远程应用

远程标识号

修改现存量时点

☐ 采购入库审核时改现存量

☐ 销售出库审核时改现存量

☐ 产成品入库审核时改现存量

☐ 材料出库审核时改现存量

☐ 其它出入库审核时改现存量

浮动换算率的计算规则

☒ 以件数为主

☐ 以数量为主

出库自动分配货位规则

☒ 优先顺序

☐ 量少先出

自动指定批号(CTRL+B)

☒ 近效期先出

☒ 批号先进先出

自动出库跟踪入库(CTRL+Q)

☐ 先进先出

☐ 后进先出

拣货单上点击生成按钮，按上述库存选项生成拣货建议

● 开立

拣货单

拣货单号 * 0000000001

拣货日期 * 2012-10-17

部门

审核日期

单据来源 生产订单

存量

拣货任务

维护拣货建议

拣货结果

关联单据

排序定位

显示格式

	行号	仓库	维护拣货建议	存货名称	主计量	应发数量	已拣货量	批号	品牌
1	1	苏州园区	整单生成拣货建议		PCS	60.00			msi微量
2	2	苏州园区	单行生成拣货建议		PCS	60.00			先马
3	3	苏州园区	整单清除拣货建议		PCS	60.00			
4	4	苏州园区高架仓	P0103 内存		PCS	60.00			
5	5	苏州园区高架仓	P0105 线材		PCS	60.00			
6	6	苏州园区高架仓	P0106 机箱		PCS	60.00			
7	7	苏州园区高架仓	P0107 风扇		PCS	60.00			

拣货单上点击拣货建议按钮，进入建议界面查看

拣货建议

打印

输出

修改

放弃

保存

批注

格式设置

保存格式

● 开立

拣货建议

指令单号 * 0000000001

存量

拣货建议

排序定位

显示格式

	指令单行号	仓库名称	存货编码	存货名称	主计量	建议数量	建议货位	品牌
1	1	苏州园区高架仓	P0101 主板		PCS	60.00	高架1区	msi微量
2	2	苏州园区高架仓	P0104 电源		PCS	60.00	高架2区	先马
3	3	苏州园区高架仓	P0102 硬盘		PCS	60.00	高架1区	
4	4	苏州园区高架仓	P0103 内存		PCS	60.00	高架1区	
5	5	苏州园区高架仓	P0105 线材		PCS	60.00	高架2区	
6	6	苏州园区高架仓	P0106 机箱		PCS	60.00	高架2区	
7	7	苏州园区高架仓	P0107 风扇		PCS	60.00	高架2区	

- 扫码合并拣货下架（允许超量下架），移至发料区（确认拣货结果生成货位调整单）

仓库必须预先设定发料区（即仓库档之拣货货位）

保存

首张

上张

下张

末张

仓库编码 s2

仓库名称 苏州园区高架仓

部门编码

负责人

电话

资金定额

对应条形码 s2

配额 (%)

计价方式 全月平均法

仓库属性 普通仓

停用日期

拣货货位 20 - 高架出货区

无线端先扫已审核拣货单的单码带入拣货任务



再扫货码/箱码/托码拣货下架，移至发料区（确认拣货结果生成货位调整单）



保存：将拣货界面的输入结果批量保存到单据中。来源为拣货单，则保存到拣货结果子表；来源为出库单，则保存到货位子表。

完成：若任务为出库单，则保存输入结果到出库单据货位子表；若任务为拣货单，则推式生成货位调整单。若单据参数[自动审核]被选中，则自动审核 u8 单据。

拣货结果

打印

输出

修改

附件

放弃

保存

批注

格式设置

保存格式

● 已审核

拣货结果

指令单号 * 0000000001

存量	拣货	排序定位	显示格式									
	指令单行号	仓库名称	存货编码		存货名称	主计量	数量	拣货货位	品牌	生单标记		
1		苏州园区高架仓	P0101	🔗	主板	PCS	60.00	高架1区	msi微星	已生单		
2		苏州园区高架仓	P0102	🔗	硬盘	PCS	60.00	高架1区		已生单		
3		苏州园区高架仓	P0103	🔗	内存	PCS	60.00	高架1区		已生单		
4		苏州园区高架仓	P0104	🔗	电源	PCS	60.00	高架2区	先马	已生单		
5		苏州园区高架仓	P0105	🔗	线材	PCS	60.00	高架2区		已生单		
6		苏州园区高架仓	P0106	🔗	机箱	PCS	60.00	高架2区		已生单		
7		苏州园区高架仓	P0107	🔗	风扇	PCS	60.00	高架2区		已生单		

货位调整单

调整单号 0000000002

日期 * 2012-10-18

仓库 * 苏州园区高架仓

部门

备注

存量

序列号

关联单据

排序定位

显示格式

	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	调整前货位	调整后货位	品牌
1	P0101	 主板	PCS	60.00	高架1区	高架出货区	msi微星
2	P0102	 硬盘	PCS	60.00	高架1区	高架出货区	
3	P0103	 内存	PCS	60.00	高架1区	高架出货区	
4	P0104	 电源	PCS	60.00	高架2区	高架出货区	先马
5	P0105	 线材	PCS	60.00	高架2区	高架出货区	
6	P0106	 机箱	PCS	60.00	高架2区	高架出货区	
7	P0107	 风扇	PCS	60.00	高架2区	高架出货区	

4.3.3 销售出库流程 1：库管员直接发货

扫货码/箱码/托码生成发货单，审核生出库单

销售选项

业务控制 | 其他控制 | 信用控制 | 可用量控制 | 价格管理 |

☐ 有零售日报业务
☐ 有销售调拨业务
☒ 有委托代销业务
☐ 有分期收款业务
☐ 有直运销售业务

☐ 有远程销售部门
☒ 允许超订量发货
☒ 销售生成出库单
☒ 销售必须批号
☐ 允许超发货量开票
☐ 红字单据允许红蓝混录

近效失效存货检查 不检查

WindowsCE

File Zoom Tools Help

发货单单头

条码 蓝红

发货单号

客户 上地科贸公司

部门 销售部

业务类型 普通销售

销售类型 内销赊销

订单号

扫描 挂起 解挂 保存 返回

发货单表头 16:25

WindowsCE

File Zoom Tools Help

发货单表体

条码 p01002 存

单/行号

存货编码 F01

存货名称 桌面PC

仓库 苏州园区仓

批号

数量 1.00 PCS

件数 换算率

任务 明细 返回

发货单表体 12:14

4.3.4 销售出库流程 2：业务通知发货，库管出库

按发货单创建出库任务，验货出库

销售选项

业务控制

其他控制

信用控制

可用量控制

价格管理

☐ 有零售日报业务

☐ 有销售调拨业务

☒ 有委托代销业务

☐ 有分期收款业务

☐ 有直运销售业务

☐ 有远程销售部门

☒ 允许超订量发货

☐ 销售生成出库单

☒ 销售必填批号

☐ 允许超发货量开票

☐ 红字单据允许红蓝混录

近效失效存货检查

不检查

WindowsCE

File Zoom Tools Help

销售出库单头

条码

出库单号

部门

客户

业务类型

销售类型

发货单

仓库

扫描

挂起

解挂

保存

返回

销售出...

16:38

WindowsCE

File Zoom Tools Help

销售出库任务

栏目

仓库	存货	存货名	未出入数
苏州园区仓	P01	桌面PC	8.00

取消

销售出...

12:10

WindowsCE

File Zoom Tools Help

销售出库单单体

条码

单/行号

存货编码

存货名称

品牌

批次

数量

件数

换算率

任务

明细

返回

销售出...

12:07

4.3.5 销售出库流程 3：发货-拣货-移位-拼箱-出库

业务通知发货，生成拣货指令，拣货下架移至发货区（确认拣货结果生成货位调整单），散货拼箱，验货员扫描出库

- 业务人员开出发货单，通知仓库拣货

已审核

发货单

发货单号 * 0000000002

销售类型 * 内销除销

客户简称 * 上地科贸

发货地址

税率 17.00

备注

发货日期 * 2012-10-18

订单号

销售部门 * 销售部

发运方式

币种 人民币

业务类型 *

发票号

业务员

付款条件

汇率 1

关闭	打开	存量	价格	毛利预估	信用	选配	序列号	执行情况	关闭
	仓库名称	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量			
1	苏州园区高架仓	P01	桌面PC		PCS	8.00			
2	苏州园区高架仓	P0101	主板		PCS	1.00			
3	苏州园区高架仓	P0102	硬盘		PCS	1.00			
4	苏州园区高架仓	P0103	内存		PCS	1.00			
5	苏州园区高架仓	P0104	电源		PCS	1.00			
6	苏州园区高架仓	P0105	线材		PCS	1.00			
7	苏州园区高架仓	P0106	机箱		PCS	1.00			
8	苏州园区高架仓	P0107	风扇		PCS	1.00			

● 已审核

发货单

发货单号 * 0000000003

销售类型 * 内销赊销

客户简称 * 鼎好

发货地址

税率 17.00

备注

发货日期 * 2012-10-18

订单号

销售部门 * 销售部

发运方式

币种 人民币

业务类型 *

发票号

业务员

付款条件

汇率 1

● 仓库主管依据发货单生成拣货单 (参照发货单合并成拣货单行)

打印

输出

增加

删除

放弃

保存

草稿

修改

附件

审核

弃审

批注

格式设置

保存格式

拣货单显示模版

拣货单

拣货单号 * 0000000002

拣货日期 * 2012-10-18

部门

审核日期

单据来源 发货单

单据条码

删除	批改	存量	拣货任务	拣货建议	拣货结果	关联单据	结存换算率	排序定位	显示格式
	行号	仓库名称	存货编码	存货名称	主计量	应发数量	已拣货量	批号	品牌
1	1	苏州园区高架仓	P01	桌面PC	PCS	8.00			
2	2	苏州园区高架仓	P0102	硬盘	PCS	8.00			
3	3	苏州园区高架仓	P0103	内存	PCS	8.00			
4	4	苏州园区高架仓	P0105	线材	PCS	8.00			
5	5	苏州园区高架仓	P0106	机箱	PCS	8.00			
6	6	苏州园区高架仓	P0107	风扇	PCS	8.00			
7	7	苏州园区高架仓	P0101	主板	PCS	8.00			msi微星
8	8	苏州园区高架仓	P0104	电源	PCS	8.00			先马

● 库管员/叉车工拣货下架移至发货区

无线端先扫已审核拣货单的单码带入拣货任务，再扫货码/箱码/托码拣货下架 (允许超量下架) ，移至发料区 (确认拣货结果生成货位调整单)



保存：将拣货界面的输入结果批量保存到单据中。来源为拣货单，则保存到拣货结果子表；来源为出库单，则保存到货位子表。

完成：若任务为出库单，则保存输入结果到出库单据货位子表；若任务为拣货单，则推式生成货位调整单。若单据参数[自动审核]被选中，则自动审核 u8 单据。

● 已审核 拣货结果									
指令单号 * 0000000002									
存量	指令单行号	仓库名称	存贷编码	存贷名称	主计量	数量	拣货货位	品牌	生单标记
1	7	苏州园区高架仓	P0101	主板	PCS	8.00	高架1区	msi微星	已生单
2	2	苏州园区高架仓	P0102	硬盘	PCS	8.00	高架1区		已生单
3	3	苏州园区高架仓	P0103	内存	PCS	8.00	高架1区		已生单
4	8	苏州园区高架仓	P0104	电源	PCS	12.00	高架2区	先马	已生单
5	5	苏州园区高架仓	P0106	机箱	PCS	8.00	高架2区		已生单
6	6	苏州园区高架仓	P0107	风扇	PCS	8.00	高架2区		已生单
7	4	苏州园区高架仓	P0105	线材	PCS	8.00	高架2区		已生单
8	1	苏州园区高架仓	P01	桌面PC	PCS	12.00	高架1区		已生单

货位调整单

调整单号 0000000004

日期 * 2012-10-18

仓库 * 苏州园区高架仓

部门

备注

存量	▼	序列号	关联单据	排序定位	▼	显示格式	▼						
		存货编码	存货名称	规格型号		主计量单位	数量	调整前货位	调整后货位	批号	品牌		
1		P0101	主板			PCS	8.00	高架1区	高架出货区		msi微星		
2		P0102	硬盘			PCS	8.00	高架1区	高架出货区				
3		P0103	内存			PCS	8.00	高架1区	高架出货区				
4		P0104	电源			PCS	12.00	高架2区	高架出货区	20120901	先马		
5		P0106	机箱			PCS	8.00	高架2区	高架出货区				
6		P0107	风扇			PCS	8.00	高架2区	高架出货区				
7		P0105	线材			PCS	8.00	高架2区	高架出货区				
8		P01	桌面PC			PCS	12.00	高架1区	高架出货区				

● 散货按客户拼箱

先扫发货单单码或参照选发货单带入拼箱扫描任务



针对其中的散货进行拼箱：先内后外，先外后内两种扫描次序均可。下图是先外后内扫描次序：先扫拼箱码，再扫货码。

注意

- 拼箱码的扫描只能在箱码栏目处扫描输入,在扫描框处扫描则无法识别。原因是拼箱码无规则，系统无法判断用户是扫错了，还是扫的是真正的拼箱码。



● 从发货区扫码出库

参照选择发货单或扫发货单单据条码带入待出库任务



先指定发货区（即仓库档之拣货货位），再扫码生成出库记录从发货区出库。
图例中扫码码 t0001 整托出库；扫码箱码 px0001 整箱出库。



无线端保存生成销售出库单

● 开立

销售出库单

出库单号 * 0000000005

出库日期 * 2012-10-19

仓库 * 苏州园区高架仓

出库类别

业务类型 普通销售

业务号 0000000002

销售部门 销售部

业务员

客户 * 上地科贸

审核日期

备注

扫码验货

存量

序列号

货位

关联单据

排序定位

显示格式

	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	单价	金额	品牌
1	P0101	主板	PCS	1.00			msi微星
2	p0102	硬盘	PCS	1.00			
3	p0103	内存	PCS	1.00			
4	p0104	电源	PCS	1.00			先马
5	p0105	线材	PCS	1.00			
6	p0106	机箱	PCS	1.00			
7	p0107	风扇	PCS	1.00			
8	P01	桌面PC	PCS	8.00			

4.4 库内移动

支持调拨、货位调整的扫码生单。其中扫码调拨时支持自动推荐批号、货位。

【典型应用流程】

4.4.1 调拨流程 1：直接调拨

先录入表头，表体扫码生单



● 已审核

调拨单

单据号 * 0000000004

日期 * 2012-10-22

调拨申请单号

转出部门

转入部门

转出仓库 * 苏州园区仓

转入仓库 * 苏州配送仓

入库类别

入库类别

经手人

审核日期 2012-10-22

备注

存量	序列号	关联单据	排序定位	显示格式
1	P01	桌面PC		PCS
				数量 4.00
				单价

4.4.2 调拨流程 2：按申请调拨

表头参照调拨申请或扫调拨申请单码，表体扫码生单

● 已审核

调拨申请单

单据号 * 0000000001

日期 * 2012-10-22

转出部门

转入部门

转出仓库 苏州园区仓

转入仓库 苏州配送仓

入库类别

出库类别

申请人

审核日期 2012-10-22

备注

行关闭	存量	关联单据	排序定位	显示格式
1	P01	桌面PC		PCS
				批复数量 6.00
				数量 6.00
				单价

WindowsCE

File Zoom Tools Help

调拨单单头

条码

调拨申请 0000000001

转出仓库 苏州园区仓

转入仓库 苏州配送仓

出库类别

入库类别

转入部门

转出部门

扫描 挂起 解挂 保存 返回

调拨单

5:49

WindowsCE

File Zoom Tools Help

调拨单表体

条码 p01011

单/行号

存货编码 P01

存货名称 桌面PC

批号

品牌

调出货位

数量 1.00 PCS

件数 换算率

任务 明细 返回

调拨单表体

5:54

WindowsCE

File Zoom Tools Help

调拨单单头

条码

调拨申请 0000000001

转出仓库 苏州园区仓

转入仓库 苏州配送仓

出库类别

入库类别

转入部门

转出部门

扫描 挂起 解挂 保存 返回

调拨单

5:56

已审核

调拨单

单据号 * 0000000005

日期 * 2012-10-22

调拨申请单号 0000000001

转出部门

转入仓库 * 苏州配送仓

调入仓库 * 苏州园区仓

经手人

审核日期 2012-10-22

备注

存量

序列号

关联单据

排序定位

显示格式

	存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	数量	单价
1	P01	桌面PC		PCS	6.00	
2						

4.4.3 货位调整流程

表头录入货位仓，表体指定货位，扫码生单

WindowsCE

File Zoom Tools Help

贵位调整单头

部门

仓库 苏州园区高架仓

单据日期 2012-10-19

业务员

备注

扫描

挂起

解挂

保存

返回

货位调...

12:53

WindowsCE

File Zoom Tools Help

贵位调整单单体

条码 p01007

存

存货编码 P01

存货名称 桌面PC

调前货位 高架出货区

调后货位 高架1区

批号

数量 1.00 PCS

件数

换算率

明细

返回

货位调...

13:03

WindowsCE

File Zoom Tools Help

贵位调整单单体

条码 p01044220120901003

存

存货编码 P0104

存货名称 电源

调前货位 高架出货区

调后货位 高架2区

批号 20120901

数量 1.00 PCS

件数

换算率

明细

返回

货位调...

13:06

货位调整单

调整单号 0000000005

日期 * 2012-10-19

仓库 * 苏州园区高架仓

部门

备注

关联单据

	存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	数量	调整前货位	调整后货位	批号	品牌
1	P01	桌面PC		PCS	4.00	高架出货区	高架1区		
2	P0104	电源		PCS	4.00	高架出货区	高架2区	20120901	先马

4.5 盘点

支持通过扫描条码的方式更新盘点单、复盘单的盘点数量，以方便库管人员准确统计存货实存数量，支持盘亏、盘盈的操作。

【典型应用流程】

事先在 PC 上生成盘点清单，清零

盘点单												
盘点会计期间			盘点单号 * 0000000003			盘点日期 * 2012-10-18						
账面日期 * 2012-10-18			盘点仓库 * 苏州园区高架仓			出库类别						
入库类别			部门			经手人						
备注			盘点类型 普通仓库盘点			单据条码 st18 0000000003						
插行	复制行	删行	批改	存量	替换件	批号	入库单号	条码扫描	排序定位	显示格式	清零	
存货编码	存货名称	主计量单位	货位	账面数量	单价	账面金额	调整入库数量	调整出库数量	账面调节数量	盘点数量		
1	P01	桌面PC	PCS	高架出货区	12.00				0.00	0.00	12.00	12.00
2	P01	桌面PC	PCS	高架1区	4.00				0.00	0.00	4.00	4.00
3	P0101	主板	PCS	高架1区	32.00				0.00	0.00	32.00	32.00
4	P0101	主板	PCS	高架出货区	68.00				0.00	0.00	68.00	68.00
5	P0102	硬盘	PCS	高架1区	32.00				0.00	0.00	32.00	32.00
6	P0102	硬盘	PCS	高架出货区	68.00				0.00	0.00	68.00	68.00
7	P0103	内存	PCS	高架1区	32.00				0.00	0.00	32.00	32.00
8	P0103	内存	PCS	高架出货区	68.00				0.00	0.00	68.00	68.00
9	P0104	电源	PCS	高架出货区	72.00				0.00	0.00	72.00	72.00
10	P0104	电源	PCS	高架2区	28.00				0.00	0.00	28.00	28.00
11	P0105	线材	PCS	高架2区	32.00				0.00	0.00	32.00	32.00
12	P0105	线材	PCS	高架出货区	68.00				0.00	0.00	68.00	68.00
合计					716.00				0.00	0.00	716.00	716.00

提示
本操作会将当前单据‘盘点数量’、‘盘点金额’列清零，是否继续？
确定 取消

无线端表头选单，勾选复盘标志，则参照选择复盘单；未勾选则参照选择盘点单
表体扫码（货/箱/托）计数

WindowsCE

File Zoom Tools Help

盘点单表头

条码

盘点单号 0000000004

出库类别

入库类别

部门

仓库 苏州园区高架仓

扫描 挂起 解挂 保存 返回

盘点单表头 12:19

WindowsCE

File Zoom Tools Help

盘点单表体

条码 p01012

单/行号

存货编码 P01

存货名称 桌面PC

货位 高架1区

批次

数量 1.00 PCS

件数 换算率

任务 明细 返回

盘点单表体 12:25

无线端保存，将实盘数更新到盘点单、复盘单上

● 开立

盘点单

盘点会计期间

盘点单号 * 0000000004

盘点日期 * 2012-10-18

账面日期 * 2012-10-18

盘点仓库 * 苏州园区高架仓

出库类别

入库类别

部门

经手人

备注

盘点类型 普通仓库盘点

单据条码 ||st18|0000000004

存量	关联单据	条码扫描	排序定位	显示格式	清零	账面金额	调整入库数量	调整出库数量	账面调节数量	盘点数量
1	P01	桌面PC	PCS	高架1区	4.00		0.00	0.00	4.00	4.00
2	P0101	主板	PCS	高架1区	32.00		0.00	0.00	32.00	36.00
3	P0102	硬盘	PCS	高架1区	32.00		0.00	0.00	32.00	32.00
4	P0103	内存	PCS	高架1区	32.00		0.00	0.00	32.00	32.00

4.6 仓储作业

4.6.1 上架

收货时支持先入库后上架的处理，由单独的上架员使用上架功能来为入库存货指定货位。

- 来源： 采购入库单、产成品入库单、其他入库单、红字销售出库单
- 去向： 上架结果保存后生成单据的货位子表

【菜单路径】

条码管理（无线版） - 仓储作业 - 上架

【典型应用流程】

收货时创建入库单（无货位），由库管员或叉车工负责将存货放入货位，并将货位信息更新到入库单上。具体操作过程及界面，参见生产入库流程 2

4.6.2 拣货-PC 端应用

拣货单用于接受拣货任务，生成拣货指令，参考拣货建议确定实际批号、货位、数量，生成拣货结果。

- 支持的来源：发货单、生产订单、委外订单、领料申请、其他出库单、采购退货单。可以上述单据作为出库通知生成拣货任务和指令。
电商订单发货可推式生成拣货单，电商订单取消发货联动更改拣货单。
- 去向：货位调整单。拣货结果可生成货位调整单，将存货从存储货位移至拣货出库货位。
- 拣货单包括以下信息
 - ◆ 拣货任务：记录从源单带入的原始任务明细（与源单行 1 对 1），是指令行的子表。
 - ◆ 拣货指令：任务行的合并汇总,用于合并拣货下架。
 - ◆ 拣货建议：记录拣货建议批号货位数量信息，是指令行的子表。
 - ◆ 拣货结果：记录实际拣货的批号货位数量信息，是指令行的子表。

【菜单路径】

条码管理 - 条码扫描 - 拣货单

打印

输出

增加

删除

草稿

修改

附件

保存

弃审

审核

批注

格式设置

保存格式

拣货单显示模版

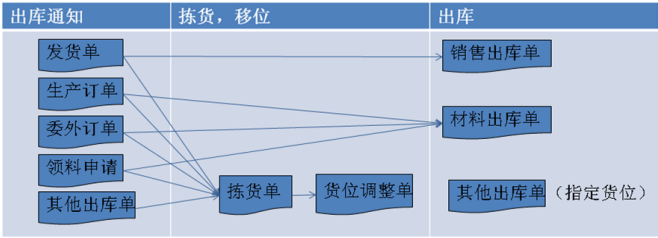
拣货单

拣货单号 * 0000000001 拣货日期 * 2012-08-18 部门 *

审核日期

删除	批改	存量	拣货任务	拣货建议	拣货结果	关联单据	结存换算率	排序定位	显示格式
	行号	仓库名称	存货编码*	存货名称*	主计量	应发数量*	已拣货量		
	1	1 苏州园区高架仓	P01	桌面PC	PCS	8.00			
	2	2 苏州园区高架仓	P0101	主板	PCS	8.00			
	3	3 苏州园区高架仓	P0102	硬盘	PCS	8.00			
	4	4 苏州园区高架仓	P0103	内存	PCS	8.00			
	5	5 苏州园区高架仓	P0104	电源	PCS	8.00			
	6	6 苏州园区高架仓	P0105	线材	PCS	8.00			
	7	7 苏州园区高架仓	P0106	机箱	PCS	8.00			
	8	8 苏州园区高架仓	P0107	风扇	PCS	8.00			
	9								

【操作流程】



应用准备：仓库档案上维护拣货货位。用于拣货结果推式生成货位调整单。

发货出库：

- 参照发货单生成拣货单指令行
- 根据指令行生成下架建议（可选）
- 拣货下架移至发货区：拣货结果界面输入实际批号货位数量，确认拣货结果生成货位调整单，将存货从存储货位移至拣货货位。
- 从拣货货位按发货单出库：根据发货单生成销售出库单，出库货位即为该仓库的拣货货位。

领料出库：

- 参照生产订单/委外订单/领料申请生成拣货单指令行
- 根据指令行生成下架建议（可选）
- 拣货下架移至发料区：拣货结果界面输入实际批号货位数量，确认拣货结果生成货位调整单。

-
- 按订单/申请从发料区验料出库：根据订单/申请单生成材料出库单，出库货位即为该仓库的拣货货位。

其他出库：

- 参照其他出库单生成拣货单指令行
- 根据指令行生成下架建议（可选）
- 拣货下架移至发料区：拣货结果界面输入实际批号货位数量，确认拣货结果生成货位调整单。
- 在其他出库单上指定拣货货位和数量出库。

【表头操作】

- 增加：参照来源单据生成一张拣货单，可参照同一来源下的多张单据生单。
- 修改：单据进入修改状态，允许用户删行，修改已有行的仓库等部分栏目（控制规则同源单生出库单）。
- 删除：删除当前单据。
- 放弃：放弃当前修改或新增单据操作。
- 保存：保存当前单据。
- 审核：审核当前单据。拣货单审核后可以执行拣货，维护拣货结果。
- 弃审：弃审当前单据。有了拣货结果行后不能弃审。
- 关联单据：查看装箱单对应的生产订单、发货单。

【表体操作】

- 拣货任务：点击查看当前单据的全部拣货任务行。
- 生成/清除拣货建议：整单或选定指令行生成/清除拣货建议。生成拣货建议时，按库存选项依次自动确定入库单号、批号、货位、数量。
- 维护拣货建议：可查看本单的所有拣货建议，允许手工修改。
- 维护拣货结果：进入拣货结果界面，维护实际拣货的批号、货位、数量，并保存结果。
- 完成拣货：根据拣货结果界面尚未生单记录，生成货位调整单，转出货位=拣货结果行货位，转入货位=仓库档案[出库货位]。生单后后再结果行上更新生单标记。
- 整单/单行撤销拣货：完成拣货的逆向操作，删除对应的货位调整单/行。

【表头栏目】

- 单据来源：参照生单时自动带入，标明了当前单据的来源单据类型。
- 部门：参照录入负责拣货的部门。

【表体栏目】

- 分拣号：多发货单生成一张拣货单，且不合并拣货时，支持按发货单顺序生成分拣号。拣货过程中，拣货员将从货架拣出的货物按单上的分拣号投放相应的货篮中。

- 仓库：源单带入可改
- 货位编码：带入不可改；显示有结存的货位编码和名称。
- 存货：带入不可改
- 自由项：控制规则同源单生出库单。
- 供应商：控制规则同源单生出库单。
- 需求跟踪号：带入不可改。
- 批号：带入不可改。
- 入库单号：带入不可改。
- 已拣货量：系统维护，拣货结果保存时更新之。
- 数量、件数：源单生单时汇总带入，不可改。

【拣货任务栏目】

- 所有栏目均从源单带入不可改

【拣货建议栏目】

- 入库单号、批号、货位、序列号、数量、件数：可维护
- 其余栏目均从拣货单行带入不可改

【拣货结果栏目】

● 已审核							拣货结果
指令单号 * 0000000001							
存量	拣货	排序定位	显示格式				
	完成拣货	存库编码*	存库名称*	主计量	数量*	拣货货位	
1	整单撤销拣货	架仓 P01	桌面PC	PCS	8.00	高架1区	
2	单行撤销拣货	架仓 P0101	主板	PCS	8.00	高架2区	
3		3 苏州园区高架仓 P0102	硬盘	PCS	8.00	高架2区	
4		4 苏州园区高架仓 P0103	内存	PCS	8.00	高架2区	
5		5 苏州园区高架仓 P0104	电源	PCS	8.00	高架2区	
6		6 苏州园区高架仓 P0105	线材	PCS	8.00	高架2区	
7		7 苏州园区高架仓 P0106	机箱	PCS	8.00	高架2区	
8		8 苏州园区高架仓 P0107	风扇	PCS	8.00	高架2区	
9							
10							
11							
12							
13							
14							

- 入库单号、批号、货位、序列号、数量、件数：可维护
- 其余栏目均从拣货单行带入不可改

【注意事项】

- 生成拣货后源单不可弃审，变更时关键项（存货自由项等）不可改。

- 不论是否审核，均可多次生成拣货建议。每次总是按拣货单指令行未拣货的余量重新生成。
- 拣货时可以多拣不可少拣。

4.6.3 拣货-无线端应用

【菜单路径】

条码管理（无线版） - 仓储作业 - 拣货

【典型应用流程】

1、合并拣货：先拣货下架再出库

业务开具发货单、生产订单、领料申请等通知仓库；

仓库按照发货和生产用料需求合并生成拣货单；

拣货员或叉车工根据拣货单将存货从存储货位统一转移到出货区（生成货位转移单），再从出货区按单出库。

- 来源：拣货单
- 去向：拣货结果确认后生成货位转移单

操作流程举例及截图详见材料出库流程 2 和销售出库流程 3 中拣货内容

2、逐单拣货：先做出库单再拣货下架

业务直接开具出库单通知仓库，拣货员使用拣货功能逐单来为存货确定出库货位。

- 来源：销售出库单、材料出库单、其他出库单
- 去向：拣货结果保存后生成出库单的货位子表

操作流程举例如下：

车间开材料出库单

● 开立

材料出库单

出库单号 * 0000000002

出库日期 * 2012-10-23

仓库 * 苏州园区高架仓

订单号

产品编码

产量 0.00

生产批号

业务类型 领料

业务号

出库类别

部门

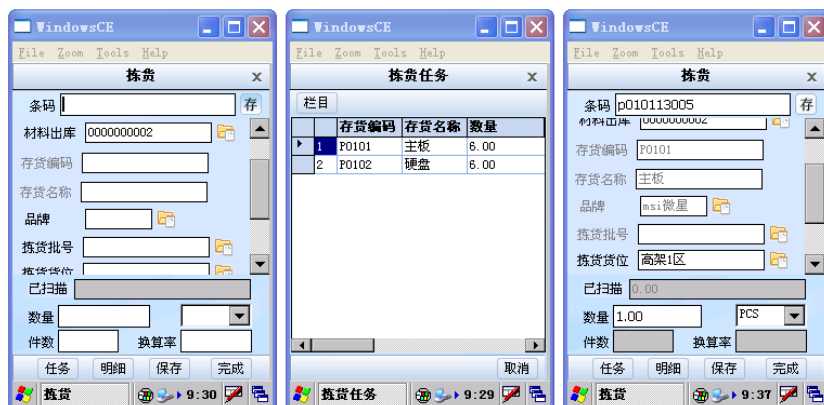
委外商

审核日期

备注

扫码验货	存量	序列号	货位	关联单据	排序定位	显示格式
	材料编码	材料名称	规格型号	主计量单位	数量	品牌
1	P0101	主板		PCS	6.00	msi微星
2	P0102	硬盘		PCS	6.00	

仓库拣货员根据出库单，扫码确定出库存货、数量、货位



保存：将下架界面的输入结果批量保存到单据货位子表。

完成：将下架界面的输入结果批量保存到单据货位子表。若单据参数[自动审核]被选中，则自动审核 u8 单据。

● 开立 材料出库单

出库单号 * 0000000002 出库日期 * 2012-10-23 仓库 * 苏州园区高架仓

订单号 产品编码 产量 0.00

生产批号 业务类型 领料 业务号

出库类别 部门 委外商

审核日期 备注

扫码验货	存量	序列号	货位	关联单据	排序定位	显示格式
1	P0101	主板		PCS	6.00	msi微星
2	P0102	硬盘		PCS	6.00	
3						

指定货位

	货位编码	货位	数量	经手人	日期	备注
1	21	高架1区	6.00	caihao	2012-10-23	
2						
合计			6.00			

4.6.4 条码关联-PC 端应用

条码关联单记录条码间的关联关系（头体存货可不同），可以用于记录条码间的组装关系，或用于散件发货等业务。

- 来源：生产订单，手工创建
- 用途：在入出库及盘点扫描时，如果扫描到的条码是母条码（存在条码关联单），系统会根据条码关联单上的“展开属性”的项目值确定是否展开到子条码。这种功能可以实现扫描母条码，实现子条码对应的存货的批量入库、批量出库，简化操作流程，提高物流数据的准确度。

【菜单路径】

条码管理 - 条码扫描 - 条码关联

【应用说明】

关联单支持扫描母条码直接定位到单据。

【操作流程】

条码关联单单据头包含母条码信息，单据体存储子条码的信息。

- 母条码生成时点需要根据业务场景确定：支持在保存条码关联单的时点生成母条码；也支持先生成母条码，在条码关联时直接扫描
- 生成子条码。
- 点击“增加”按钮，单据进入新增模式，可参照已审核未关闭的生产订单行或手工录入单据头信息，还可以直接扫描已生成的条码（将光标放在单据头“条码”项目处，利用扫描枪扫描条码），扫描条码后会将条码信息带入到关联单的单据头对应项目上。如果是即时生成母件条码，还需检查母条码信息是否录入完整，补充相关信息。
- 母条码信息录入或扫描完成后，可以扫描子条码，利用单据尾的扫描框扫入子条码。子条码扫描后，校验在条码主档中是否存在，如果存在且处于正常状态，则自动在关联单单据体增行，将当前扫描的条码信息带入单据体对应项。母子条码均扫描完成后，可以保存单据。

【操作说明】

- 增加：增加一张条码关联单。
- 修改：单据进入修改状态，允许用户删行和追加子条码。
- 删除：删除当前单据。
- 保存：保存当前单据。保存时如果单据头“条码”项目为空会自动生成母条码，并将新生成的母条码写入条码主档。
- 放弃：放弃当前修改或新增单据操作。
- 删行：可以删除单据体扫描错误的行。
- 表头打印：使用母条码对应的标签模板打印母条码。
- 表体打印：使用子条码对应的标签模板批量打印表体条码。

【栏目说明】

- 来源单据类型：参照生产订单时，将“生产订单”的类型填入，无来源类型的关联单此项为空。标明了当前单据的来源单据类型。
- 来源单据号：参照生产订单时，对应的生产订单号，无来源单据时此项为空。
- 单据编号：关联单的单据号
- 条码：指母条码，支持扫描录入或手工输入。
- 展开属性：表明扫描此单头条码时是否需要展成关联单行带入到业务单据中。

- 表头其他项：其他项目与条码主档的项目相同，说明略。
- 表体项：与条码主档的项目相同，说明略。表体项仅用于显示，不允许修改。

【注意事项】

- 母条码、子条码均不支持重复扫描（不遵循选项“允许重复扫描”）
- 子条码下还可该其他子条码，系统支持扫描条码时按关联单逐层展开至最末层

4.6.5 条码关联-无线端应用

【菜单路径】

条码管理（无线版）- 仓储作业 - 条码关联

【典型应用流程】

先扫母条码，再扫其对应的一个或多个子条码



无线端保存生成关联单。本例中描述了桌面 PC 和主板、电源的条码组装关系

单据编号

SCAN000001

存货名称

桌面PC

标签编码

* 1

主计量名称

PCS

辅计量名称

货位名称

供应商名称

货位编码

条码

P01001

规则编码

* c

标签名称

存货标签1

换算率

仓库编码

件数

批次

生成日期

2012-10-23

存货编码

* P01

规则名称

存货-建档

数量

1.00

辅计量编码

仓库名称

供应商编码

展开属性

否

备注

删行

排序定位

显示格式

	条码	存货编码	存货名称	存货分类	规格型号	品牌	数量	主计量名称
1	P010113001	P0101	主板	001		msi微星	1.00	PCS
2	P01044220120901001	P0104	电源	001		先马	1.00	PCS

4.6.6 装箱-PC 端应用

装箱单记录存货的包装关系（头体存货相同）。

- 支持入库前装箱（生产装箱、手工装箱）；库内装箱（发货装箱、手工装箱）。
装箱单来源：生产订单，发货单，手工创建
- 支持扫码产生装箱单行记录，支持手工录入装箱单行记录
- 支持一单装多箱
- 支持单一货品装箱，支持多种货品拼箱混装（拼箱码无规则，手输）。
- 支持单层装箱，支持多层装箱，支持多层拼箱
- 支持一行一码，也支持一行多码（按参数）
- 用途：在入出库及盘点扫描时，如果扫描到的条码存在装箱单，系统会展开到装箱单行；若装箱单行的箱内码还有装箱单则继续展开，直至最底层。这种功能可以实现扫描箱码，对应的箱内存货批量入库、批量出库、盘点，简化操作流程，提高物流数据的准确度。

【菜单路径】

条码管理 - 条码扫描 - 装箱

打印

条码导入

输出

草稿

增加

修改

删除

附件

放弃

批注

保存

格式设置

保存格式

装箱单打印模板

装箱单

装箱单号 * 0000000004

装箱日期 * 2012-08-18

单据来源 生产订单

装箱时机 入库前装箱

多层装箱 是

箱码

单据条形码 |KCCZ|0000000004

仓库

备注

扫码验货

关联单据

排序定位

显示格式

	箱码*	箱内条码	存货编码*	存货名称	规格型号	主计量单位	数量	应装箱数量
1	wp01001	zp01005	P01	桌面PC		PCS	2.00	2.00
2		zp01006	P01	桌面PC		PCS	2.00	2.00
3	wp01002	zp01007	P01	桌面PC		PCS	2.00	2.00
4		zp01008	P01	桌面PC		PCS	2.00	2.00
5								
6								
7								
8								
9								
10								
合计							8.00	8.00

【操作流程】

- 支持直接扫码装箱，支持先生单再验货装箱
 - ◆ 手工装箱：直接扫描无来源的箱码、货码生成装箱单。
 - ◆ 生产装箱：直接扫生产订单生成的箱码、货码生成装箱单。或者先扫生产订单单据条码，点验货，再扫货码、箱码。
 - ◆ 发货装箱：直接扫发货单单据条码，点验货，再扫货码、箱码。
- 支持先内后外，先后后内两种装箱扫描次序

- ◆ 先内后外:先扫箱内条码带入到单行，再扫外箱码带到单头，再点封箱完成装箱校验。装完一箱再扫新的箱内码、箱码，再封箱。
- ◆ 先外后内:先扫外箱码带入到单行，再扫箱内条码与箱码校验计数。装完一箱再扫新的箱码、箱内码。

【表头操作】

- 条码导入：通过导入文本方式生成装箱单行记录的箱码和货码。文本首行必须为 kc01，次行为来源单据单据条码，后续行为箱码货码，每行一个条码。如果一单装多个箱，则必须先箱码再货码；如果一单只装一箱，则可先货码再箱码，用户再手工点封箱完成装箱。
- 增加：增加一张装箱单。
- 封箱：先内后外方式，点封箱，先校验单头外箱码与单行无箱码的行的存货、数量等关键属性是否一致，校验通过则将单头外箱码赋给到单行无箱码的行。
封箱并打印当前箱：先执行封箱，再打印当前箱的装箱清单。
封箱并打印所有箱：先执行封箱，封箱完毕再逐箱打印本单的装箱清单。
- 修改：单据进入修改状态，允许用户增行、删行、修改已有行。
- 删除：删除当前单据。
- 放弃：放弃当前修改或新增单据操作。
- 保存：保存当前单据。

【表体操作】

- 扫码验货：先创建单据行，维护好需装箱的存货、自由项、批号、应装箱数量（手工录入，扫上游单据的单据条码）。点验货按钮，将单行已与有记录带入到扫描区域的任务行中，再扫货码、箱码与任务行匹配，生成实际装箱记录。
- 关联单据：查看装箱单对应的生产订单、发货单。

【表体栏目】

- 单据来源：参照生产订单时，将“生产订单”的类型填入，无来源类型的关联单此项为空。标明了当前单据的来源单据类型。
- 装箱时机：支持入库前装箱，库内装箱。生产装箱是入库前装箱；发货装箱是库内装箱；无来源手工装箱可选择装箱时机。
- 多层装箱：否，表示是单层的装箱，直接把存货装到箱中。是，表示是多层的装箱，把事先装好的小箱再装到大箱中。
- 箱码：界面项保存时清空，用于显示当前箱，点封箱则带入表体。此处可直接扫箱码，单层装箱时在表尾扫描框扫箱码时会自动带入到头。
- 类型：系统自动维护，用于区分当前装箱单是否上托单（无线版支持上托生成类型=“托”的装箱单）

【表体栏目】

- 箱码：箱码保存在表体（支持一单多箱），非空项，保存时校验。可以直接在表体输入，也可扫描带入，也可封箱从表头带入。
- 箱内条码：一行一码时非空，多层装箱时非空。不可手工输入仅支持扫描录入。
- 应装箱数量：即单行需要装箱的数量。扫箱码带入的行，取箱码对应的数量；扫上游单据条码带入的行，取上游单据数量。
- 表体项：与入出库单的栏目相同，允许修改。入库前装箱时控制同入库单，库内装箱时控制同出库单。

【注意事项】

- 装箱单控制重复：同一箱码、货码不可重复装箱（不遵循选项“允许重复扫描”）。不同的装箱单上箱码不可重复；不同的装箱单上箱内码不可重复。
- 箱码在入出库及盘点时允许重复扫描（按选项“允许重复扫描”控制）
- 系统支持多层装箱，故箱内条码下还可有装箱单，系统支持扫描箱码时按装箱单逐层展开至最末层。
- 货码扫描：只能表尾扫描区域扫码带入单行。
- 箱码扫描：单层装箱时，可在表尾扫描区域扫码，也可在表头箱码处扫描。多层装箱时只能在单头扫描。
- 拼箱：一箱内可多种存货混装，此时无法事先约定规则分配存货，故本版拼箱码无需事先生成，在装箱单的箱码处直接手工输入。

4.6.7 装箱-无线端应用

【菜单路径】

条码管理（无线版）- 仓储作业 - 装箱

【特殊操作说明】

- **内|外**（表体）：条码扫描框后有一组互斥按钮**内|外**。
单层装箱时，此组按钮无效不可用，系统自动识别：扫箱码即是外，扫货码即是内。
多层装箱时，此组按钮可用，按下外，表示扫描的箱码是外箱，带入到箱码。按下内，表示扫描的是箱内码，带入到箱内条码。
- 封箱（表体）：先内后外方式，点封箱，先校验外箱码与表体无箱码的行的存货、数量等关键属性是否一致，校验通过则将单头外箱码赋给到单行无箱码的行。
- 支持入库前装箱（生产装箱、手工装箱）；库内装箱（发货装箱、手工装箱）；出库后装箱（已出库发货单、已出库调拨单）。
- 支持无线拼箱时可控制混装。
- 支持装箱时可忽略批号。

【典型应用流程】

1) 装箱流程 1：生产装箱

- 根据生产订单生成装箱任务

WindowsCE

File Zoom Tools Help

装箱单表头

条码

装箱日期2012-10-23

仓库

生产订单0000000003

发货单号

客户

多层装箱否

装箱时机入库前装箱

扫描挂起解挂保存返回

装箱单表头12:01

WindowsCE

File Zoom Tools Help

生单任务

栏目

存货编码	存货名称	数量
P01	桌面PC	24.00

取消

生单任务12:48

- 先扫箱码，再扫货码。连续装 3 箱，保存生成装箱单

WindowsCE

File Zoom Tools Help

装箱单表体

条码p01010

单/行号

箱码wp010001

箱内条码p01010

存货编码P01

存货名称桌面PC

品牌

批号

数量1.00

PCS

件数

换算率

任务封箱明细返回

装箱单表体12:51

WindowsCE

File Zoom Tools Help

装箱单表头

条码

装箱日期2012-10-23

仓库

生产订单

发货单

客户

多层装箱否

装箱时机入库前装箱

扫描挂起解挂保存返回

装箱单表头12:19

装箱单

装箱单号 * 0000000009

装箱日期 * 2012-10-23

单据来源 生产订单

装箱时机 入库前装箱

多层装箱 否

箱码

类型 箱

仓库

备注

扫码验货	关联单据	排序定位	显示格式	箱码	箱内条码	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	应装箱数量
				1	wp010001	P01	桌面PC	PCS	8.00	8.00
				2	wp010002	P01	桌面PC	PCS	8.00	8.00
				3	wp010003	P01	桌面PC	PCS	8.00	8.00

2) 装箱流程 2：发货装箱

发货装箱，单层，先外后内 (见销售出库流程 3 中拼箱内容)

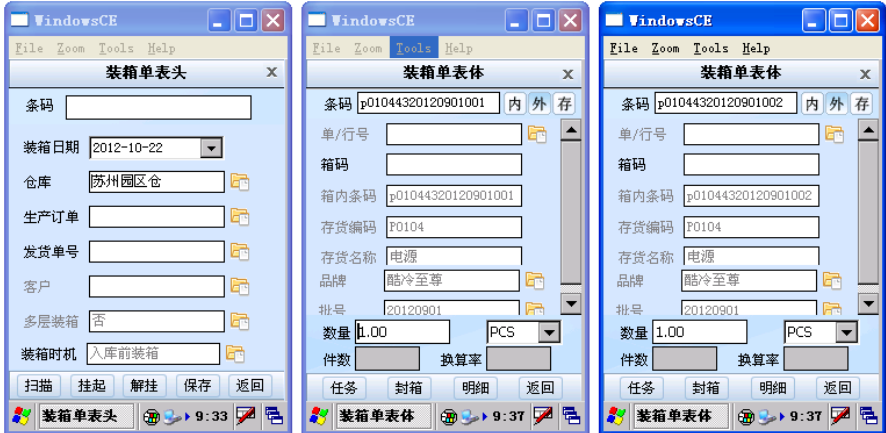
3) 装箱流程 3：手工单层装箱

手工装箱，单层，先内后外 (需封箱)，一行一码方式记录装箱

- PC 端选项选中一行一码



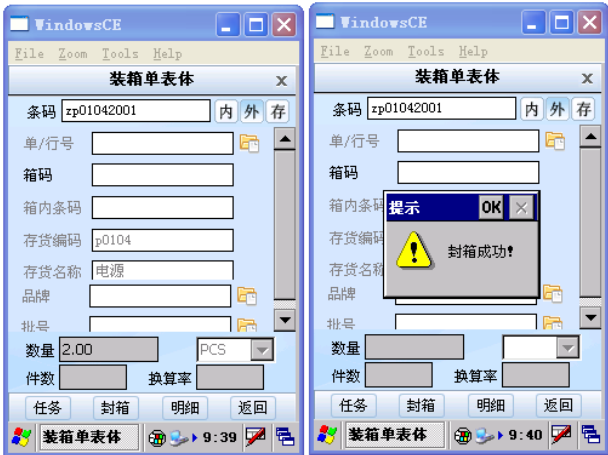
- 入库前单层装箱，先扫货码 (本例中货码为建档式唯一码)



- 再扫箱码，点封箱

本例箱码 zp01042001 为解析式条码，适用条码规则 xd 解析。

z 为中箱标示项，p0104 是存货编码，2 表示 1 中箱装 2 个存货，001 为箱号流水



- 查看装箱扫描明细，返回表头保存



装箱单

装箱单号 * 0000000007		装箱日期 * 2012-10-22		单据来源					
装箱时机 入库前装箱		多层装箱 否		箱码					
类型 箱		仓库		备注					
扫码验货 关联单据 排序定位 显示格式									
	箱码	箱内条码	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	应装箱数量	已拆箱数量	品牌
1	zp01042001	p01044320120901001	P0104	电源	PCS	1.00	1.00		酷冷至尊
2		p01044320120901002	P0104	电源	PCS	1.00	1.00		酷冷至尊
3	zp01042002	p01044320120901003	P0104	电源	PCS	1.00	1.00		酷冷至尊
4		p01044320120901004	P0104	电源	PCS	1.00	1.00		酷冷至尊

4) 装箱流程 4：手工多层装箱

手工装箱，多层，先外后内

- 表头多层装箱选为‘是’，表体扫描框后点选‘外’，扫外箱码 wp01044001
此箱码为解析式条码，适用条码规则 xd 解析。
w 为外箱标示项，p0104 是存货编码，4 表示 1 个箱外箱装 4 个存货，001 为箱号流水

The first screenshot shows the '装箱单表头' (Packing Slip Header) form. It contains fields for '条码' (Barcode), '装箱日期' (Packing Date) set to 2012-10-23, '仓库' (Warehouse), '生产订单' (Production Order), '发货单号' (Shipping Order Number), '客户' (Customer), '多层装箱' (Multi-layer Packing) set to '是' (Yes), and '装箱时机' (Packing Time) set to '入库前装箱' (Packing before入库). The second screenshot shows the '装箱单表体' (Packing Slip Body) form. It contains fields for '条码' (Barcode) set to wp01044001, '单/行号' (Single/Line Number), '箱码' (Box Code), '箱内条码' (Box Internal Barcode), '存货编码' (Inventory Code) set to p0104, '存货名称' (Inventory Name) set to 电源 (Power), '品牌' (Brand), '批号' (Batch Number), '数量' (Quantity) set to 4.00, '件数' (Piece Count), and '换算率' (Conversion Rate). Both forms have buttons for '扫描' (Scan), '挂起' (Suspend), '解挂' (Resume), '保存' (Save), and '返回' (Return).

- 表体扫描框后点选‘内’，连续扫中箱码 zp01042001，zp01042002，保存生成装箱单

The first screenshot shows the '装箱单表体' (Packing Slip Body) form. It contains fields for '条码' (Barcode) set to zp01042002, '单/行号' (Single/Line Number), '箱码' (Box Code) set to wp01044001, '箱内条码' (Box Internal Barcode) set to zp01042001, '存货编码' (Inventory Code), '存货名称' (Inventory Name), '品牌' (Brand), '批号' (Batch Number), '数量' (Quantity), and '件数' (Piece Count). The second screenshot shows the '装箱单表头' (Packing Slip Header) form. It contains fields for '条码' (Barcode), '装箱日期' (Packing Date) set to 2012-10-23, '仓库' (Warehouse), '生产订单' (Production Order), '发货单号' (Shipping Order Number), '客户' (Customer), '多层装箱' (Multi-layer Packing) set to '是' (Yes), and '装箱时机' (Packing Time) set to '入库前装箱' (Packing before入库). A confirmation dialog box with a yellow warning icon and the text '提示 单据保存成功!' (Prompt: Document saved successfully!) is displayed over the '装箱单表头' form. Both forms have buttons for '扫描' (Scan), '挂起' (Suspend), '解挂' (Resume), '保存' (Save), and '返回' (Return).

装箱单									
装箱单号 * 0000000011		装箱日期 * 2012-10-23		单据来源					
装箱时机 入库前装箱		多层装箱 是		箱码					
类型 箱		仓位		备注					
扫码验货 关联单据 排序定位 显示格式									
	箱码	箱内条码	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	应装箱数量	已拆箱数量	品牌
1	wp01044001	zp01042001	P0104	电源	PCS	2.00	2.00		酷冷至尊
2		zp01042002	P0104	电源	PCS	2.00	2.00		酷冷至尊

5) 装箱流程 5：随机拼箱-无线封箱自动生箱码自动打印箱标

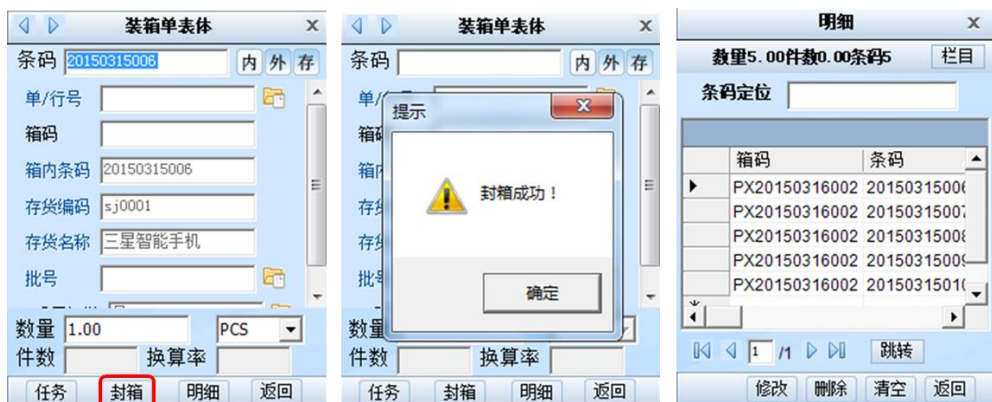
有一种装箱情景：在实际装箱之前无法预知每个箱内装什么？装多少？而是随机拼装。

此类箱码一般无法预先生成打印箱码，拼好一箱就打印一个箱标，粘贴。

比较常见的是发货时一堆零头散货拼箱发货。

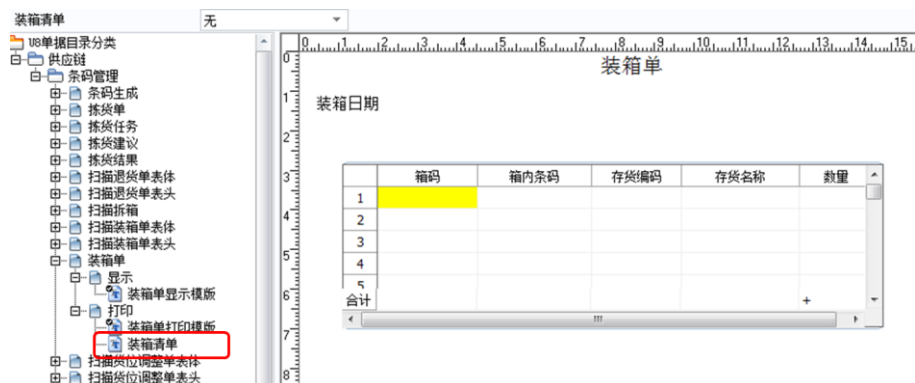
- 设置拼箱码规则：条码管理下单据编号设置中设定拼箱码自动生成的规则

- 无线端：扫码封箱时自动按拼箱码规则生成箱码



- 还可以实现装完一箱打印一个装箱清单的效果

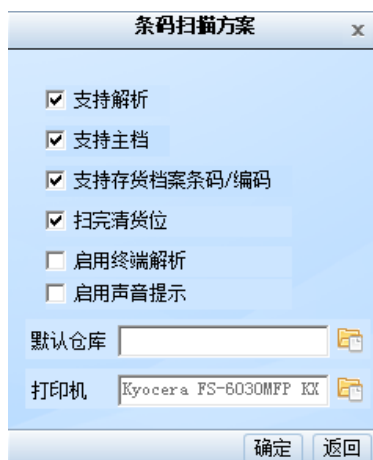
PC 端单据模板中设置装箱单打印模板



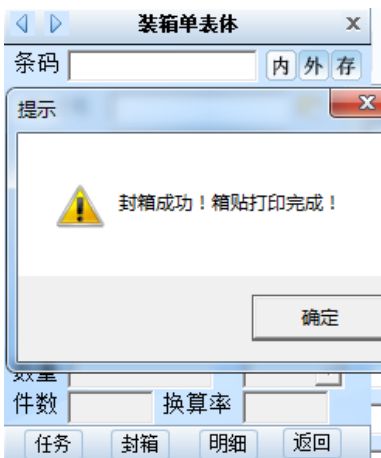
PC 端流程设置选择装箱单封箱打印的模板



无线端选定服务器可以访问的打印机



无线装箱时点封箱自动将装箱清单在指定打印机上打出来



4.6.8 拆箱

拆箱作业用于开箱拆零的处理。

【菜单路径】

条码管理（无线版） - 仓储作业 - 拆箱

【典型应用流程】

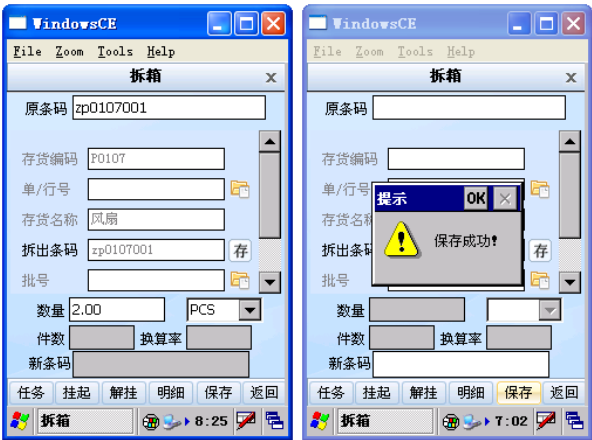
1) 拆箱流程 1：建档式箱码（无装箱单）拆箱

一箱中有 12 个存货，外包装有箱码，存货本身无条码。拆出 2 个。

- 原箱码 zp0107001，数量为 12

条码主档列表								
☐	来源单据号	条码	存货编码	存货名称	规格型号	规则编码	规则名称	数量
☒		ZP0107001	P0107	风扇		z	中箱	12.00
☐		ZP0107002	P0107	风扇		z	中箱	12.00
☐		ZP0107003	P0107	风扇		z	中箱	12.00
☐		ZP0107004	P0107	风扇		z	中箱	12.00

- 扫描原条码，输入拆出的数量 2，保存



原条码条码档数量变为 10

条码主档列表

☐	来源单据号	条码	存货编码	存货名称	规格型号	规则编码	规则名称	数量
☒		ZP0107001	P0107	风扇		z	中箱	10.00
☐		ZP0107002	P0107	风扇		z	中箱	12.00
☐		ZP0107003	P0107	风扇		z	中箱	12.00
☐		ZP0107004	P0107	风扇		z	中箱	12.00

2) 拆箱流程 2 ：建档式箱码 (有装箱单) 拆箱

从中箱拆出存货 (中箱码和货码均为建档式条码)

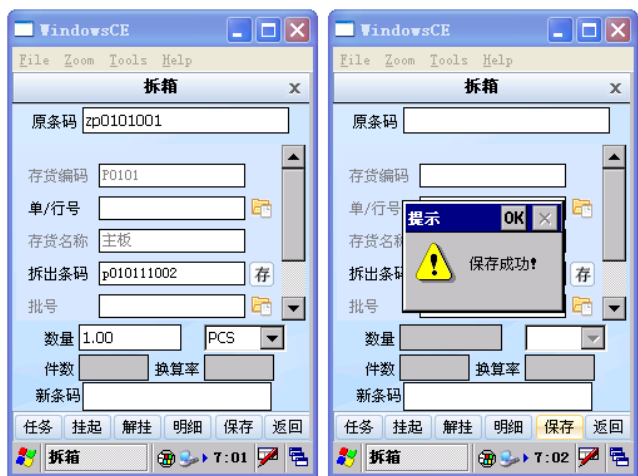
- 原装箱单：中箱 zp0101001 内装 6 个存货，货码 001~006

装箱单

装箱单号 * 0000000013	装箱日期 * 2012-10-24	单据来源
装箱时机 入库前装箱	多层装箱 否	箱码
类型 箱	仓库	备注

扫码验货		关联单据		排序定位		显示格式					
	箱码	箱内条码	存货编码	主板	存货名称	主计量单位	数量	应装箱数量	已拆箱数量	品牌	
1	zp0101001	p010111001	P0101	主板	PCS	1.00	1.00			华硕	
2		p010111002	P0101	主板	PCS	1.00	1.00			华硕	
3		p010111003	P0101	主板	PCS	1.00	1.00			华硕	
4		p010111004	P0101	主板	PCS	1.00	1.00			华硕	
5		p010111005	P0101	主板	PCS	1.00	1.00			华硕	
6		p010111006	P0101	主板	PCS	1.00	1.00			华硕	

- 从中箱 zp0101001 中拆出两个存货，货码 001,002
原条码处扫 zp0101001，拆出条码处连续扫货码 p010111001，p010111002，保存



原装箱单被拆出条码行记录已拆箱数量

装箱单

装箱单号 * 0000000013		装箱日期 * 2012-10-24		单据来源	
装箱时机 入库前装箱		多层装箱 否		箱码	
类型 箱		仓位		备注	

扫码验货		关联单据		排序定位		▼ 显示格式 ▼			
	箱码	箱内条码	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	应装箱数量	已拆箱数量	品牌
1	zp0101001	p010111001	P0101	📦 主板	PCS	1.00	1.00	1.00	华硕
2		p010111002	P0101	📦 主板	PCS	1.00	1.00	1.00	华硕
3		p010111003	P0101	📦 主板	PCS	1.00	1.00		华硕
4		p010111004	P0101	📦 主板	PCS	1.00	1.00		华硕
5		p010111005	P0101	📦 主板	PCS	1.00	1.00		华硕
6		p010111006	P0101	📦 主板	PCS	1.00	1.00		华硕

原中箱箱码 zp0101001 档案中的数量变为 4

条码主档列表								
☐	来源单据号	条码	存货编码	存货名称	规格型号	规则编码	规则名称	数量
☒		ZP0101001	P0101	主板		z	中箱	4.00
☐		ZP0101002	P0101	主板		z	中箱	6.00
☐		ZP0101003	P0101	主板		z	中箱	6.00
☐		ZP0101004	P0101	主板		z	中箱	6.00

3) 拆箱流程 3：解析式箱码（多层装箱）拆箱

外箱拆出中箱，中箱拆出存货（外箱、中箱均为解析式条码，货码为建档式）

- 拆外箱：原条码处扫外箱码 wp01044001，拆出条码处扫中箱码 zp01042001，保存



装箱单

装箱单号 * 0000000011

装箱日期 * 2012-10-23

单据来源

装箱时机 入库前装箱

多层装箱 是

箱码

类型 箱

仓位

备注

扫码验货

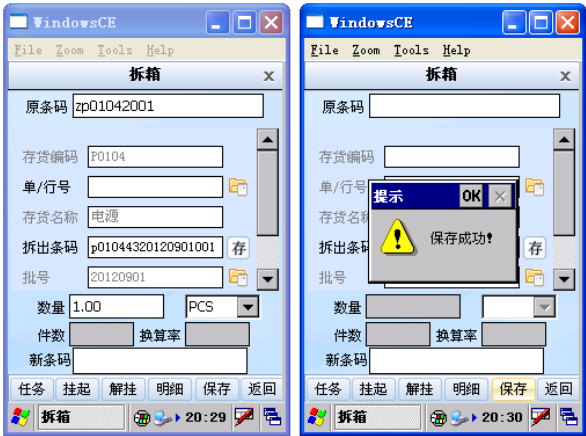
关联单据

排序定位

显示格式

	箱码	箱内条码	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	应装箱数量	已拆箱数量	品牌
1	wp01044001	zp01042001	P0104	 电源	PCS	2.00	2.00	2.00	酷冷至尊
2		zp01042002	P0104	 电源	PCS	2.00	2.00		酷冷至尊

- 拆中箱：原条码处扫中箱码 zp01042001，拆出条码处扫货码 p01044320120901001，保存



装箱单

装箱单号 * 0000000007

装箱日期 * 2012-10-22

单据来源

装箱时机 入库前装箱

多层装箱 否

箱码

类型 箱

仓位

备注

扫码验货	关联单据	排序定位	显示格式							
	箱码	箱内条码	存货编码	存货名称	主计量单位	数量	应装箱数量	已拆箱数量	品牌	
1	zp01042001	p01044320120901001	P0104	电源	PCS	1.00	1.00	1.00	酷冷至尊	
2		p01044320120901002	P0104	电源	PCS	1.00	1.00		酷冷至尊	
3		p01044320120901003	P0104	电源	PCS	1.00	1.00		酷冷至尊	
4	zp01042002	p01044320120901004	P0104	电源	PCS	1.00	1.00		酷冷至尊	

第 5 章 应用方案

5.1 主题一：如何防止发错货

方案 F106

在电商企业发货过程中有一个重要环节要做单货相符的验证，因电商订单较多，所以设置为销售发货单审核后自动生成出库单，然后仓管人员按出库单做扫码验证，防止发错。

产品方案 (F106): PC 验货

用户选择的是条码 PC 版，采用 PC 端销售出库扫码验货方案

1. 业务开发发货单，审核推式生成的销售出库单。

业务校验

☐ 检查仓库存货对应关系

☐ 检查存货货位对应关系

☒ 审核时是否检查货位

☐ 是否库存生成销售出库单

☐ 倒冲材料出库单自动审核

☒ 记账后允许取消审核

☐ 检查收发类别权限

☐ 出库跟踪入库存货入库单审核后才能出库

☐ 红字销售出库允许录入系统中未维护的序列号

☐ 红字其他出库允许录入系统中未维护的序列号

☐ 红字材料出库允许录入系统中未维护的序列号

☐ 检查仓库权限

☐ 检查存货权限

☐ 检查货位权限

☐ 检查部门权限

☐ 检查操作员权限

☐ 检查客户权限

☐ 检查供应商权限

☐ 调拨单只控制出库权限

调拨单查询权限控制方式

☒ 同调拨单录入

☐ 转入或转出

☐ 调拨申请单只控制入库权限

调拨申请单批复/查询权限控制方式

☒ 同调拨申请单录入

☐ 转入或转出

单据进入方式

☒ 空白单据

☐ 最后一张单据

☒ 单据启用条码扫描功能

● 开立

销售出库单

单据号/条码

出库单号 * 0000000004

出库日期 * 2014-04-18

仓库 * 苏州园区仓

出库类别 发出

业务类型 普通销售

业务员 0000000006

销售部门 销售部

业务员

客户 * 鼎好

审核日期

备注

单据条码 ||st32|0000000004

扫码验货	存量	序列号	货位	关联单据	排序定位	显示格式		
	存货编码	存货名称	品牌	主计量单位	应发数量	数量	单价	金额
1	P0102	硬盘		PCS	6.00	6.00		
2	P0101	主板	msi微星	PCS	6.00	6.00		
3	P0103	内存		PCS	12.00	12.00		
4	P0105	线材		PCS	18.00	18.00		
5	P0106	机箱		PCS	6.00	6.00		
6	P0107	风扇		PCS	6.00	6.00		

2. 仓管打印出库单交给收发人员。
3. 收发人员根据出库单将货物拣出，拉到验货区。
4. 仓管在验货区使用 PC 扫描枪扫码验货。

在标题栏右侧扫描销售出库单单据条码，快速定位到销售出库单。

● 开立

销售出库单

Q ||st32|0000000004| X

出库单号 * 0000000004

出库日期 * 2014-04-18

仓库 * 苏州园区仓

出库类别 发出

业务类型 普通销售

业务员 0000000006

销售部门 销售部

备注

客户 * 鼎好

审核日期

单据条码 ||st32|0000000004

扫码验货	存量	序号	货位	关联单据	排序定位	显示格式		
	存货编码	存货名称	品牌	主计量单位	应发数量	数量	单价	金额
1	P0102	硬盘		PCS	6.00	6.00		
2	P0101	主板	ms微星	PCS	6.00	6.00		
3	P0103	内存		PCS	12.00	12.00		
4	P0105	线材		PCS	18.00	18.00		
5	P0106	机箱		PCS	6.00	6.00		
6	P0107	风扇		PCS	6.00	6.00		

点扫码验货按钮，自动将出库单行数量清 0。

销售出库单

Q ||st32|0000000004| X

出库单号 * 0000000004

出库日期 * 2014-04-18

仓库 * 苏州园区仓

出库类别 发出

业务类型 普通销售

业务员 0000000006

销售部门 销售部

备注

客户 * 鼎好

审核日期

单据条码 ||st32|0000000004

扫码验货

存量	序号	货位	关联单据	排序定位	显示格式		
存货编码	存货名称	品牌	主计量单位	应发数量	数量	单价	金额
1	P0102	硬盘		PCS	6.00	6.00	
2	P0101	主板	ms微星	PCS	6.00	6.00	
3	P0103	内存		PCS	12.00	12.00	
4	P0105	线材		PCS	18.00	18.00	
5	P0106	机箱		PCS	6.00	6.00	
6	P0107	风扇		PCS	6.00	6.00	

该单据由销售系统生成，扫码验货会清空表体数量，是否继续？

是(Y)

否(N)

5. 逐一扫码验货计数

红单 蓝单

销售出库单

||st32|0000000004

×

出库单号 * 0000000004

出库日期 * 2014-04-18

仓库 * 苏州园区仓

出库类别 发出

业务类型 普通销售

业务号 0000000006

销售部门 销售部

业务员

客户 * 鼎好

审核日期

备注

单据条码 ||st32|0000000004

插行	复制行	拆分行	删行	批改	扫码验货	存量	批号	货位	入库单号	结转汇率率	指定代
	存货编码	存货名称	品牌	主计量单位	应发数量	数量			单价		金额
1	P0102	硬盘		PCS	6.00	2.00					
2	P0101	主板	ms微星	PCS	6.00	6.00					
3	P0103	内存		PCS	12.00	0.00					
4	P0105	线材		PCS	18.00	0.00					
5	P0106	机箱		PCS	6.00	0.00					
6	P0107	风扇		PCS	6.00	0.00					
7											
8											
9											
10											
11											
合计					54.00	8.00					

制单人 caihao

审核人

扫描成功

6. 当表体[数量]合计=[应发数量]合计时即为本单扫描完成。多扫少扫均不允许保存。

红单 蓝单

销售出库单

||st32|0000000004

×

出库单号 * 0000000004

出库日期 * 2014-04-18

仓库 * 苏州园区仓

出库类别 发出

业务类型 普通销售

业务号 0000000006

销售部门 销售部

业务员

客户 * 鼎好

审核日期

备注

单据条码 ||st32|0000000004

插行	复制行	拆分行	删行	批改	扫码验货	存量	批号	货位	入库单号	结转汇率率	指定代
	存货编码	存货名称	品牌	主计量单位	应发数量	数量			单价		金额
1	P0102	硬盘		PCS	6.00	6.00					
2	P0101	主板	ms微星	PCS	6.00	6.00					
3	P0103	内存		PCS	12.00	1.00					
4	P0105	线材									
5	P0106	机箱									
6	P0107	风扇									
7											
8											
9											
10											
11											
合计					54.00	13.00					

库存管理

⚠

单据存在实发数量小于应发数量的记录，无法保存单据!

确定

方案 F107

场景：

某线缆生产企业，每盘线缆生产下线时生成条码，记录并打印货号、批号、长度。
业务根据客户要货情况，参考系统可用量开出发货单，仓库严格按发货单出库。

产品方案 (F107)：无线验货

用户选择的是无线版，采用无线端销售出库单扫码验货方案

- 1. 业务根据客户要货情况，参照可用量开发货单，指定存货批号数量发货。
- 2. 业务审核推式生成销售出库单。
- 3. 仓管打印出库单交给收发人员
- 4. 收发人员根据出库单将货物拣出的同时扫码验货

无线端验货：进入‘发货’-‘销售出库’界面，扫描出库单单据条码(或参照选出已做好的出库单)

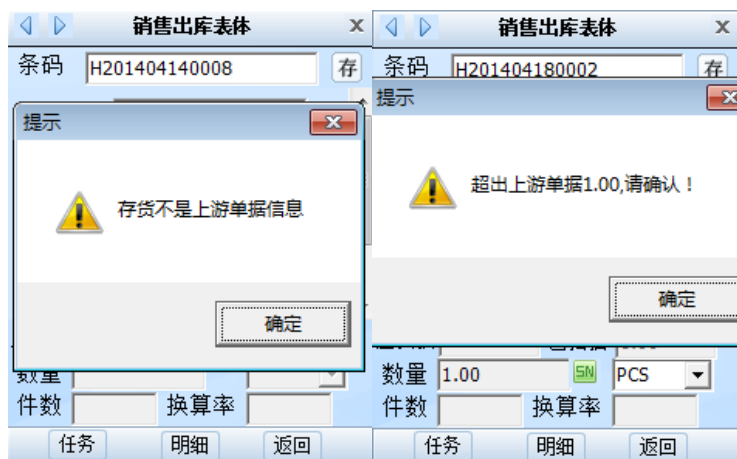


销售出库单单头		销售出库单单头	
条码	蓝 红	条码	st32 0000000004 蓝 红
出库单号		出库单号	0000000004
出库日期	2014-04-21	出库日期	2014-04-21
客户		客户	鼎好
部门		部门	销售部
业务类型		业务类型	普通销售
销售类型		销售类型	内销赊销
发货单		发货单	
仓库		仓库	苏州园区仓
扫描 挂起 解挂 保存 返回		扫描 挂起 解挂 保存 返回	

扫码验货

销售出库表体	
条码	H201404140017 存
单/行号	
存货编码	P0101
存货名称	主板
品牌	msi微星
批次	
应扫描	6.00 已扫描 5.00
数量	1.00 PCS
件数	换算率
任务 明细 返回	

扫错、多扫即时报错



少扫保存不了。



提示：

- 上述两个方案都是根据销售出库单扫码验货，但并非仅此一种模式能够实现防错。实际上只要是通过扫货码、箱码、托码的方式生成单据，都能实现防错的效果。

5.2 主题二：如何严格保证近效期先出或批号先进先出

方案 PH01：近效期先出

场景：

某医药销售公司仓库管理存在如下问题：

- 库存不准：一次发货品种规格很多，且医院对送货及时性要求高，发货时间比较紧，因缺少准确采集的手段，发出的批号、效期无法逐一准确记录，总库存数对，但是批号结存账实不符。
- 无法进行效期预警，无法真正实现近效期先出，上一年度因失效库存造成的损失达百万。因此公司拟严格要求必须保证接近效期先出原则发货。

产品方案 (PH01)：

用户选择的是无线版，采用无线端销售出库单扫码生单方案

1. 首先在库存选项中勾选“库存生成销售出库单”以及“近效期先出”

库存选项设置

通用设置

专用设置

可用量控制

可用量检查

其他设置

业务设置

☒ 有无组装拆卸业务

☒ 有无成套件管理

☒ 有无借入借出业务

☒ 有无形态转换业务

☒ 有无批次管理

☐ 失效日期反算保质期

☒ 有无委托代销业务

☒ 有无保质期管理

☐ 有无远程应用

☐ 有无受托代销业务

☒ 有无序列号管理

系统启用月份

4

远程标识号

修改现存量时点

☐ 采购入库审核时改现存量

☐ 销售出库审核时改现存量

☐ 产成品入库审核改现存量

☐ 材料出库审核时改现存量

☐ 其它出入库审核时改现存量

浮动换算率的计算规则

☒ 以件数为主

☐ 以数量为主

自动指定批号(CTRL+B)

☒ 近效期先出

☐ 批号先进先出

出库自动分配货位规则

☒ 优先顺序

☐ 量少先出

自动出库跟踪入库(CTRL+Q)

☒ 先进先出

☐ 后进先出

出库默认换算率

☒ 档案换算率

☐ 结存换算率

☐ 不带换算率

业务校验

☐ 检查仓库存货对应关系

☐ 检查仓库权限

☐ 检查存货货位对应关系

☐ 检查存货权限

☒ 审核时是否检查货位

☐ 检查货位权限

☒ 是否库存生成销售出库单

☐ 检查部门权限

☐ 倒冲材料出库单自动审核

☐ 检查操作人员权限

☐ 调拨单只控制出库权限

调拨单查询权限控制方式

☒ 同调拨单录入

☐ 转入或转出

2. 业务开发货单，利用 u8 的近效期先出功能，在发货单上接近效期先出原则自动指定批号。

可以使用表体菜单的“整单指定批号”，也可以用快捷键“CTRL+B”

发货单

单据号/条码

Q

发货单号 * 0000000007

销售类型 * 内销赊销

客户简称 * 仁民医院

发货地址

税率 17.00

备注

发货日期 * 2014-04-21

订单号

销售部门 * 销售部

发运方式

币种 人民币

业务类型 * 普通销售

发票号

业务员

付款条件

汇率 1

单据条码 ||SA01|0000000007

插行	复制行	拆分行	删除	批改	扫码验货	存量	价格	折扣分摊	信用	税差分摊	选配	指定批号	子件	序列号	排序定
												按单			
												按行			
1											PCS				
		苏州园区仓	YL0001												
2											PCS		3.00		
		苏州园区仓	YL0002												
3															

在库批号效期状况如下图

现存量查询

查询方案: 暂无查询方案，请点击“更多>>”添加，有助于您更加方便快捷的进行查询！

查询条件: 存货编码 YL0001 - 心脏起搏器 到 YL0002 - 心脏支架 视图

存货分类 到 分组/交叉

仓库名称	存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	批号	失效日期	可用数量	现存数量
1 苏州园...	YL0001	心脏起搏器		PCS	20130201A	2015-03-01	20.00	20.00
2 苏州园...	YL0001	心脏起搏器		PCS	20130401C	2015-05-01	22.00	22.00
3 苏州园...	YL0001	心脏起搏器		PCS	20130601E	2015-07-01	24.00	24.00
4 苏州园...	YL0002	心脏支架		PCS	20121102B	2014-12-01	8.00	8.00
5 苏州园...	YL0002	心脏支架		PCS	20130302A	2015-04-01	16.00	16.00
6 苏州园...	YL0002	心脏支架		PCS	20130802A	2015-09-01		
7 苏州园...	YL0002	心脏支架		PCS	20130802D	2015-09-01	20.00	20.00
8 总计							110.00	110.00

系统自动指定批号，分别指定了两个存货现存的最老批号

发货单

发货单号 * 0000000007 销售类型 * 内销赊销 客户简称 * 仁民医院 发货地址 税率 17.00 备注

发货日期 * 2014-04-21 订单号 销售部 发运方式 币种 人民币

业务类型 * 发票号 业务员 付款条件 汇率 1 单据条码

插行	复制行	拆分行	删除	批改	扫码验货	存量	价格	折扣分摊	信用	税差分摊	选配	指定
	仓库名称	存货编码		存货名称		批号	失效日期			主计量	数量	
1	苏州园区仓	YL0001		心脏起搏器		20130201A	2015-03-01			PCS	3.00	
2	苏州园区仓	YL0002		心脏支架		20121102B	2014-12-01			PCS	3.00	
3												

3. 收发人员根据发货单扫码出库
- 无线端验货：进入‘发货’-‘销售出库’界面，参照选发货单

销售出库单单头

条码
蓝 红

出库单号

出库日期 2014-04-21

客户

部门

业务类型

销售类型

发货单

仓库

扫描
挂起
解挂
保存
返回

列表

栏目
条码

	单号	业务类型
▶	0000000001	普通销售
*		

确定
返回

扫码出库，扫错批号即时报错。

销售出库单单头

条码
存

单/行号

存货编码 YL0001

存货名称 心脏起搏器

品牌

批次 20130201A

任务
明细
返回

销售出库单单头

条码
存

单/行号

存货编码 YL0001

存货名称 心脏起搏器

品牌

批次 20130201A

任务
明细
返回

提示
✕

存货不是上游单据信息

确定

提示：

- 要实现近效期先出，仓库现场管理需达到一定的水平，一般要求必须做到货分批次摆放，按效期远近逐批拿取。
- 除了近效期先出模式，产品还支持批号先进先出的模式。同样也对仓库现场管理水平有一定的要求。

5.3 主题三：如何快速准确的采集序列号

方案 XL01：

场景：

某电子产品厂商，对高价值产品采用序列号管理，每笔入出库都必须严格记录每个商品的序列号。

产品方案 (XL01):

1. 预先设定自己的高价值产品的条码规则

条码规则定义

增加

增行

删行

保存

放弃

退出

规则编码

002

规则名称

手机唯一码（含序列号）

规则类型

存货条码

☐ 自动解析

☐ 条码即序列号

☐ 条码定长

总长度

☐ 适用零售

对应条形码

备注

序号	数据源类型	相关值	流水依据
1	存货编码		☐
2	固定项1	(21)	☐
3	序列号		☐

2. 获取产品的序列号信息，形成文本

文本首行为存货编码，其余行为序列号，格式如下：

F010-S002

SN12060001

SN12060002

SN12060003

SN12060004

SN12060005

SN12060006

SN12060007

SN12060008

SN12060009

SN12060010

SN12060011

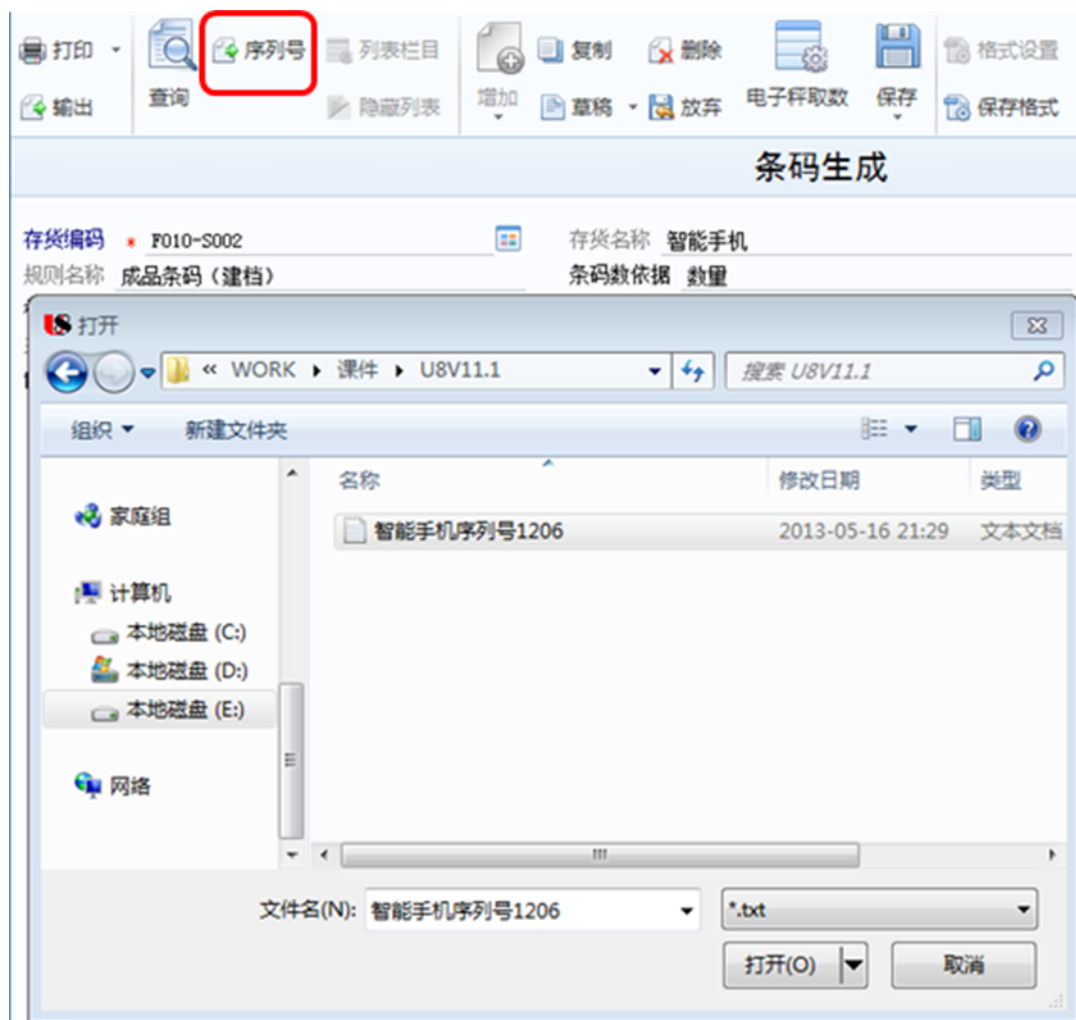
SN12060012

3. 生成条码，条码与序列号形成一一对应的关系

- 表头先确定产品、条码规则等信息

注意：要将条码生成的单据模板中表头表体的序列号在都显示出来并置为可编辑状态，txt才能导入成功

- 选择导入序列号文本文件



系统按文本内容自动增行，一个序列号一行

打印

输出

序列号

查询

列表栏目

隐藏列表

增加

复制

删除

草稿

放弃

电子秤取数

保存

格式设置

条码生成显示

保存格式

条码生成打印

条码生成

存货编码

* F010-S002

规则名称

手机唯一码(含序列号)

标签代码

1

主计量编码

0501

件数

颜色

白色

存货名称

智能手机

条码数依据

数量

标签名称

存货标签

主计量名称

个

辅计量编码

0502

分光

增行

生成条码

删行

批改

停用

恢复

排序定位

显示格式

	条码	序列号	颜色	存货编码	存货名称	数量
1		SN12060001	白色	F010-S002	智能手机	1.00
2		SN12060002	白色	F010-S002	智能手机	1.00
3		SN12060003	白色	F010-S002	智能手机	1.00
4		SN12060004	白色	F010-S002	智能手机	1.00
5		SN12060005	白色	F010-S002	智能手机	1.00
6		SN12060006	白色	F010-S002	智能手机	1.00
7		SN12060007	白色	F010-S002	智能手机	1.00
8		SN12060008	白色	F010-S002	智能手机	1.00
9		SN12060009	白色	F010-S002	智能手机	1.00
10		SN12060010	白色	F010-S002	智能手机	1.00
11		SN12060011	白色	F010-S002	智能手机	1.00
合计						12.00

按生成条码，批量生成条码

条码生成

存货编码 * F010-S002

存货名称 智能手机

规则名称 手机唯一码(含序列号)

条码数依据 数量

标签代码 1

标签名称 存货标签

主计量编码 0501

主计量名称 个

件数

辅计量编码 0502

颜色 白色

分光

增行 生成条码 删除 批改 停用 恢复 排序定位 显示格式

	条码	序列号	颜色	存货编码	存货名称	数量
5	F010-S002 (21) SN12060005	SN12060005	白色	F010-S002	智能手机	1.00
6	F010-S002 (21) SN12060006	SN12060006	白色	F010-S002	智能手机	1.00
7	F010-S002 (21) SN12060007	SN12060007	白色	F010-S002	智能手机	1.00
8	F010-S002 (21) SN12060008	SN12060008	白色	F010-S002	智能手机	1.00
9	F010-S002 (21) SN12060009	SN12060009	白色	F010-S002	智能手机	1.00
10	F010-S002 (21) SN12060010	SN12060010	白色	F010-S002	智能手机	1.00
11	F010-S002 (21) SN12060011	SN12060011	白色	F010-S002	智能手机	1.00
12	F010-S002 (21) SN12060012	SN12060012	白色	F010-S002	智能手机	1.00
13						
14						
15						
合计						12.00

4. 条码选项中勾选“扫码写入序列号”

选项

基础设置

条码生成设置

生成条码数依据 手工输入
条码包装数量
批号必填

条码扫描设置

☒ 条码写入序列号
☒ 记录条码明细
☐ 一行一码
☐ 货码允许重复扫描

解析默认数量 1
☒ 装箱单一行一码
☐ 箱码允许重复扫描

货位前缀

5. PC 端扫码入库，自动写序列号子表

红单 蓝单

产成品入库单

入库单号 * 0000000028

入库日期 * 2013-05-16

生产订单号

生产批号

入库类别 产成品入库

审核日期

插行 复制行 拆分行 删行 批改 扫码验货 存量 替换件 批号 货位 结存换算率 排序

	产品编码	产品名称	规格型号	主计量单位	数量
1	F010-S002	智能手机		个	11.00
2					

打印 预览 输出 栏目

任务明细 扫描条码明细 错误条码明细

条码	存货编码	存货名称	规格型号	数量	主计量名称	辅计量名称	条码规则名称
F010-S002 (21) SN12060001	F010-S002	智能手机		1.00	个	件	手机唯一码 (含序列...
F010-S002 (21) SN12060002	F010-S002	智能手机		1.00	个	件	手机唯一码 (含序列...
F010-S002 (21) SN12060003	F010-S002	智能手机		1.00	个	件	手机唯一码 (含序列...
F010-S002 (21) SN12060004	F010-S002	智能手机		1.00	个	件	手机唯一码 (含序列...
F010-S002 (21) SN12060005	F010-S002	智能手机		1.00	个	件	手机唯一码 (含序列...
F010-S002 (21) SN12060006	F010-S002	智能手机		1.00	个	件	手机唯一码 (含序列...

共 11 条记录

 S002 (21) SN12060012

打印

输出

条码导入

复制

回冲

草稿

修改

删除

附件

放弃

保存

审核

批注

讨论

通知

上查

下查

整单关联

格式设置

保存模板

产成品入库

● 开立

指定序列号

打印

预览

输出

修改

保存

放弃

导入

增行

入库单号 * 0000000028

生产订单号

入库类别 产成品入库

扫码验货

存量

序列号

	产品编码
1	F010-S002
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
合计	

单据号 * 0000000028

单据类型 产成品入库

业务类型 成品入库

	存货编码	存货名称	规格型号
1	F010-S002	智能手机	

序列号明细

	序列号	颜色	备注	序列号属性1
1	SN12060001	白色		
2	SN12060002	白色		
3	SN12060003	白色		
4	SN12060004	白色		
5	SN12060005	白色		

制单人 demo

审核人

扫描成功

6. 无线端扫码出库，自动写序列号子表

销售出库单单头

条码

蓝红

出库单号

出库日期2013-01-16

客户云飞电子

部门销售部

业务类型普通销售

销售类型普通销售

发货单0000000071

仓库成品库

快递单号

扫描

挂起

解挂

保存

返回

销售出库单单体

条码0-S002 (21) SN12060012

存

单/行号

存货编码

存货名称

批次

存里

颜色

数量

件数

换算率

任务

明细

返回

打印

输出

条码导入

复制

回冲

增加

修改

附件

删除

草稿

删除

放弃

电子秤取数

保存

审核

弃审

批注

讨论

通知

上查

下查

报检

销售出库单

出库单号 * 0000000088

出库类别 销售出库

销售部门 销售部

备注

发货信息

指定序列号

打印

预览

输出

修改

保存

放弃

导入

增行

指定序列号

单据号 * 0000000088

单据类型 销售出库单

业务类型 普通销售

	存货编码	存货名称	规格型号
1	P010-S002	智能手机	
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
合计			

序列号明细

	序列号	备注	颜色	序列号属性1
1	SN12060010		白色	
2	SN12060011		白色	
3	SN12060012		白色	
4				

5.4 主题四：如何利用条码监控窜货

方案 CH01：

场景：

某电子产品厂商，关键产品采用唯一码标识，向全国经销商分销出货，需严格控制个销售区域间的窜货。

产品方案（CH01）：

1. 条码选项选中勾选‘记录扫描明细’

2. 扫码出库时系统会自动记录单据扫描的每个条码。
3. 企业在某经销商的市场上采集产品条码，到系统中即可快速定位出此条码是何时，何单出给哪个经销商的，从而达到监控窜货的效果。

条码扫描明细												
序号	☐	扫描类型	单据号	单据类型	日期	条码	存货编码	存货名称	数量	操作员	批号	外部条码
1	☐	生单	0000000005	销售出库	2014-04-23	SJ1404230001	SJ0001	X系列手机	1.00	caihao		否
2		小计							1.00			
3		合计							1.00			
共 1 条记录												
每页显示 500 条 1 / 1												
SJ1404230001扫描成功!												

4. 在 PC 端‘条码扫描-条码扫描明细’中能查看销售出库所扫描过所有条码。

条码扫描明细								
查询方案: 审货查询 更多查询方案 查询条件: 条码 到 存货编码 SJ0001 - X系列手机 到 SJ0001 - X系列手机 日期 2014-04-01 到 2014-04-23 单据号 到 查询 更多>>								
序号	☐	扫描类型	单据号	单据类型	日期	条码	存货编码	存货名称
1	☐	生单	0000000005	销售出库	2014-04-23	SJ1404230001	SJ0001	X系列手机
2	☐	生单	0000000005	销售出库	2014-04-23	SJ1404230002	SJ0001	X系列手机
3	☐	生单	0000000005	销售出库	2014-04-23	SJ1404230003	SJ0001	X系列手机
4	☐	生单	0000000005	销售出库	2014-04-23	SJ1404230004	SJ0001	X系列手机
5	☐	生单	0000000005	销售出库	2014-04-23	SJ1404230005	SJ0001	X系列手机
6		小计						
7		合计						
共 5 条记录 每页显示 500 条 1 / 1 跳转								

提示：

- 即使在系统中不启用序列号管理，仅用条码也能实现防窜的效果。

5.5 主题五：如何确保货位结存实时准确-入库上架，拣货下架

方案 S103：

场景：

某生产企业，有货位管理。

入库时，收发人员在上架时手工记录货位，事后仓管再统一补录到系统中。

旺季时，往往系统中入库货位还没指定，货就被发出去了。

产品方案 (S103)：入库上架

用户选择的是无线版

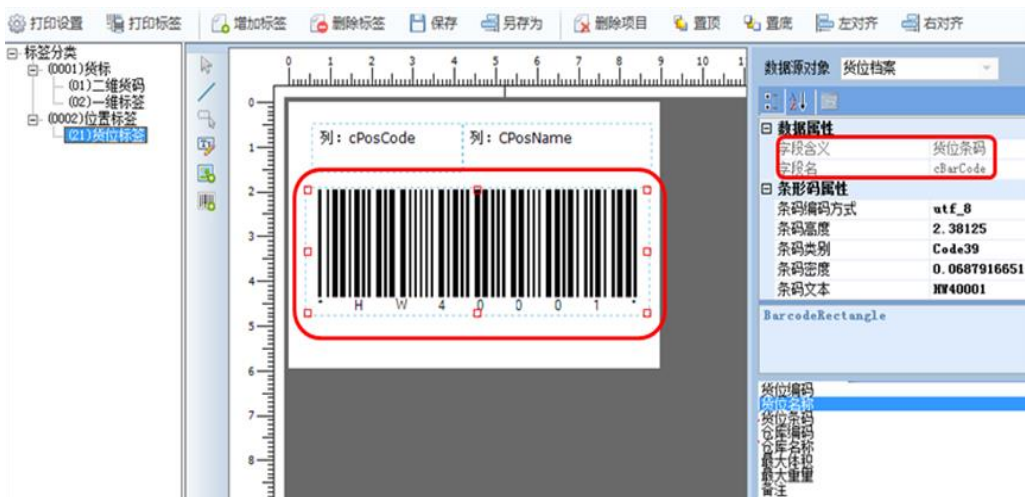
以产品入库为例：仓管入库，收发人员上架

1. 事先设计好货位条码标签，打印货位的条码标签，将条码贴到货架易扫描位置

● 设计货位条码标签

设计货位条码标签：实际上货位编码和货位条码皆可设计成标签中的条码。

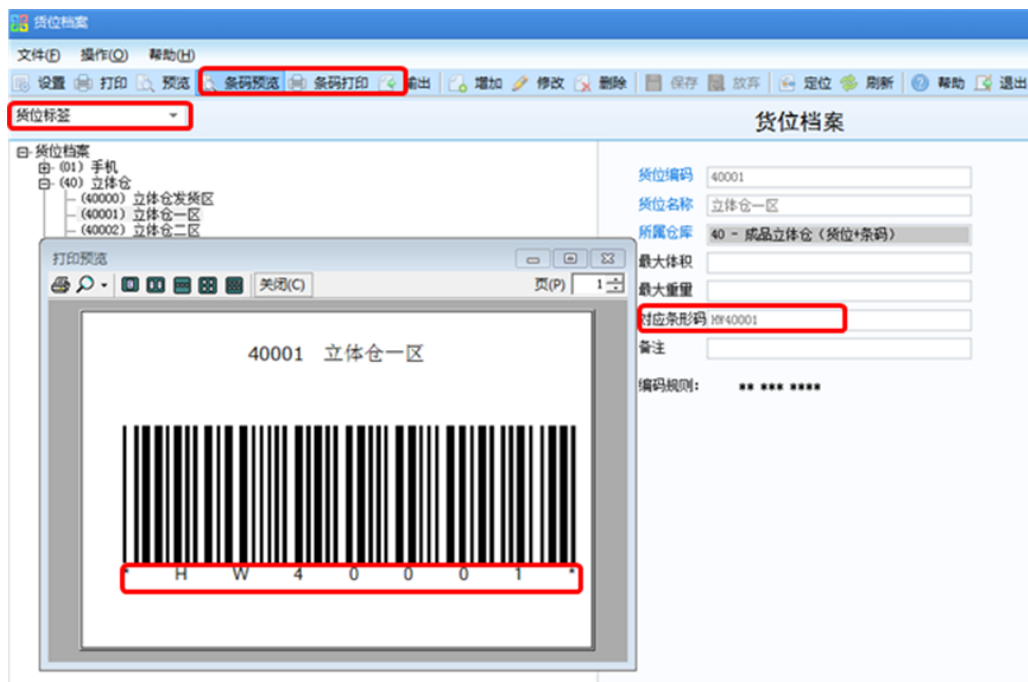
此例中货位标签中的条码对应货位档案的货位条码



● 在货位档案中打印货位条码标签

选定货位条码标签，将光标移至某个货位节点，点‘条码打印’或‘条码预览’即可打印/预览

该节点下全部货位的条码标签。



2. 条码管理 PC 端选项中设定货位前缀

本例中所有货位档案对应货位条形码的前缀均为 HW

则在无线扫描时，可直接在扫描框处扫货位（不必将光标移至货位处），只要扫到前缀为 HW 的条码，系统均优先自动匹配货位编码或货位条码，找到则将对应该货位带入到单据货位字段。

选项

基础设置

条码生成设置

生成条码数依据 手工输入 条码包装数量 批号必输

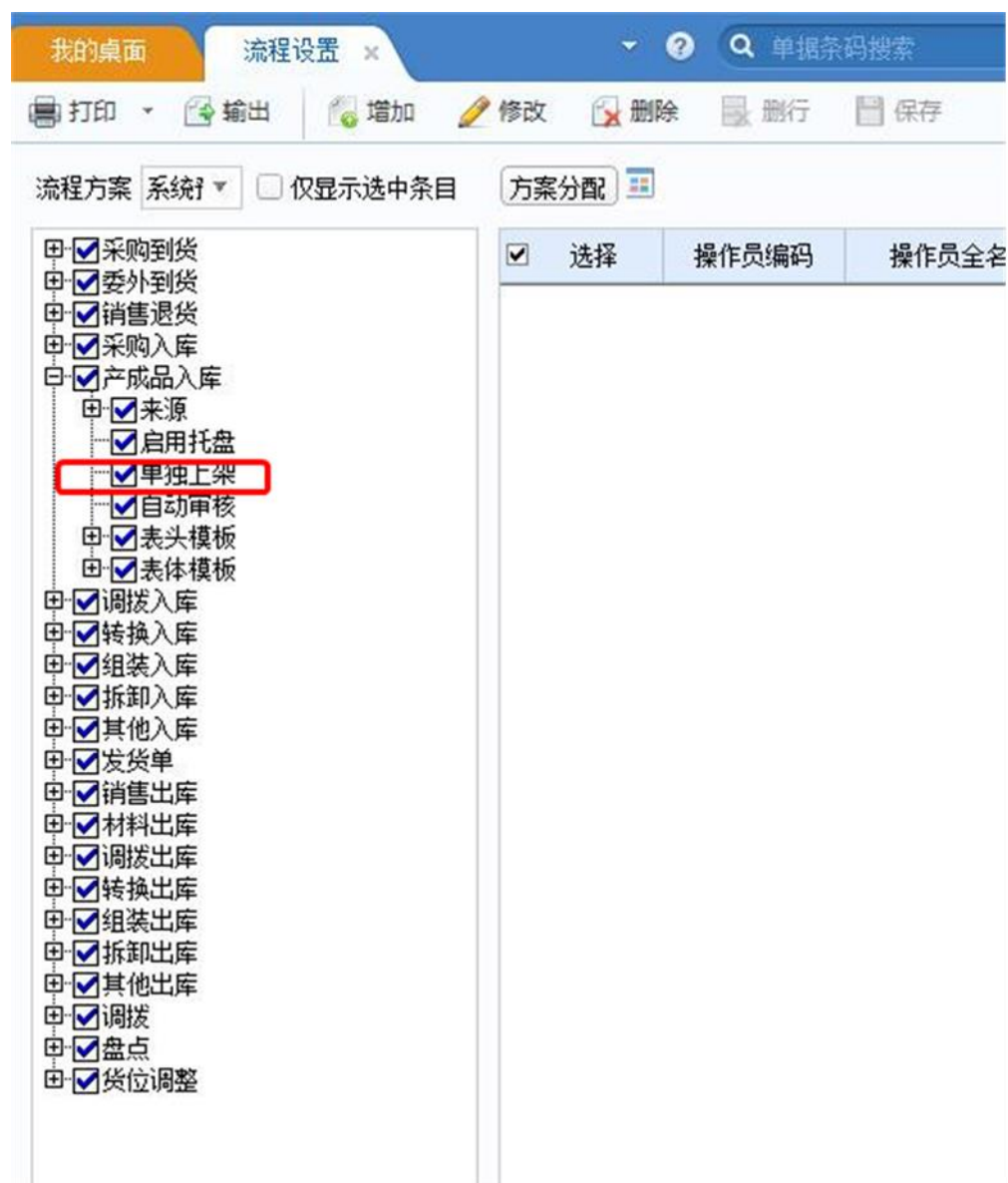
条码扫描设置

☒ 条码写入序列号 ☒ 记录条码明细 ☐ 一行一码 ☐ 货码允许重复扫描

解析默认数量 1 ☒ 装箱单一行一码 ☐ 箱码允许重复扫描

货位前缀 HW

3. 流程设置中设定产品入库单需要单独上架



4. 产品下线检验合格后送达仓库
5. 仓管扫码点验实物，生成入库单

产成品入库

条码: sj0001-SN0001 存

单/行号:

箱码:

托码:

存货编码: sj0001

存货名称: 三星智能手机

批号:

货位:

数量: 1.00 PCS

件数: 换算率:

任务 上托 明细 返回

产成品入库

条码: 蓝 红

提示

单据保存成功!

确定

部门: 一车间

扫描 挂起 解挂 保存 返回

● 开立 产成品入库单

条码导入

入库单号 * 0000000004 入库日期 * 2014-06-12 仓库 * 成品立体仓

生产订单号: 生产批号: 部门: 一车间

入库类别: 审核日期: 备注:

条码	扫码验货	存量	序列号	货位	关联单据	排序定位	显示格式
产品编码	产品名称	主计量单位	数量	单价	金额		
1	sj0001	三星智能手机	PCS	12.00			
2							
3							

6. 收发人员用拖车/叉车将货物拉至库内上架

- 使用无线版，在上架界面，先扫入库单单据条码，带入入库单行作为上架任务

上架

条码: ||ST10|0000000004 存

提示

单据扫描成功

确定

数量:

件数: 换算率:

任务 明细 保存 完成

- 可通过上架界面获取货位指引

在上架界面翻页（或按左右箭头）定位到某条上架任务

上架

条码 ||ST10|0000000004 存

单/行号 1

存货编码 sj0001

存货名称 三星智能手机

仓库 成品立体仓 (货位+旁)

批号

上架货位

数量 12.00 PCS

件数 换算率

任务 明细 保存 完成

再通过上架货位栏参照可看到当前有结存的货位或者空货位。

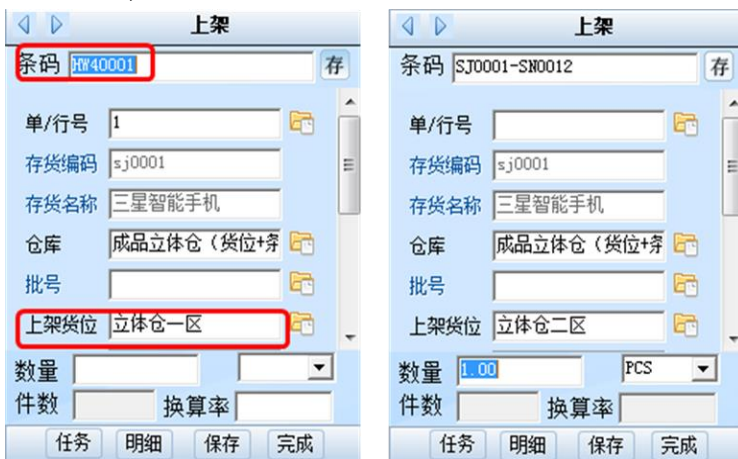
货位			
	编码	名称	现存量
▶	40	立体仓	
	40000	立体仓发	
	40001	立体仓一	
	40002	立体仓二	
	40003	立体仓三	
*			

☒ 结存 ☒ 空 确定

- 因需要在一个货位上连续扫多个货码，故在条码方案中不勾选‘扫完清货位’
则先扫一个货位条码，连续扫货码，此时货位始终保持不变；反之，则每扫完一个货码，
货位均自动清空。



- 将货放到相应的货位上，边放边扫
先扫货位，再扫货码



- 扫完点保存或完成生成入库单货位子表，**实物扫完的同时单据完成。**

保存：将上架界面的输入结果批量保存到单据货位子表中。

完成：保存输入结果到单据货位子表，若单据参数[自动审核]被选中，则自动审核单据。

上架

条码 SJ0001-SN0012 存

提示

单据保存成功！

确定

数量 1.00 PCS 件数 换算率

任务 明细 保存 完成

● 开立

产成品入库单

入库单号 * 0000000004 入库日期 * 2014-06-12 仓库 * 成品立体仓

生产订单号 生产批号 部门 一车间

入库类别 审核日期 备注

条码	插行	删行	扫码验货	存星	序列号	货位	关联单据	排序定位	显示格式
产品编码	产品名称	主计量单位	数量	单价	金额				
1 sj0001	三星智能手机	PCS	12.00						
2									
3									

指定货位

	货位编码	货位	数量	经手人	日期
1	40001	立体仓一区	6.00	caihao	2014-06-12
2	40002	立体仓二区	6.00	caihao	2014-06-12
合计			12.00		

方案 F111：

场景：

某生产企业，成品仓有货位管理。

销售发货，收发人员在拣货时手工记录货位，事后仓管再统一录入到系统中。

由于录入不及时，仓库可用量与货位结存不符，货位结存本身账实不符。

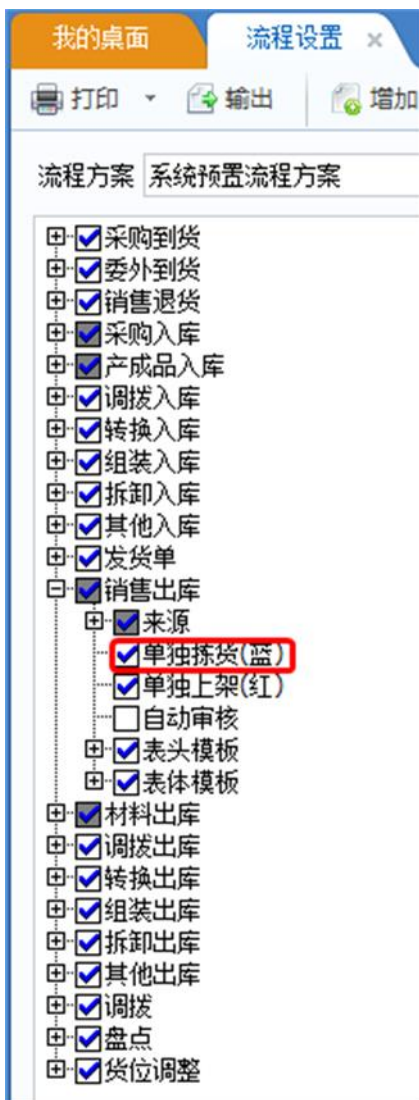
产品方案 (F111): 拣货下架

用户选择的是无线版

采用逐单拣货下架的方式处理

库管开出库单，拣货员扫码拣货下架

1. 流程设置中设定销售出库单需要单独拣货



2. 业务员开发货单，库管开出库单

● 开立

销售出库单

↶

↷

↶

↷

↶

↷

Q 单据号/条

出库单号 * 0000000002

出库日期 * 2014-06-12

仓库 * 成品立体仓 (

出库类别 销售出库

业务类型 普通销售

业务号 0000000002

销售部门 销售部

业务员 徐海

客户 * 大地电子

审核日期

备注

扫码验货 存量 序列号 货位 关联单据 排序定位 显示格式

	存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	数量	单价	金额
1	sj0001	三星智能手机		PCS	12.00		
2							

3. 收发人员拣货下架

- 使用无线版，在拣货界面，参照选出库单带入拣货任务。

销售出库列表

栏目

条码

	单据号	仓库
▶	0000000002	40
*		

确定 返回

- 定位到一个未完成的拣货任务，查看其结存货位

拣货

条码

存

存货编码 sj0001

存货名称 三星智能手机

拣货批号

建议货位

拣货货位

仓库 成品立体仓 (货位+序

已扫描 0.00

数量 12.00 PCS

件数 换算率

任务 明细 保存 完成

货位

	编码	名称	现存量
▶	40001	立体仓一	6.00
	40002	立体仓二	6.00
*			

☑ 结存

☐ 空

确定

- 找到相应的货位，先扫货位，边拿货边扫货码

拣货		拣货	
条码	HW40002	条码	SJ0001-SN0012
单/行号		单/行号	
存货编码	sj0001	存货编码	sj0001
存货名称	三星智能手机	存货名称	三星智能手机
拣货批号		拣货批号	
建议货位		建议货位	
拣货货位	立体仓二区	拣货货位	立体仓二区
已扫描		已扫描	12.00
数量		数量	1.00 PCS
件数	换算率	件数	换算率
任务	明细	保存	完成

- 扫完点保存或完成生成出库单货位子表，实物扫完的同时单据完成。

保存：将下架界面的输入结果批量保存到单据货位子表。

完成：将下架界面的输入结果批量保存到单据货位子表。若单据参数[自动审核]被选中，则自动审核出库单。

● 开立
销售出库单

出库单号 * 0000000002

出库类别 销售出库

销售部门 销售部

审核日期

出库日期 * 2014-06-12

业务类型 普通销售

业务员 徐海

备注

仓库 * 成品立体仓

业务号 0000000002

客户 * 大地电子

插行	删除	扫码验货	存量	序列号	货位	关联单据	排序定位	显示格式
		存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	数量	单价	
1		sj0001	三星智能手机		PCS	12.00		
2								
3								

指定货位

	货位编码	货位	数量	经手人	日期	
1	40002	立体仓二区	6.00	caihao	2014-06-12	
2	40001	立体仓一区	6.00	caihao	2014-06-12	
合计			12.00			

5.6 主题六：如何利用终端解析模式确保发货又快又准

方案 ZDJX01

场景：品牌电器销售企业，销售出库时必须逐个扫码。旺季或大项目出货量大，等着装车，要求扫码效率高，无差错。

问题：无线 PDA 扫码响应慢，严重影响出货效率。

原因分析：PDA 内存小；无线网络不佳，很多作业位置无信号。

产品方案 (ZDJX01)：采用终端解析模式

无线 PDA 下载解析式规则。

无线 PDA 选择上游单据。

无线 PDA 扫描时支持在 PDA 终端上直接按规则解析条码，扫描过程无需连接后台服务器，避免了与后台频繁通信造成的效率损失。

1. 厂家来货的条码分析：

- 厂家条码总长度 14 位，分为两段：6 位厂家产品代码+8 位流水号。其中 6 位厂家产品代码=U8 存货编码
- 厂家条码为唯一码，在 U8 系统中启用序列号管理。

2. 设置条码规则：

- 按照厂家条码的特征，设置对应的解析定长的条码规则。
- 勾选‘自动解析’和‘条码定长’，相应的总长度=14
- 勾选‘条码即序列号’

条码规则					
序号	规则编码	规则名称	备注	规则类型	规则描述
1	01	大全		存货条码	存货编码+流水项

增加

增行

删行

保存

放弃

退出

规则编码

01

规则名称

大全

规则类型

存货条码

自动解析

☒

条码即序列号

☒

外部条码

☐

条码定长

☒

总长度

14

适用零售

☐

对应条形码

备注

序号	起始位置	长度	数据源类型	相关值	流水依据
1	1	6	存货编码		☐
2	7	8	流水项	00000000	

- 无需设计标签，直接使用厂家贴好的标签
 - 定长解析式规则，无需做规则分配
3. PDA 端无线条码事先下载条码规则，并启用终端解析模式
- 无线条码登录界面左上角点开‘配置’，最新画面下载选择‘是’，确认返回登录，系统即可在下载所有无线端单据模板的同时，下载所有的解析式规则

配置

服务器地址

127.0.0.1

服务名称

U8KCSN

账套号

001

最新画面下载

☒ 是 ☐ 否

测试

确认

取消

- 进入无线条码主界面‘设置-条码方案’中勾选‘启用终端解析’

条码扫描方案

☒支持解析

☐支持主档

☐支持存货档案条码/编码

☐扫完清货位

☒启用终端解析

默认仓库 成品库

确定

返回

注意：对于一个 PDA 而言，上述设置只需做一次。只有当解析式规则发生变化，才需要按上述步骤重新设置。

- 业务部门开销售发货单，审核，打印送仓库发货。

已审核

发货通知单

发货单号 SA2014100163

发货日期 2014-10-11

销售类型 普通销售

订单号 SO2013110429

备注

单据

关闭	打开	条码	存量	价格	毛利预估	信用	序列号	执行情况	关联单据
		仓库名称	存货编码	存货名称	规格型号	主计量	数量		
1		1#库	240259	无线手持终端(台)	RFID手持机	个	5.00		
2		1#库	205432	无线手持终端(台)	RFID手持机	台	1.00		
3		1#库	205470	无线手持终端(台)	RFID手持机	台	2.00		
4		1#库	205531	无线手持终端(台)	RFID手持机	台	1.00		
5		1#库	205593	无线手持终端(台)	RFID手持机	台	1.00		
6									
合计							10.00		

- 仓管员使用 PDA 上无线条码的销售出库功能中指定本次的发货单，将发货任务获取的 PDA 上
- 仓管员拿着 PDA 和纸质发货单到仓库中出货。在仓库中逐一扫码，即使作业区域无线网络没覆盖到，也可实现又快又准的高效扫码发货。
- 扫完，仓管员在 PDA 端点保存生成 U8 的销售出库单(此时必须保证 PDA 能连接到服务器)。

5.7 主题七：一物多码时如何扫描

方案 DMSM01

场景：货品上有多个条码，分别代表不同的含义。常见于电子、医疗器械等行业。

电子产品标签示例：料号，数量，批号，日期，每个码长度不同，前缀也不同：1P，Q，1T，16D



医疗产品标签示例：料号+效期，批号用条码分别表示



产品方案 (ZDJX01): 启用一物多码扫描模式

以上述电子产品为例

1、设定对应的定长规则

设置料号规则

条码规则定义

增加

增行

删行

保存

放弃

退出

规则编码

dm1

规则名称

多码扫描料

规则类型

存货条码

☒ 自动解析

☐ 条码即序列号

☐ 客户条码

☒ 条码定长

☐ 条码不定长

总长度

8

☒ 适用零售

☐ 不适用零售

对应条形码

备注

设置批号规则

条码规则定义

增加

增行

删行

保存

放弃

退出

规则编码

dm2

规则名称

多码扫描批号

规则类型

存货条码

☒ 自动解析

☐ 条码即序列号

☐ 客户条码

☒ 条码定长

☐ 条码不定长

总长度

10

☐ 适用零售

☐ 不适用零售

对应条形码

备注

设置数量规则

条码规则定义

增加 增行 删行 保存 放弃 退出

规则编码 规则名称

规则类型 ☒ 自动解析 ☐ 条码即序列号 ☐ 客户

☒ 条码定长 总长度

☐ 适用零售 对应条形码

备注

序号	起始位置	长度	数据源类型	相关值	流水依据
1	1	1	固定项1	Q	☐
2	2	3	数量	0	☐

2、无线端开启多码扫描模式

采购入库表体

条码 存

箱码

托码

存货编码

存货名称

批号

货位

多码扫描

数量

件数 换算率

任务 上托 明细 返回

界面参数配置

☐ 扫完即存

☒ 允许重复扫描

☐ 内外双码校验

☐ 采集条码

☒ 多码扫描

确定 返回

3、三种条码依次逐个扫描

先扫料号条码，带出存货

采购入库表体

条码 1PYL0001 存

单/行号

箱码

托码

存货编码 YL0001

存货名称 心脏起搏器

批号

货位

数量 1.00 PCS

件数 换算率

任务 上托 明细 返回

再扫批号条码，带出批号信息

采购入库表体

条码 1T20141201 存

单/行号

箱码

托码

存货编码 YL0001

存货名称 心脏起搏器

批号 20141201

货位

数量 1.00 PCS

件数 换算率

任务 上托 明细 返回

最后扫数量条码，带出数量信息

采购入库表体

条码 Q500

单/行号

箱码

托码

存货编码 YL0001

存货名称 心脏起搏器

批号 20141201

货位

数量 500.00 PCS

件数 换算率

任务 上托 明细 返回

注意：第一个码必须包含存货信息，数量码最后扫，扫完即存模式下，系统支持扫完数量后自动将界面内容存入无线端的扫描明细。

5.8 主题八：如何控制条码的重复扫描

方案 CFSM01

场景：有些企业，因为仓库存储空间紧张，或者货不易搬运，多种货混放在库区。
实际作业中已被系统扫描处理过的货物又没有明确的处理标识，经常出现重复误扫的情况。
产品方案 (CFSM01)：启用条码重复扫描控制模式
PDA 上按单据设定是否允许重复扫描，扫码时控制同一个码不可重复：入库、出库、装箱、调拨、盘点。

- 1、选项勾选‘记录条码明细’(必须)

选项

基础设置

条码生成设置

生成条码数依据 数量 条码包装数量

☐ 批号必填 ☐ 生码自动取批号 ☒ 允许超重生码

条码扫描设置

☐ 扫码写入序列号 ☒ 记录条码明细 ☐ 一行一码 ☐ 货码允许重复扫描

解析默认数量 1 ☐ 装箱单一行一码 ☐ 箱码允许重复扫描

货位前缀 ☐ 销售出库连续扫描

2、无线单据模板中显示是否允许重复扫描的界面参数（必须）

扫描产成品入库表体显示模板 表头项目: 允许重复扫描

0 单/行号 1

1 箱码 2

2 托码 3

3 存货编码 4

4 存货名称 5

5 批号 6

6 货位 7

7 重复扫描 0

8 多码扫描 0

9

10

11

12

13 允许重复扫描(重复扫描)

14 生产日期

15 多码扫描

16 存货自定义项1

3、确认无线单据界面参数未勾选允许重复扫描（按单保存最新设置）

产成品入库

条码

托码

存货编码

存货名称

批号

货位

重复扫描 否

多码扫描 否

数量

件数 换算率

任务 上托 明细 返回

界面参数配置

☐ 扫完即存

☐ 允许重复扫描

☐ 内外双码校验

☐ 采集条码

☐ 多码扫描

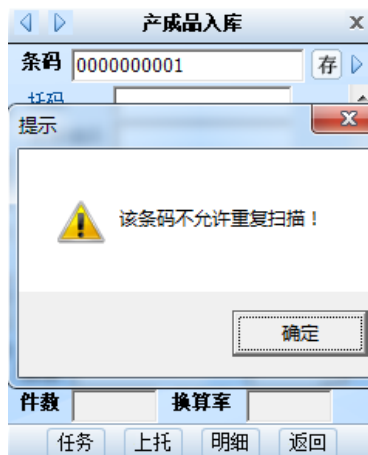
确定 返回

3、扫码时控制单据间的重复误扫

箱码 0000000001~4 已被扫描入库，产生了入库的扫描明细

条码扫描明细					
序号	☐	单据号 /	单据类型	日期	条码
1	☐	0000000001	产成品入库	2015-03-12	0000000001
2	☐	0000000001	产成品入库	2015-03-12	0000000002
3	☐	0000000001	产成品入库	2015-03-12	0000000004
4	☐	0000000002	产成品入库	2015-03-12	0000000003

当上述已入库条码被再次扫描时，系统会提示此条码重复扫描控制不允许操作



注意：

调拨按仓库控制不可重复调出、重复调入。

如果有例外情况，可以通过切换界面参数来进行例外处理。

无需启用序列号管理，仅使用条码也能控制住了实物的重复收发问题。

方案清单

以下方案具体内容参见本文以及《条码产品功能介绍 2-无线应用篇》和《条码产品功能介绍 3-PC 应用篇》

方案编号	方案简述	方案关键词	方案使用产品
S001	采购订单生码,扫码入库	采购入库，采购 订单生码	无线
S002	采购/委外到货单生码，报检，检验合格后扫码入库	采购入库，到货 生码，检验	无线
S003	来料检验单生码，扫码入库	采购入库，到货， 检验生码	无线
S004	采购订单生码,扫码入库（同无线 S001）	采购入库，采购 订单生码	PC
S005	采购/委外到货单生码，扫码验货入库	采购入库，到货 生码	PC
S006	来料检验单生码，扫码验货入库（同无线 S003）	采购入库，到货， 检验生码	PC
S101	生产订单生码，扫码生产品入库单	生产入库	无线
S102	生产订单生码，扫码上托入库，再上架	生产入库，上架	无线
S103	入库单上架	货位标签，货位 指引，上架	无线
S104	生产订单生码，扫码生产品入库单（同无线 S101）	生产入库，生产 订单生码	PC
S105	生产订单生码，扫码验货装箱，扫箱码入库	生产入库，生产 订单生码，生产 装箱	PC

F001	逐单领料：参照生产订单，扫码生材料出库单	领料	无线
F002	多单合并发料：订单/申请-拣货-移位-出库 订单/领料申请合并生拣货单， 拣货下架将料移至发料区(拣货推式生货位调整单)， 按订单/申请从发料区扫码验料生材料出库单	领料，拣货	无线
F003	逐单领料：参照生产订单，扫码生材料出库单 (同无线 F001)	领料	PC
F004	多单合并发料：订单/申请-拣货-移位-出库 (同无线 F002)	领料，拣货	PC
F101	扫码生成发货单，审核生销售出库单	销售出库	无线
F102	参照发货单扫码生销售出库单	销售出库	无线
F103	销售多单合并拣货出库：发货-拣货-移位-拼箱-出库 业务人员开出发货单，通知仓库拣货 仓库主管依据发货单生成拣货单(参照发货单合并成拣货单行) 库管员/叉车工拣货下架移至发货区 散货按客户拼箱 从发货区扫码出库	发货，拣货，销售出库，拼箱	无线
F104	按分拣号多单分拣	发货，拣货，分拣号，销售出库	无线
F105	材料出库单逐单拣货：先做出库单再拣货下架。	材料出库，拣货	无线
F106	销售出库单 PC 端验货	销售出库，验货	PC

F107	销售出库单无线端验货	销售出库，验货	无线
F108	扫码生成发货单，审核生销售出库单（同无线 F101）	销售出库	PC
F109	参照发货单扫码生销售出库单（同无线 F102）	销售出库	PC
F110	销售多单合并拣货出库：发货-拣货-移位-拼箱-出库（同无线 F103）	发货，拣货，销售出库，拼箱	PC
F111	销售出库单逐单拣货：先做出库单再拣货下架。	发货，销售出库，拣货	无线
PD01	生成盘点表，清零。扫码盘点，保存将实盘数更新到盘点单上。	盘点	无线
PD02	复盘：创建盘点任务，初盘，检查差异，生成复盘单，复盘，复盘结果确认，确认最终差异	盘点	PC，无线
PD03	生成盘点表，清零。扫码盘点计数。（同无线 PD01）	盘点	PC
PH01	如何严格保证近效期先出	批号，近效期先出	无线
XL01	扫码收发快速准确采集序列号	序列号，入库，出库	PC，无线
CH01	利用条码监控窜货	唯一码，窜货	PC
ZX01	生产装箱（单层先外后内）	生产装箱	无线
ZX02	发货装箱(单层先外后内)	发货装箱	无线
ZX03	手工单层装箱(先内后外，一行一码)	手工装箱，单层装箱	无线
ZX04	手工多层装箱(先外后内)	手工装箱，多层装箱	无线
ZX05	生产装箱(单层先外后内)（同无线 ZX01）	生产装箱	PC

ZX06	手工多层装箱(先内后外)	手工装箱，多层 装箱	PC
CX01	建档式箱码（无装箱单）拆箱	拆箱	无线
CX02	建档式箱码（有装箱单）拆箱	装箱单，拆箱	无线
CX03	解析式箱码（多层装箱）拆箱	多层装箱，拆箱	无线
LX01	离线扫码采集数据，导为文本，再将文本 导入 u8 生成单据	离线，文本，导 入	PC
ZDJX01	如何利用终端解析模式确保发货又快又 准	终端解析，效率， 离线	无线
DMSM01	一物多码时如何扫描	多码	无线
CFSM01	如何控制条码的重复扫描	重复扫描	无线

用友U8⁺

中型企业互联网经营管理平台



用友U8⁺官方微信

地址：北京市海淀区北清路68号用友产业园

邮编：100094 总机：+86 10 62436688

网址：www.yonyou.com

客户专线：4006 600 588