

U8+

中型企业互联网经营管理平台

条码管理 (PC 版)



未经用友网络科技股份有限公司事先书面许可，本手册的任何部分不得以任何形式进行增删、改编、节选、翻译、翻印或仿制。

本手册的全部内容用友网络科技股份有限公司可能随时加以更改，此类更改将不另行通知。

具体应用以软件实际功能为准

©本手册的著作权属于用友网络科技股份有限公司

版权所有·翻制必究



目 录

目 录.....	2
第 1 章 系统概述.....	1
1.1 产品介绍.....	1
1.2 主要功能.....	1
1.3 产品接口.....	2
1.4 操作流程.....	3
第 2 章 应用准备.....	4
2.1 选项.....	4
2.2 条码规则.....	7
2.3 标签类别.....	10
2.4 标签设计.....	11
2.5 条码规则分配.....	13
2.6 拣货策略.....	14
2.7 无线菜单.....	15
2.8 流程配置.....	16
第 3 章 条码生成.....	18
3.1 条码生成.....	18
3.2 条码档案.....	23
第 4 章 条码扫描.....	25
4.1 条码扫描.....	25
4.2 库存期初和盘点.....	33
4.2.1 库存期初支持条码扫描和条码导入.....	33
4.2.2 库存盘点支持条码扫描和条码导入.....	34
4.2.3 序列号盘点.....	35
4.3 条码关联.....	39
4.4 装箱单.....	40
4.5 拣货单.....	43
4.6 单据列表.....	46
4.7 条码扫描明细.....	46

第 5 章 批量导入	47
5.1 采集器设置.....	47
5.2 条码批量生单.....	47
第 6 章 报表	48
6.1 装箱单明细表.....	48
6.2 条码扫描明细表.....	48



第 1 章 系统概述

1.1 产品介绍

随着条码技术的普及，越来越多的 ERP 企业用户认识到：只有条码技术与 ERP 软件相结合才能做到及时、准确的数据采集。

U8 条码管理支持三种应用模式：

- PC 应用：PC 机连接扫描设备，在 PC 端使用 U8 单据处理业务时，直接扫码采集数据到单据中。
- 无线应用：通过无线扫描终端实时连接到 U8，在终端界面上扫码处理业务，自动实时存储为 U8 的单据。
- 离线应用：离线扫描终端不实时连接到 U8，在终端界面上扫码处理业务，数据先存储在终端，事后再导入到 U8 中。

《条码管理-PC 版》是用友 ERP - U8 供应链的重要产品

- 支持扫描的条码类型：单据条码，存货条码，箱码
- 支持两种条码扫描识别方式：建档、解析
- 支持一维和二维条码的打印与识别
 - ◆ 支持的一维条码：Code39（标准 39 码），Code93，Code128A，Code128B，Code128C，UCC_EAN128，EAN13（EAN-13 国际商品条码），UPCA，InterLeaved2of5（交叉 25 码），Standard2of5（标准 25 码），Code11，Codebar（库德巴码）
 - ◆ 支持的二维条码：PDF417，DataMatrix，QR_Code
- 支持的条码扫描应用：采购到货入库、销售发货出库、产成品入库、材料出库、其他出入库及盘点、装箱、条码关联
- 支持拣货作业：按照出库通知将存货从存储货位转移到拣货出库货位。

【菜单路径】

程序 - 用友 U8 - 企业应用平台 - 业务工作 - 供应链 - 条码管理

1.2 主要功能

条码管理 PC 版主要功能如下：

- 基础设置：用户进行系统选项设置、条码自定义项设置、条码规则定义、标签类别设置、条码标签设计、条码规则分配、拣货策略、无线菜单、流程设置等内容。
- 条码生成：

-
- ◆ 既支持手工生成条码，又支持按单据、存量生成条码。
 - ◆ 支持按照 U8 标准格式 excel 导入生成条码档案。
 - ◆ 支持扫描外部条码生成 U8 的条码。
 - ◆ 已生成的条码可在条码档案查看、删除、修改、停用、恢复。
 - 条码扫描：
 - ◆ 支持到货、入库、发货、出库、盘点等业务环节扫描条码；
 - ◆ 支持扫描生成条码关联单、装箱单；
 - ◆ 支持根据发货和生产用料情况生成拣货单，并按拣货单下架（生成货位转移单）。

1.3 产品接口

条码管理 PC 版是供应链产品下的一个子模块，可与采购管理、委外管理、库存管理、销售管理联用，使用条码管理必须要启用库存管理模块。

其基础设置、条码生成部分与条码管理-无线版共用。

- 采购管理-条码管理 PC 版：
 - ◆ 可根据采购订单、到货单生成条码
 - ◆ 扫描订单生成的条码关联创建下游到货单
 - ◆ 扫描采购订单、到货生成的条码关联创建下游采购入库单
- 销售管理-条码管理 PC 版：
 - ◆ 可扫描条码生成发货单
 - ◆ 根据发货单生成装箱单、拣货单
 - ◆ 可根据发货单生成条码
- 生产管理-条码管理 PC 版：
 - ◆ 可根据生产订单生成条码
 - ◆ 扫描生产订单生成的条码关联创建下游的产成品入库单
 - ◆ 生产订单可生成装箱单
 - ◆ 生产订单子件、领料申请单可生成拣货单
- 委外管理-条码管理 PC 版：
 - ◆ 可根据委外到货单生成条码
 - ◆ 委外订单子件可生成拣货单
 - ◆ 可扫描条码生成委外到货单
- 库存管理-条码管理 PC 版：
 - ◆ 支持采购入库单、产成品入库单生成条码
 - ◆ 支持扫描条码生成库存的库存期初、采购入库单、产成品入库单、其他入库单、销售出库单、材料出库单、其他出库单、调拨单
 - ◆ 支持在线盘点的功能，扫描更新盘点单实盘数量
 - ◆ 其他出库单可生成拣货单

1.4 操作流程

用户可以按照以下流程进行操作。

基础设置	条码生成	条码扫描
PC 端设置： 配置选项（必选） 设置条码自定义项 设置条码规则（必选） 设置标签类别（必选） 设计条码标签（必选） 分配条码规则（必选） 设置拣货规则 设置无线菜单 无线流程设置 无线界面设计（无线必选）	生码方式： 手工生条码 单据生条码 扫描外部条码 生成 U8 条码 按照 U8 标准格式 excel 导入生成条码	支持扫码的业务： 收货作业： 采购到货、委外到货、采购入库、产成品入库、其他入库、销售退货 发货作业： 销售发货、销售出库、材料出库、其他出库 库内作业： 盘点、调拨、货位调整 仓储作业： 上架、拣货、装箱、拆箱、条码关联
无线端设置： 服务器及账套配置 条码基础设置	条码类型： 货码 箱码 托码 单码（系统自动生成）	两种扫描方式： 扫码生单 扫码验货

【操作流程】

1. 应用准备:设计条码标签、设置条码规则、分配条码规则等，可参见基础设置帮助。
2. 生成条码并打印条码标签，将标签粘贴在存货或外包装上。
3. 使用扫描枪或无线扫描终端，扫描粘贴在存货上的条码进行相关作业。

休息一会儿...

第 2 章 应用准备

2.1 选项

在使用条码管理的其他功能前，需要首先进行条码管理模块的选项设置。不同的选项会影响条码的生成、打印、扫描生单等环节的方式。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 选项供应链->条码管理->设置->选项

The screenshot shows the '选项' (Options) configuration window. It is divided into several sections:

- 基础设置 |**
 - 条码生成设置**
 - 生成条码数依据: 数量 (dropdown)
 - 条码包装数量: (dropdown)
 - 批号必填
 - 生码自动取批号
 - 允许超量生码
 - 防伪网址: (text input)
 - 条码扫描设置**
 - 扫码写入序列号
 - 记录条码明细
 - 一行一码
 - 货码允许重复扫描
 - 解析默认数量: 1 (text input)
 - 装箱单一行一码:
 - 箱码允许重复扫描:
 - 货位前缀: (text input)
 - 销售出库连续扫描:
 - 条码打印设置**
 - 最大打印次数: 0 (text input)
 - 特权用户: (text input with browse button)
 - 电子秤接口**
 - 串口号: COM1 (dropdown)
 - 写入栏目: (dropdown)
 - 称重单位: (text input)
 - 串口参数**
 - 波特率: 9600 (dropdown)
 - 数据位: 8 (dropdown)
 - 校验方式: 无 (dropdown)
 - 停止位: 1 (dropdown)
 - 电子秤设置**
 - 标识字符: (text input)
 - 起始位: (text input)
 - 数据长度: (text input)
 - 读取方向: 正向 (dropdown)
 - 拣货策略**
 - 发货单合并拣货

Buttons at the bottom: 确定 (OK), 取消 (Cancel), 应用 (Apply).

【栏目说明】

● 条码生成设置：

- ◆ 生成条码数依据、条码包装数量：用于确定生成条码的个数，默认生成条码数依据=数量，随时可改影响未来。

生成条码时，此参数作为默认值带入条码生成界面‘条码数依据’栏目（可改）：

- ✓ “取数量”，生成条码个数依据存货的数量向上取整，不可修改
- ✓ “取件数”，生成条码个数依据存货的件数向上取整，不可修改

-
- ✓ “手工输入”且未设定‘条码包装数量’，则生成条码个数默认空，用户手工输入
 - ✓ “手工输入”若同时设定了‘条码包装数量’取自某个单据自定义项，则支持自动计算条码个数与数量。

生成条码时，依据本次拟生成条码存货的‘总数量/条码包装数量’向上取整计算本次生成的条码个数。再按‘条码包装数量’为每个条码赋数量，最后一个条码=剩余尾数。

- ◆ 批号必输：选中，则批次管理的存货必须先输入批号才能生成条码。
- ◆ 生码自动取批号：选中，批次管理存货可按批号规则先自动生成批号再生成条码。
- ◆ 允许超量生码：未选中，单据生条码时，控制超量生码；根据生成条码数量与原单数量进行比对控制。
- ◆ 防伪网址：默认为空，手工录入，可随时修改。生成防伪码时，防伪网址拼接在原条码加密处理串之前。手机或终端扫防伪码可链接至该网址进行验伪及防窜查询。支持 U 易联防伪查询，网址可从易联系统防伪设置中获取。

● 条码打印设置

- ◆ **最大打印次数**：控制条码的最大打印次数。默认空，表示不做打印次数的控制。

如果用户想控制条码的打印次数，可以修改为非负整数，0 表示不可打印。条码规则分配时，此参数作为默认值带入分配界面‘打印次数’栏目（可改），用于约束每个存货/存货分类的所生成的条码的打印次数。

当设置了打印次数，且某一条码的打印次数已经达到设置值时，如果用户还想再打印条码有两种方法

方法一：可以将条码的最大打印次数调大；

方法二：可以设置打印特权用户，特权用户不控制最大打印次数。

- ◆ **特权用户**：支持设置某些操作员不受最大打印次数限制。默认空，可参照多选。

● 条码扫描设置

- ◆ **允许重复扫描**：默认不选，随时可改，影响未来。

单据处于编辑状态下扫描条码时按参数控制。

未选，控制条码入出库不可重复扫描。

选中，不控制条码的重复扫描。

支持货码和箱码分别设定是否允许重复扫描。

- ◆ **记录条码明细**：默认不选，随时可改，影响未来。

未选，单据编辑态时记录扫描通过的条码明细记录，单据保存即清除。

选中，单据编辑态时记录扫描通过的条码明细记录，单据保存时不清除。

- ◆ **扫码写入序列号**：默认不选，随时可改，影响未来。

选中，条码扫描校验合法，向单行赋值时，若存货为序列号管理，则将条码对应的序列号记入单行/货位行序列号子表中。

条码写入货位行序列号子表：单据货位子表必须为空，单据编辑态下，在单行货位栏目先录入一个货位，再扫描条码则可将条码对应的序列号写入货位行的序列号子表。

- ◆ **一行一码**：默认不选，随时可改，影响未来。

未选，则扫码时，相同存货、自由项、批号等关键信息相同时合并为一行。

选中，则扫码时，一个条码单独记一行，条码写入单行条码字段。

支持装箱单和其他单据分开设定是否一行一码。

当序列号存货的装箱单一行一码时，在单据扫描码可实现将箱中每个条码的序列号自动带入到单据序列号子表。

- ◆ **解析默认数量**：默认 1，随时可改，影响未来。

扫描解析式规则、存货档案条码、存货编码时，若取不到数量，则取选项设定的数量作为扫码带入的默认数量。

- ◆ **货位前缀**：默认空，随时可改，影响未来。

无线端扫描条码时自动按此前缀识别是否货位。

单据表体条码扫描框处扫条码时，若扫描的条码中前几位字符=选项[货位前缀]，则自动匹配货位档案的条码或编码（按先货位条码再货位编码顺序匹配），匹配到则将货位带入到表体货位栏。匹配不到则按货物条码继续解析。

- ◆ **销售出库连续扫描**：默认不选，随时可改，影响未来。

PC 端销售出库单支持连续扫描，自动保存。

1) 扫发货单单据条码，自动进入验货状态

销售生成出库单时，则定位到该发货单已生成的出库单；库存生成出库单时，则关联此发货单生单。

自动触发扫码验货（系统自动点击扫码验货按钮）

2) 连续扫描货码、箱码，扫完当前单据所有任务后，自动保存出库单。

3) 继续扫下一张发货单，重复上述操作生成新的销售出库单。

此选项适用于电商企业多单批量验货出库的情景。

- **电子秤接口**

适用于逐个计量生成条码的场景。如：化工类产品生产销售，超市称重包装销售。生成条码时，点击‘电子秤取数’按钮则将连接串口上的电子秤数据实时读入，写到设定的栏目中，随条码生成存入条码档案。

- ◆ **串口号**：设定电子秤接入的串口号。

- ◆ **写入栏目**：设定条码生成时电子秤传入的重量写入的栏目。

- ◆ **串口参数**：依据串口标准设定，可使用串口测试工具获取。

- ◆ **电子秤设置**：依据电子秤接口标准设置，可参考电子秤附带的操作手册设置。

- **拣货策略**

- ◆ **发货单合并拣货**：对来源销售发货单的拣货单有效。选中，则生成拣货单时合并任务行生成拣货指令行；不选，则一个任务行生成一个指令行。

2.2 条码规则

用户可定义条码的构成规则，允许定义多套规则。

- 支持建档、解析两种识别方式

建档式：须建好条码档案，条码本身含有的信息可能很少，扫码时通过关联条码档案获取关键业务信息。

建档式规则设置完成后，必须分配给某类存货或某个存货，用于生成该分类/存货的条码档案。

解析式：通过条码本身即可解析出全部业务关键信息。故可不做分配、不建档。

- 支持存货条码、箱码、托盘码的规则定义
- 支持定长规则和不定长规则

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 条码规则

序号	规则编码	规则名称	备注	规则类型	规则描述
1	c	货码		存货条码	存货编码+自由项1+批号+流水项
2	w	外箱		箱码	固定项1+存货编码+流水项
3	z	中箱		箱码	固定项1+存货编码+流水项
4	cb	货码-解析不定长		存货条码	存货编码+数量
5	xb	箱码-解析不定长		箱码	其他+存货编码+数量+流水项
6	cd	货码-解析定长		存货条码	存货编码+数量+流水项
7	t	托盘码		托码	固定项1+流水项
8	xd	箱码-解析定长		箱码	其他+存货编码+数量+流水项

【操作步骤】

- **新增规则**：点击“增加”弹出条码规则维护界面。

维护规则头信息：填写规则编码、规则名称、选择规则类型、定义规则是否“自动解析”、是否“定长”、设置备注信息。

维护规则体的条码的构成段及取值约束：点击“增行”在行上选择“数据源类型”并设置相关值。如果条码规则由多段构成需要做重复增行操作。设置完规则信息后，点击“保存”按钮，保存规则数据。

- **修改规则**：将焦点放在需要修改的规则行上，双击或点击“修改”按钮弹出条码规则维护界面，可以地规则头体信息进行修改，已分配的规则不可改只能查看。

-
- 删除规则：将焦点放在需要删除的规则行上，按删除键或点击“删除”按钮，删除时系统会提示，已分配的规则不可删除。

【栏目说明】

- 规则编码：必填项，不可为空，最大长度 30 个字符
- 规则名称：必填项，不可为空，最大长度 50 个字符
- 规则类型：默认“存货条码”，可选箱码、托盘码，条码扫描时可按类型识别，分别进行相应的业务处理。
- 自动解析：选中表示本规则为解析式规则；未选则为建档式规则
- 条码即序列号：选中表示条码就是序列号，单据扫码时会将整个条码写入单据序列号子表。未选中，则表示可以用条码档的序列号栏目来记录存货的序列号，扫码时将条码档中的序列号栏目写入单据序列号子表。
- 外部条码：选中则表示此规则生成的条码为外部客户的条码。外部条码可用于向客户销售发货、出库时内外双码校验，防止货物发错客户。
- 条码定长：选中表示本规则定义的条码为固定长度。
- 规则备注：非必填项，可不填写，最大长度 200 个字符。
- 数据源类型：可以通过数据源类型设置来定义条码组成中的某一段数据的来源及含义。系统中预置了存货、自由项、批号、存货自定义项、单位、数量等存货相关信息，也预置了固定项、条码生成日期、流水项等其他备选信息：
 - ◆ “固定项”指条码中的某段值是固定的，如果选择了“固定项”，则须在“相关值”中设定固定项的取值。例：企业在定义箱码规则时，约定固定项的相关值为“Z”表示中箱，“W”表示外箱。
 - ◆ “生成日期”系统自动取当前操作员的登录日期，凡日期类的数据源，在相关值中可设定日期格式
 - ◆ 解析式规则中，若定义了数量、金额类数据源，须在相关值中设定数据精度，无小数位设为 0，未设置则表示取系统建账时的数量、金额精度。例：条码数量段值为 100，用规则中设定数量段相关值设定的精度截取后才能得出真正的数量，精度 0，则数量=100；精度 1，则数量=10；精度 0，则数量=100。
 - ◆ “流水项”指条码号中的流水段，须在相关值中设定起始号，如果流水项长度为 5，起始流水值为 1，则在相关值中请填写“00001”，流水范围为 00001-99999。允许不设置流水项，有流水项的条码一般都是唯一码，可用于表示单品，如：某个序列号的存货；无流水项的条码一般均非唯一码，用于识别一种存货。
 - ◆ 注意：生成的条码总长度最大支持到 120 个数字或字符。数据源类型中不选择带有汉字或其他非数字或字母的项目，由于部分条码标准中仅支持数字，所以需要根据条码标签设计时选择的条码标准自行控制。
- 支持上传验伪：默认与否；条码规则支持上传验伪，则该规则对应的防伪码才可以上传至 U 易联。

【注意事项】

- 生成日期、生成时间取自服务器日期不可改；业务日期默认取登录日期用户可手改。
- 系统不允许生成重复的条码，用户在设置条码规则时，应充分考虑，避免出现两套规则生成相同的条码的问题。
- 定长解析规则允许长度相同，但至少有一个固定项值不同。扫码匹配定长解析规则时，优先匹配有固定项的规则。
- 条码规则为定长建档式时，除日期、固定项、流水、数值型之外的固有字段，其相关值可用来定义补位符：补位符共两位字符，前者表示补位位置（前补后补），后者为补位字符。举例：‘AK’表示后补 K（after 的意思），‘BK’表示前补 K（before 的意思）。注意：补位位置的字母要求必须为大写字母，而补位字符的字母无要求。

【解析式条码规则及解析示例】

例 1：解析定长的货码

条码规则定义

增加 删除 放弃 保存 退出

规则编码: cd 规则名称: 货码解析定长

规则类型: 存货条码 自动解析

条码定长 总长度: 9

适用零售 对应条形码:

备注:

序号	起始位置	长度	数据源类型	相关值	流水依据
1	1	5	存货编码		<input checked="" type="checkbox"/>
2	6	1	数量	0	<input type="checkbox"/>
3	7	3	流水项	001	

条码 P01061001，长度为 9，适用 cd 规则解析
 前 5 位：P0106 为存货编码，
 第 6 位：1 为数量（相关值=0 表示无小数位），
 后 3 位：001 为流水号

例 2：解析不定长的货码

条码规则定义

增加 删除 删除行 放弃 保存 退出

规则编码: 规则名称:

规则类型: 自动解析

条码定长 总长度:

适用零售 对应条码:

备注:

序号	数据源类型	相关值	流水依据
1	其他		<input checked="" type="checkbox"/>
2	存货编码		<input checked="" type="checkbox"/>
3	数量	0	<input checked="" type="checkbox"/>
4	流水项	001	

条码|xb|Z|P0106|5|001，被分割符分为五段
 首段为前缀 (=规则条码 xb)，故适用 xb 规则解析
 次段为用户自定义的标识符号 (即其他项)，如 Z 表示中箱
 P0106 为存货编码，
 5 为装箱数量 (相关值=0 表示无小数位)
 001 为流水号

2.3 标签类别

用户可设定条码标签的类别，对不同类型、用途的条码标签进行分类管理。
 标签类别支持分三级 (4-3-4)，如果标签较少，可以只设一个分类。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 标签类别

我的桌面 条码规则 标签类别管理 x

打印 输出 增加 修改 删除 保存 放弃 刷新

标签类别管理

所有类别

- (0000)0000
- (0001)存货标签
- (0002)箱标
- (0004)货位标签

类别编码:

类别名称:

编码规则: ****

【操作步骤】

- 新增：进入“条码标签类别”界面，点击“增加”按钮，录入新增的类别编码、类别名称，点击“保存”按钮，保存新增的标签类别。
- 修改：进入“条码标签类别”界面，在左树选一个类别，点击“修改”按钮，可改类别名称，改完，点击“保存”按钮，保存修改结果。
- 删除：进入“条码标签类别”界面，在左树选一个类别，点击“删除”按钮，系统会提示，条码标签类别下面如果已经包含了条码标签，则不允许删除。

2.4 标签设计

用户可为系统中的条码档案、存货档案、仓库和货位设计条码标签的打印格式和内容，并根据需要选择记录打印标签。

系统打印出的标签，一般需要粘贴在存货或外包装箱、货架的表面。

标签相当于打印模板，可设计多套，一个标签隶属于某一标签类别。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 标签设计



【操作流程】

标签设计界面分为左中右三个区域：

- 左侧区域列示系统已有的标签（按类别树形展开）
- 中间区域为标签样式设置区：从标签页面左侧的控件区，向标签页面添加直线、矩形框线、文本、图片、条码等控件，设计标签页基本格式。
- 右侧为标签详细内容设置区：顶部选择数据源对象，底部设置标签页高度、宽度。针对标签页的每个控件设定其位置、大小、颜色等细节属性，对于文本、条码两类控件还可设定对应的字段。

【操作说明】

- 打印设置：

可设定打印条码时是否允许用户修改打印份数（最大 500 份）。
不同的标签可以设置输出到不同的打印机上。
同一个条码标签在不同的客户端上可以设置不同的打印机，便于就近打印标签。
支持矩阵式标签布局的打印，可设定标签打印的行数和列数。
可设定逆时针旋转 90 度打印，以适应不同的进纸方式。
- 打印标签：选择一个标签，点打印标签按钮，则先进入标签数据源对应的数据记录列表，选记录打印。



注意

选择的标签数据源为存货档案、仓库档案、货位档案时，则按该标签打印；选择的标签数据源为条码档案时，则不按该标签打印，只按条码档案中记录上的标签打印。

- 增加标签：增加一个标签
- 删除标签：在左侧区域选择一个标签删除
- 保存：保存当前标签
- 删除项目：删除标签页中选中的控件
- 置顶、置底：控件出现叠加时，可选择某个控件将其置于顶层或底层
- 左对齐、右对齐：选一个或多个控件，可统一设置左对齐、右对齐。

【注意事项】

- 应按标签纸张实际大小，直接拖动或在右侧区域底部设置标签页的高度和宽度。
- 条码标签设计界面支持标签的缩放：最小缩到 1/10 最大放到 10 倍。如实际购买的标签纸很小，界面太小不便于设计，可以在右侧区域底部输入放大比例，用放大标签设计界面的方式进行设计；反之标签纸很大的可以缩小界面设计。
注意：缩放比例必须在开始设计之前设定。
- 应先选定数据源对象，再设计标签页。切换数据源对象会清空标签页已设计内容。
- 条码标签的文本框支持字符居左、居右、居中；标签中文本可设置旋转角度。
- 条码标签栏目支持多选后统一修改坐标、颜色、字体区的内容。

- 设计标签页面中的条码时，应在右侧区域上半部分“条码类别”栏中先选定码制，再在“条码文本”栏中输入一个真实的条码字符串（系统可自适应调整条码长度），然后再根据需要在标签页面中手工拖动调整条码的大小。支持设置静区大小，在标签大小既定，条码宽度既定的情况下，可通过设置静区大小方式微调条码，保证条码能扫出来。
- 数值型栏目，应在右侧区域上半部分将“文本类型”栏选为数值，再在“格式”栏中输入格式确定小数位数，例：0.00 表示四舍五入保留两位小数，0 表示四舍五入不保留小数。
- 日期型栏目，应在右侧区域上半部分将“文本类型”选为日期，再在“格式”栏中输入日期显示格式：yyyyMMdd，yyyyMd,yyMMdd,yyMd（注意月必须用大写的M表示），年月日之间分割符可空，也可用“.”、“-”或“/”。

2.5 条码规则分配

为存货/分类分配可选的条码规则，并设定默认条码标签、最大打印次数。一个存货/分类可以分配多个规则，但只能有一个默认规则。

主档式规则必须分配；解析式规则可以不分配。

存货只能选择已分配的规则生成条码。

条码规则分配中支持停用，停用后不可再生新码。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 条码规则分配



序号	规则编码	规则名称	分配类型	存货分类/存货	默认标签	最大打印次数	默认规则
1	c	货码	存货大类	01	1	3	是
2	z	中箱	存货大类	01	2	3	否
3	w	外箱	存货大类	01	2	3	否

【操作步骤】

- 点击“分配”按钮，进入列表维护状态。
- 可增行，录入“规则编码”、“规则名称”、选择“分配类型”、录入“存货分类/存货”，选择“默认标签”，定义最大打印次数，完成后点击“保存”按钮，完成列表行数据的保存。
- 可选择一个列表行进行修改，完成后需点击保存。
- 可选择一个列表行删除，完成后需点击保存。

【栏目说明】

- 规则编码：参照条码规则档案返回规则编码、规则名称，也可直接手工录入规则编码，系统校验通过后带出规则名称。必填项。
- 规则名称：不支持录入，在录入正确的规则编码后，自动带出。
- 分配类型：设置条码规则按“存货分类”分配还是按“存货”分配。如果按“存货分类”分配，后面的“存货分类/存货”项可选择存货分类，支持选择非末级存货分类；如果按“存货”分配，后面参照选择存货。
- 默认标签：指定“条码规则”+“存货分类/存货”分配组合对应的条码标签，参照标签设计档案。设置了默认标签，在条码打印时会按默认标签格式打印。
- 最大打印次数：从选项带入可改。用于约束每个存货/存货分类的所生成的条码的打印次数。
- 默认规则：一个存货/分类只能有一个默认规则。存货生成条码时，会自动携带此处设置的默认规则。

2.6 拣货策略

可按销售类型和仓库的组合分别定义适用的拣货策略。

支持波次拣货：发货任务可定时批量推式生成拣货单。

支持按销售类型、仓库、存货分类级次、分单批量，对需要发货的电商订单进行组合及分拆生成拣货单。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 拣货策略

序号	策略编码	策略名称	适用仓库	适用销售类型	按仓库分单	按销售类型分单	按存货级次分单	电商拣货分单批量	发货单合并拣货
1	001	公共拣货策略			否	否		10	是
2	002	电商拣货策略	50	06	否	否	1	10	是

【操作步骤】

- 点击“修改”按钮，进入列表维护状态。
- 可增行，录入“策略编码”、“策略名称”、选择“适用仓库”、“适用销售类型”，可多选。
- 如果策略适用多仓库多销售类型时，还要确定此策略是否需要按仓库、销售类型分单。
- 如果不同类存货需要分别拣货，还需要定义按那个存货分类级次来分单。
- 定义按策略拣货时的分单批量以及发货单是否合并拣货。
- 可选择一行列表进行修改，完成后需点击保存。
- 可选择一行列表删除，完成后需点击保存。

【栏目说明】

- 策略编码：手工录入编码。

- 策略名称：手工录入名称。
- 适用仓库：可多选货位仓，返回逗号隔开显示。可空，空表示适用所有未分配的其他仓库。
- 适用销售类型：多选销售类型，返回逗号隔开显示。可空，空表示适用所有未分配的其他销售类型。
- 按仓库分单：默认否，可改。
- 按销售类型分单：默认否，可改。
- 按存货级次分单：默认空，下拉选择，不超过存货最大级次。
- 电商拣货分单批量：默认 10 单，可改。
对按照拣货策略发货推式生成的拣货单有效。
电商发货界面，多选推式生成拣货单；或者通过定时任务中定时触发‘发货单批量拣货’功能生成拣货单时，若所选发货单数超过此参数，则按此参数自动分单生成多张拣货单。选单数或尾单数不足也不提示直接生单。
- 发货单合并拣货：默认是，可改。
对销售发货单来源的拣货单有效。
选中，则生成拣货单时默认合并任务行生成拣货指令行；
未选，则一个任务行生成一个指令行。

2.7 无线菜单

可设置无线功能菜单的显示名称。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 无线菜单

The screenshot shows the '无线菜单' (Wireless Menu) configuration page. At the top, there are navigation buttons: 打印 (Print), 输出 (Output), 修改 (Modify), 保存 (Save), 放弃 (Cancel), and 刷新 (Refresh). The main content is divided into two panels. The left panel is a tree view showing the menu structure under '无线条码菜单名' (Wireless Barcode Menu Name). The right panel is a configuration table for the selected menu item.

无线菜单	
系统编号	WX0102
系统名称	流程设置
显示名称	我的流程

【操作步骤】

- 点击“修改”按钮，进入编辑状态。
- 可在左树选择一个菜单节点，在右侧编辑区修改其菜单显示名称，完成后点击保存。

【栏目说明】

- 系统编号：带入左树菜单节点的系统编号，不可改。
- 系统名称：带入左树菜单节点的系统名称，不可改。
- 显示名称：默认带入左树菜单节点的系统名称，可改。

2.8 流程配置

设置无线版的流程操作方案，分配给相关业务操作员（采购/销售/库存/条码系统的操作员）。用于规范和简化无线 PDA 操作员的日常操作。

系统预设默认方案，未分配方案的操作员均视为走默认方案。

【菜单路径】

条码管理 - 设置 - 流程设置

选择	操作员编码	操作员全名	部门	用户类型
<input type="checkbox"/>	demo	demo		普通用户

【操作步骤】

流程设置界面分为左右两个区域，左侧区域是流程方案设置区域，右侧区域是方案分配区域。

设定流程方案，按单据勾选默认单据模板，可用的来源（多选），是否启用托盘，是否需要单独上架，是否自动审核。

- 增加：新增一个流程方案，在下拉框中录入流程方案的名称，维护流程节点。

-
- 修改：下拉选择一个已有的流程方案，手工维护流程节点。
 - 放弃：放弃对方案的修改。
 - 删除：下拉选择一个已有的流程方案，删除方案。
 - 保存：保存当前方案。
 - 从左侧选择一个方案分配给无线版的操作人员，列示当前流程方案的已分配的操作员。
 - 方案分配：先参照选择具有采购/销售/库存/条码系统权限的操作员，再点方案分配按钮。
 - 删行：将方案已分配的操作员删除。在下列表中选择操作员，点删行删除。
 - 定位：可以对操作员（编码、名称、部门或用户类型）进行模糊定位，依次定位到符合条件的操作员。可以按流程节点名称进行模糊定位，依次定位到符合条件的流程节点。

【栏目说明】

- 来源：设定无线操作员在 PDA 端可采用哪些方式新增单据。
 - ◆ 选中手工新增，则允许创建无来源单据；
 - ◆ 选中某个来源，则允许依据该来源创建单据
 - ◆ 选中单据验货，则允许选择已有的单据，无线端验货后会提示扫描结果与单据已有记录的差异，但不会修改单据记录（此点与 PC 版验货不同）
- 默认模板：每种单据可以设置一个默认表头模板，一个默认表体模板，参照选择条码管理中设置的扫描用单据表头/表体显示模板
- 启用托盘：无线版到货入库类单据专有，选中，则表示支持在收货过程中可将上托的信息记录下来，存为上托单（即装箱单）。
- 单独上架：无线版入库类单据专有，选中，则表示入库类单据支持先入库后上架的分步处理，由单独的上架员使用上架功能来为入库单指定货位。
- 单独拣货：无线版出库类单据专有，选中，则表示出库类单据支持先拣货下架再出库的分步处理，由单独的拣货员使用上架功能来为入库单指定货位。
- 按实际量修正调拨单据：无线版调拨出库单专有，选中，则调拨出库保存时，按调拨出的实际验货数量件数联动更改调拨入库单、调拨单的数量、件数。
- 自动审核：选中，则 PDA 端确认收发货完成，即自动审核单据。

休息一会儿...



第 3 章 条码生成

3.1 条码生成

针对已分配规则的存货，生成条码，并维护补充条码的相关信息，存入条码档案。

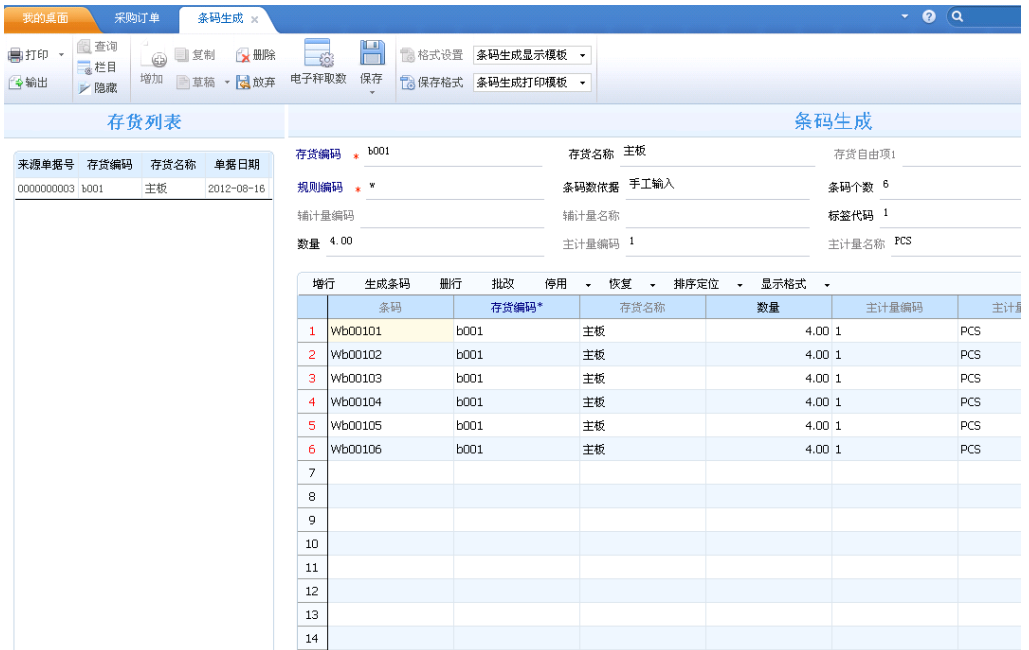
- 支持手工生成条码
- 支持按存量记录生成条码：适用于上线初期或盘盈后库内贴码。
- 支持按单据行生成条码：适用于外购料收货贴码，产品生产下线贴码的场景。
- 支持条码的逐个生成和批增生成。
- 支持从电子秤取数：适用于逐个计量生成条码的场景。

【应用说明】

- 单据生条码时，根据条码选项“是否超量生码”进行控制生码数量是否可超过原单数量。
- 如果选中条码选项“生码自动取批号”，生码时支持按批号规则先自动生成批号再生成条码。
- 多个单据行可按照指定的某一标签批量生成条码。

【菜单路径】

条码管理 - 条码生成 - 条码生成



【操作步骤】

条码生成主界面与单据相同，分为两个部分：

- 上半部分为表头，用户先在表头维护需生成条码的存货、自由项、批号、批次属性、数量、件数、换算率、供应商等关键信息，确定适用的条码规则、标签，生成条码个数。条码规则中定义的数据来源项（即条码构成项）不可空。
- 下半部分为表体，列示为本次已生成条码的列表，可维护每个条码的专有信息，如数量、批次属性、重量等。保存成功后条码被同步写入条码档案。
- 手工生成单个条码
 - ◆ 点击“增加”按钮，表头录入存货等关键信息
 - ◆ 确定适用的条码规则、标签。
 - ◆ 指定生成条码个数=1，点“生成条码”按钮生成条码，在表体增加一行条码记录
- 手工批量生成多个条码
 - ◆ 点击“增加-新增”按钮，表头录入存货等关键信息，确定适用的条码规则、标签，指定生成条码个数 n
 - ◆ 点“生成条码”按钮，在表体增加批量增 n 行条码记录
 - ◆ 若 n 个条码的关键信息不尽相同，则还可在表体修改关键信息（但是条码构成项不可改）；也可先点‘增行’，在表体行维护每个条码的信息，再点“生成条码”。
- 手工批量录入多行，生成多个条码

-
- ◆ 点击“增加-批量录入”按钮，表体可多选存货，补录关键信息，确定适用的条码规则、标签
 - ◆ 点“生成条码”按钮，则表体每行生成一个条码
 - 手工批量粘贴多行记录，生成多个条码
 - ◆ 预先在 excel 中录入好存货、自由项、批号、数量、序列号等信息
 - ◆ 点击“增加-批量录入”按钮，逐列将 excel 的数据粘贴到表体，补录关键信息，确定适用的条码规则、标签
 - ◆ 点“生成条码”按钮，则表体每行生成一个条码。
 - 按序列号文本批量增行生成条码
 - ◆ 预先整理好需要生成条码的序列号清单，整理成如下格式的 txt 文件：
F010-S002
SN12060001
SN12060002
.....
文本首行为序列号管理存货的编码，其余行为序列号，一种存货一个 txt 文件。
 - ◆ 将条码生成界面中表头、表体的序列号栏目均设置为显示且可编辑。
 - ◆ 点击“增加-新增”按钮，表头录入序列号管理存货、自由项等关键信息。
 - ◆ 点“序列号”按钮，选 txt 文件导入增行，补充完毕要信息。
 - ◆ 点“生成条码”按钮生条码。
 - 按存量记录生成条码
 - ◆ 点“查询”按钮，将可生条码的存量记录列示于主界面左侧
 - ◆ 选择一条记录，自动将关键信息带入主界面表头，补充维护表头信息，确定适用的条码规则、标签、指定条码个数
 - ◆ 点“生成条码”按钮生条码。
 - 按单据行生成条码：
 - ◆ 已审核的生产订单，采购订单，采购到货，委外订单、委外到货、来料检验单、产成品检验单、发货单，未审核的采购入库单、产成品入库单可生成条码。
 - ◆ 点击条码生成按钮，会自动进入条码生成界面，将可生条码的单据记录列示于主界面左侧
 - ◆ 选择一条记录，自动将关键信息带入主界面表头，补充维护表头信息，确定适用的条码规则、标签、指定条码个数
 - ◆ 点“生成条码”按钮生条码。
 - 按单据行批量生成条码：
 - ◆ 已审核的生产订单，采购订单，采购到货，委外订单、委外到货、来料检验单列表、产成品检验单列表、发货单，未审核的采购入库单、产成品入库单可批量生成条码。

-
- ◆ 点击批量生成条码按钮，会自动进入条码生成界面，将可生条码的单据记录列示于主界面左侧
 - ◆ 并自动按单行存货在条码规则分配中设置的默认规则生成的条码。
 - 扫描采集生成条码
 - ◆ 收到一批上游厂商已经贴好条码的货物时，可以直接扫描采集生成 U8 的条码。
 - ◆ PC 端手工生成条码时，先确定存货、自由项、批号、规则、标签等信息，再在表头条码栏目处扫描采集外部条码，生成 U8 的条码档案。
 - ◆ 到货单、入库单可扫描采集上游厂商贴的条码，与单行绑定生成 U8 的条码档案。
 - ◆ 既节约成本，又可有效利用外部条码资源，而且还不需了解上游厂商货物的条码构成规则。
 - 修改单个条码
 - ◆ 进入条码主档，双击条码档案记录行，或选择一行记录点“修改”按钮
 - ◆ 系统自动进入条码生成界面且处于修改状态，选中的条码记录带入表头和表体，单个条码的信息在表头表体均可编辑，修改完成点保存。
 - 修改多个条码
 - ◆ 进入条码主档，选择多行条码档案记录点“修改”按钮，进入条码生成界面且处于修改状态
 - ◆ 选中的记录带入表体（默认排序同条码主档列表），并自动将首行条码记录带入表头。
 - ◆ 修改状态下，选中一个表体行，则其信息会显示在表头，所以既可以选择在表头卡片式逐个修改，也可选择在表体列表式批量修改。

【表头栏目说明】

- 存货、自由项、批号、批次属性、供应商、条码自定义项的信息，按存量、单据生条码时，从单据上带入的信息不可改，手工生成条码时可维护。
- 条码规则：根据表头存货自动带入默认规则（取自条码规则分配），可改，允许改为该存货或所属存货分类分配的其他条码规则。
- 标签：根据表头存货和规则自动带入默认标签（取自条码规则分配），可改为其他标签。标签也随条码保存到条码档案，在条码打印时按条码档案上的标签进行打印。
- 条码数依据：依据选项“生成条码数依据”带入默认值，可改。
- 条码个数：受表头“生成条码数依据”控制，参见选项“生成条码数依据”
- 如果数量或件数为小数，系统向上取整后生成条码。例如：件数为 10.1，系统会生成 11 个条码。
- 数量、件数、换算率：录入每个条码表示的数量、件数及换算率。
- 需求跟踪方式、需求跟踪号、需求跟踪行号：存量/单据 LP 件生成条码时，从单行带入不可改。

-
- 客户：发货单生成条码时从单头带入不可改，手工生成条码时，可参照输入客户。根据外部条码规则生成条码时，客户必须输入。
 - 防伪码：条码生成时自动生成防伪码，构成如下：防伪网址+原条码加密处理串，例如防伪码为：http://url:port/UCode/a/b/c，其中 http://url:port/UCode/a/b 为防伪网址，c 为条码的加密处理串。防伪码不可扫描解析，仅用于手机或终端扫码链接进行验伪及防窜查询。

【表体栏目说明】

- 条码：系统根据主界面的存货信息和条码规则自动生成，不可手工维护。
- 存货、自由项、批号、批次属性、数量、件数、换算率、供应商、条码自定义项信息、防伪码，默认从表头带入，除存货和条码构成项外均可改。

【操作说明】

表头操作

- 打印输出：打印/预览/输出本次生成的条码
- 查询：查询存量，依据存量生成条码
- 栏目：按存量或单据生成条码时有效，用于设置主界面左侧的存量、单据记录列表栏目
- 隐藏/显示：按存量或单据生成条码时有效，用于隐藏主界面左侧的存量、单据记录列表
- 增加：使条码生成界面处于编辑状态
- 序列号：将 txt 中的序列号以增行的方式导入到界面，再生成条码，条码档中记录序列号。
- 复制：复制表头信息
- 草稿：已录入信息存为草稿
- 删除：删除当前界面上的条码，若已保存为条码主档，则联动删条码主档。
- 放弃：放弃本次操作。
- 修改流水号：查看和修改当前条码规则对应的流水号，修改后即可按新的流水号生码。
- 电子秤取数：点击则将连接串口上的电子秤数据实时读入，写到选项设定的栏目中。参见选项“电子秤接口”
- 保存：将当前生成的条码记录保存入主档。

表体操作

- 增行：按表头指定的条码个数，增表体行，行栏目值默认从单头带入，但不生成条码。
- 生成条码：按表头指定的条码个数，增表体行，行栏目值默认从单头带入，同时生成条码。

-
- 删行：清除当前界面上的一行条码记录，若已保存为条码主档，则不会联动删条码主档。
 - 批改：支持批量修改可编辑项。
 - 停用：停用当前界面条码，停用后的条码不可扫描。
 - 恢复：取消对当前界面条码的停用。

【注意事项】

- 已分配条码规则的存货才能生成条码
- 一个存货可以选多个规则生成多套条码，如生产下线的产品，本身贴存货条码，小包装的中箱上要贴中箱码，大包装的外箱要贴大箱码，所以此存货需生成三套条码。
- LP 件依据现存量、单据生成条码时带入需求跟踪信息。

3.2 条码档案

条码档案为已生成条码及附加信息的集合，记录了条码的完整信息，在条码生成界面保存时会将新生成的条码及附加信息写入条码主档。条码主档作为条码扫描的数据来源。

- 支持导入条码档案
- 支持条码档案记录的删除和修改
- 支持条码档案记录的停用和恢复

【菜单路径】

条码管理 - 条码生成 - 条码档案

我的桌面 采购订单 条码主档列表 x

打印 定位 修改 停用 布局 栏目设置 条件格式

打印 预览 批打条码 预览条码 设置默认

无查询方案, 请点击“更多>>”添加, 有助于您更加方便快捷的进行查询!

条码主档列表

查询条件: 条码规则 到 条码 到 生成日期 到 存货编号 b001 - 主板 到

<input type="checkbox"/>	来源类型	来源单据号	条码	存货编码	存货名称	规格型号	规则编码	规则名称	数量	换算率	主计量单
<input checked="" type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	b00131	b001	主板	超微 X8... c		货码	1.00	0.00	PCS
<input checked="" type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	b00132	b001	主板	超微 X8... c		货码	1.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	b00133	b001	主板	超微 X8... c		货码	1.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	b00134	b001	主板	超微 X8... c		货码	1.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	b00135	b001	主板	超微 X8... c		货码	1.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	b00136	b001	主板	超微 X8... c		货码	1.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Wb00101	b001	主板	超微 X8... w		外箱	4.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Wb00102	b001	主板	超微 X8... w		外箱	4.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Wb00103	b001	主板	超微 X8... w		外箱	4.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Wb00104	b001	主板	超微 X8... w		外箱	4.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Wb00105	b001	主板	超微 X8... w		外箱	4.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Wb00106	b001	主板	超微 X8... w		外箱	4.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Zb00101	b001	主板	超微 X8... z		中箱	2.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Zb00102	b001	主板	超微 X8... z		中箱	2.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Zb00103	b001	主板	超微 X8... z		中箱	2.00	0.00	PCS
<input type="checkbox"/>	采购订单	0000000003	Zb00104	b001	主板	超微 X8... z		中箱	2.00	0.00	PCS

【操作说明】

- 打印：可打印/预览选中条码的条码标签，或打印预览条码档案列表
- 输出：将档案列表的数据输出成外部文件。
- 导入：支持 excel 导入生成 U8 条码档案（excel 模板位置：U8SOFT\KCTM\条码档案导入格式.xls）
- 修改：修改选中的条码档案记录。
- 删除：删除选中的条码档案记录。
- 停用：停用当前界面条码，停用后的条码不可扫描。
- 恢复：取消对当前界面条码的停用。

休息一会儿...



第 4 章 条码扫描

4.1 条码扫描

支持条码扫描的单据：

- 采购到货、委外到货、采购入库、产成品入库、其他入库
- 销售发货、销售出库、材料出库、其他出库
- 库存期初、盘点
- 调拨

支持在单据卡片上在线条码导入的单据：

- 采购入库、产成品入库、其他入库
- 销售出库、材料出库、其他出库
- 库存期初、盘点

支持扫描或导入的条码类型：

- 支持单据条码、单据行条码
- 支持货码
- 支持箱码

其中：

销售出库时支持扫描快递单号，与发货单上的快递单号做校验。

未启用条码管理时，所有单据仅支持扫单据条码、单据行条码。

【应用说明】

- 支持扫描存货编码或者存货档案的对应条形码带出存货。
- 支持按解析式规则解析条码，将存货等业务信息带入到单据上。
- 条码档案中打上停用标记的条码不可扫描。
- 若扫描的条码为箱码且有装箱单，则会按装箱单行展开，多层装箱时系统支持扫描箱码时按装箱单逐层展开至最末层。
- 若扫描的条码有关联单，则会根据关联单上的“展开属性”确定扫描的同时是否展开到末级条码，多层关联时系统支持扫描条码时按关联单逐层展开至最末层。
- 单据处于查询状态下，也可扫码，此时系统先将单据置为编辑状态再扫码。
- 扫描 LP 件条码时与任务严格匹配需求跟踪信息，保证专有库存给专项需求使用，自由库存给非专项需求使用。
- 套件销售时可对发货单行套件的子件进行拣货、装箱。

- 外部条码不支持单独扫描，必须与内部条码配合使用（即双码校验）。

【操作流程】

1.应用准备

- 做好相关基础设置
- 建档类规则预先生成条码，解析类的规则无需生成条码
- 到货单启用扫描：采购系统选项“其他业务控制”页签中选中“单据启用条码扫描功能”；委外系统选项“公共及参照控制”页签中选中“单据启用条码扫描功能”
- 发货单启用扫描：销售系统选项“其他控制”页签中选中“单据启用条码扫描功能”
- 库存系统启用扫描：库存系统选项“通用设置”页签中选中“单据启用条码扫描功能”
- 系统选项中选中“单据启用条码扫描功能”后，表尾下方会显示出条码扫描区域

The screenshot shows the '采购入库单' (Purchase Inward Receipt) form. The top section contains header information: '入库单号' (0000000002), '入库日期' (2012-09-21), and '仓库' (苏州园区仓). Below this are several tabs: '任务明细', '扫描条码明细', and '错误条码明细'. A table with columns like '存货编码', '存货名称', '规格型号', '数量', '主计量单位', '本币单价', and '本币金额' is visible. At the bottom, there is a '显示明细' button and a barcode scanning area.

- 条码扫描框：电脑设备连接扫描枪后，可以在此处扫描条码标签或输入条码字符串，识别后将相关业务信息自动带入到当前单据中。
- 信息提示区：扫描框后为扫描信息提示区，条码扫描后会出相应的提示信息。
- 显示明细按钮：点击则扫描区域展开，分扫描任务、条码明细、错误明细三个页签，列示扫描过程中的明细信息。

2.在线扫描应用-扫码生单和扫码验货

方式1—扫码生单

采购入库单 单据号/条码

入库单号 * 0000000002 入库日期 * 2012-09-21 仓库 * 苏州园区仓
 订单号 到货单号 业务员
 供货单位 * 苏州配件厂 部门 采购部 业务员
 到货日期 业务类型 普通采购 采购类型
 入库类别 审核日期 备注

插行	复制行	拆分行	删行	批改	扫码验货	存量	替换件	批号	货位	结存换算率	排序定
	存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	数量	本币单价	本币金额				
1	PO101	主板		PCS	3.00						
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
9											
10											
合计					3.00						

 **扫描成功** 显示明细

- 在扫描区域直接扫单据条码生单。
- 在扫描区域直接扫货码、箱码生单：
 - ◆ 条码无来源单据，则扫码创建无来源单据；
 - ◆ 条码有来源单据，则关联来源单创建下游单据。如：采购订单生条码，可在到货单、入库单上直接扫码关联生单；生产订单生条码，可在产成品入库单上直接扫码关联生单。
- 扫码时，若单行有记录则先匹配单行累加数量；匹配不上就增行（受单据自身是否可增行逻辑控制）

方式 2—扫码验货

采购入库单 Q 单据号/条码 高级

入库单号 * 0000000001 入库日期 * 2012-09-21 仓库 * 苏州园区仓
 订单号 0000000001 到货单号 业务号
 供货单位 * 苏州配件厂 部门 采购部 业务员
 到货日期 业务类型 普通采购 采购类型
 入库类别 审核日期 备注

插行	复制行	拆分行	删行	批改	扫码验货	存量	替换件	批号	货位	结存换算率	排序定
1											

打印 预览 输出 栏目
 任务明细 扫描条码明细 错误条码明细

存货编码	存货名称	规格型号	主计量名称	单据来源	单据号	已扫描数量	应扫描数量
P0101	主板		PCS	采购订单	0000000001	24.00	24.00
合计						24.00	24.00

共 1 条记录

主板 任务进度 24/24 **完全匹配** 显示明细

- 先维护单据信息
 - ◆ 手工录入单头单行；
 - ◆ 参照生单选行带入；
 - ◆ 扫单据条码带入单体。
- 在单据界面上点‘扫码验货’按钮
 - ◆ 需验货的单据行带入到扫描区域任务页签，作为本次待扫描的任务清单，可点击“显示明细”按钮查看；其他行不需扫描保留在单据表体。
 - ◆ 需要验货的行：有条码规则分配的分类/存货或[条码管理]=y 的存货
- 在扫描框扫描货码、箱码进行验货
 - ◆ 先和任务页签的行匹配
 - ◆ 匹配上任务则可带入单行，若单行有记录则先匹配单行累加数量；与已有单行匹配不上则直接增生。
 - ◆ 匹配不上任务，也可增生（受单据自身是否可增生逻辑控制）
 - ◆ 扫描通过的条码，会记录到条码扫描明细页签；未通过的条码会记录到条码扫描错误明细页签。

两种扫描方式的差异

依据来源单据生单，且单据不可手工增生时：

- 方式 1，扫码直接匹配表体行，匹配不上则只能报错；
- 方式 2，扫码先匹配任务行，再匹配单体行，匹配上一个即可。

所以方式 2 可以支持生单拆分，例：

- 方式 1 扫码效果
 - ◆ 单据已有 1 行料 A 批号空；

-
- ◆ 扫码 1 带出批号 01，为单行批号赋值 01
 - ◆ 再扫码 2 带出批号 02，则与单行匹配不上报错
 - 方式 2 扫码效果
 - ◆ 任务行有 1 行料 A 批号空；单行空
 - ◆ 扫码 1 带出批号 01，为单体增行：料 A 批号 01
 - ◆ 再扫码 2 带出批号 02，再为单体增行：料 A 批号 02

3.离线应用-条码导入生单

除了扫描条码外，还可以在单据卡片界面通过导入文本方式生成单据：

- 一个文本可以包括多单，但必须是同一单据类型
- 每单首行必须是当前需导入单据的单据类型：
01 采购入库，08 其他入库，10 产成品入库，09 其他出库，11 材料出库，32 销售出库，18 盘点，kc01 装箱单
- 次行可为上游单据整单条码（用于关联生单，无源单则不需要）；
- 其余行为需导入的货码/箱码、数量

文本示例 1-仅导入条码：

以下文本是离线 PDA 针对 0000000073 ~ 75 三张发货单扫描发货产生的一个 txt 文件：

```
32
||SA01|0000000073
sj1212000015
sj1212000016
```

```
32
||SA01|0000000074
sj1212000017
sj1212000018
sj1212000019
```

```
32
||SA01|0000000075
F010-S002 ( 21 ) SN12060001
F010-S002 ( 21 ) SN12060002
F010-S002 ( 21 ) SN12060003
```

在销售出库单界面导入可关联三张发货单生成各自的销售出库单。

文本示例 2-导入条码+数量：

以下是离线 PDA 盘点扫码输出产生的一个 txt 文件：

18

YL000120130201A20150301 20

YL000120130401C20150501 33

YL000120130601E20150701 28

按文本条码、数量生成盘点单行

盘点单												
盘点会计期间				盘点单号 * 0000000001				盘点日期 * 2014-05-25				
账面日期 * 2014-05-25				盘点仓库 * 成品库				出库类别				
入库类别				部门				经手人				
备注												
插行	复制行	删行	批改	存量	替换件	批号	入库单号	条码扫描	清零	排序定位	显示格式	
	存货编码	存货名称	主计量单位	批号	生产日期	保质期	失效日期	账面数量	盘点数量	盘点金额	盈亏数量	
1	YL0001	心脏起搏器	PCS	20130201A	2014-03-01	12	2015-03-01	2.00	20.00		18.00	
2	YL0001	心脏起搏器	PCS	20130401C	2014-05-01	12	2015-05-01	1.00	33.00		32.00	
3	YL0001	心脏起搏器	PCS	20130601E	2014-07-01	12	2015-07-01	1.00	28.00		27.00	

文本示例 3-导入拼箱码：

以下是将离线 PDA 装箱（此例为拼箱）信息输出的 txt 文件：

```
kc01
PX0001 PXM
20150316001
20150316002
PX0002 PXM
20150316003
20150316004
PX0003 PXM
20150316005
20150316006
```

导入后拼箱单如下图：

装箱单

装箱单号 * 0000000005

装箱日期 * 2015-03-16

装箱时机 入库前装箱

多层装箱 否

类型 箱

仓库

扫码验货	关联单据	排序定位	显示格式	箱码	箱内条码	存货编码	存货名称	数量
1				PX0001	20150316001	sj0001	三星智能手机	1.00
2					20150316002	sj0001	三星智能手机	1.00
3				PX0002	20150316003	sj0001	三星智能手机	1.00
4					20150316004	sj0001	三星智能手机	1.00
5				PX0003	20150316005	sj0001	三星智能手机	1.00
6					20150316006	sj0001	三星智能手机	1.00
7								

文本示例 4-货位+条码+数量:

以下是离线 PDA 发料扫码输出产生的一个 txt 文件：

```
11
HW40001
160203091
160203092 2
HW40002
160203015
160203016
```

按文本的货位条码、存货条码/箱码、数量生成材料出库单

注意：

- 使用条码导入的前提：已经使用离线设备扫码采集了信息，只要离线设备的信息导出成符合要求的文本，即可导入生成 U8 单据。
- 支持条码、条码+数量两种形式的文本行导入
- 采用条码+数量形式导入的，要求离线系统生成文本时每行条码与数量之间必须用 tab 键分隔。
- 如果箱码是拼箱码，格式为：‘箱码’+分隔符（tab 键）+标识字符‘PXM’。

4.销售出货时内外双码校验

场景：

有些配套企业产品上有两个码，一个是企业内部使用的条码，一个是按客户要求贴的码。出货是要做两种校验：

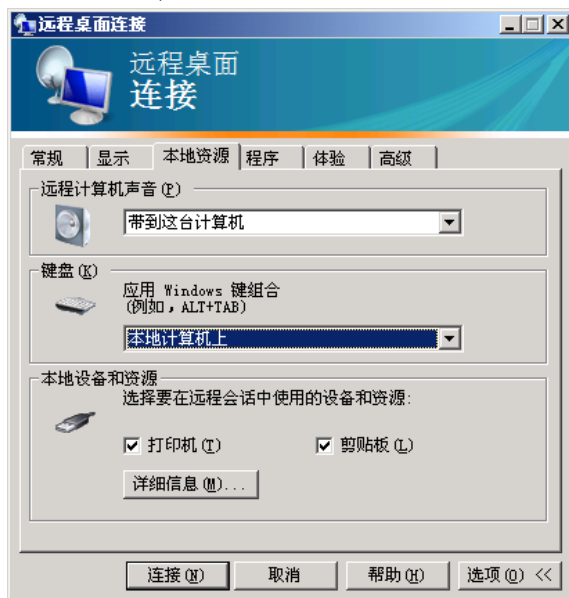
- 1) 校验发出的实物与发货单是否单货相符。
- 2) 校验发出的实物的客户条码标签是否相符。

应用流程：

- 事先创建外部条码规则，分配给对应存货。
- 产品生产下线，生成产品内部条码，打印，粘贴。
- 业务员开发货单，根据发货单打印外部条码。
- 仓管人员参照发货单生成销售出库单，点扫码验货，在扫描区域页签行勾选“内外双码验货”
- 必须先扫外部条码，再扫内部条码，码与扫描任务校验单货是否相符，两码之间校验货是否一致，校验通过则在表体增行，不通过则报错。

【注意事项】

- 使用远程桌面连接方式的客户端，扫描单据条码可能会出现如下错误：
将正确的单据条码 ||SA01|14081200001，误扫为 ||SA01!|\$)*1200001 或 ||SA01\14081200001。
原因是客户端在远程桌面连接登录时，键盘选项未选“本地计算机上”所致。
建议使用“远程桌面连接”方式的客户端，将“本地资源”页签的键盘选项设为“本地计算机上”，如下图：



4.2 库存期初和盘点

4.2.1 库存期初支持条码扫描和条码导入

支持条码扫描或导入两种方式生成库存期初。

如果企业的产品启用序列号管理，还可借助扫描或导入条码在生成期初结存的同时自动写入成期初序列号结存。

【功能位置】

库存管理-设置-期初结存-表体工具栏-条码扫描（按钮）

【操作流程】

- 新增库存期初，点表体“条码扫描”按钮，可在扫描框中直接在线扫码也可导入预先准备好的 txt 文件



- 如果使用条码导入方式，需要预先使用条码采集器或 PDA 扫描实物条码生成如下格式的 txt 文件：
首行为期初单据标志 34
其余各行是存货的条码
如下例（此例中条码即序列号）所示：
34
20150315001
20150315002
20150315003
20150315004
20150315005
- 点击“条码导入”，导入 txt 文档，生成期初单据行，并自动写入单行序列号，可更新条码主档最新库存扫描状态为“入库”。

库存期初					
序列号	条码扫描	指定序列号			
前码	存货编码				
	sj0001				
指定序列号					
单据号 * -100000010		单据类型 期初结存	业务类型 收发类		
	存货编码	存货名称	规格型号	主计量单位	数量
1	sj0001	三星智能手机		PCS	5.00
序列号明细					
	序列号	备注	序列号属性1	序列号属性2	序列号属性3
1	20150315001				
2	20150315002				
3	20150315003				
4	20150315004				
5	20150315005				

4.2.2 库存盘点支持条码扫描和条码导入

支持通过扫描条码或导入两种方式生成盘点单的盘点数量，以方便库管人员准确统计存货实存数量，支持盘亏、盘盈的操作。

【功能位置】

库存管理 - 盘点单 - 表体工具栏 - 条码扫描 (按钮)

库存管理 - 盘点单 - 表体工具栏 - 清零 (按钮)

盘点类型 普通仓库盘点		盘点单		单据号/条码	
盘点会计期间	盘点单号 * 0000000001	盘点日期 * 2012-09-21			
账面日期 * 2012-09-21	盘点仓库 * 苏州园区仓	出库类别			
入库类别	部门	经手人			
备注					
插行	复制行	删行	批改	存量	替换件
			批号	入库单号	条码扫描
					排序定位
					显示格式
					清零
1	规格型号	条码扫描			
2		扫描信息			
3		 p01011002 条码导入			
4		扫描数量 1 盘点数量 1.00			
5		盘点货位 [选择]			
6		存货资料			
7		存货编码 p0101 存货名称			
8		生产日期 批号			
9		货位编码			
10					

【操作流程】

条码扫描或导入必须在盘点单的可编辑状态下进行，支持如下两种操作方式：

- 先创建盘点记录行，清零，再点条码扫描，在弹出的扫描界面上扫货码、箱码或导入条码文本文件。
- 录入仓库，直接点条码扫描，在弹出的扫描界面上扫货码、箱码或导入条码文本文件。

【操作说明】

盘点单扫描包含“清零”、“条码扫描”两个功能。

- 清零：批量清除盘点单上的盘点数量、盘点金额、盈亏数量、盈亏金额。
- 条码扫描：弹出条码扫描界面，进行条码扫描或导入操作，扫描或导入通过后会在盘点单表体增行或累加盘点数。

4.2.3 序列号盘点

企业的产品启用序列号管理，定期盘点序列号结存。

序列号盘点支持扫码采集序列号明细，与系统账面对账产生序列号盈亏记录，可提升库管人员操作效率及准确性。

【菜单路径】

库存管理 - 盘点业务-盘点单

库存管理 - 盘点业务-序列号盘点调整

【操作流程】

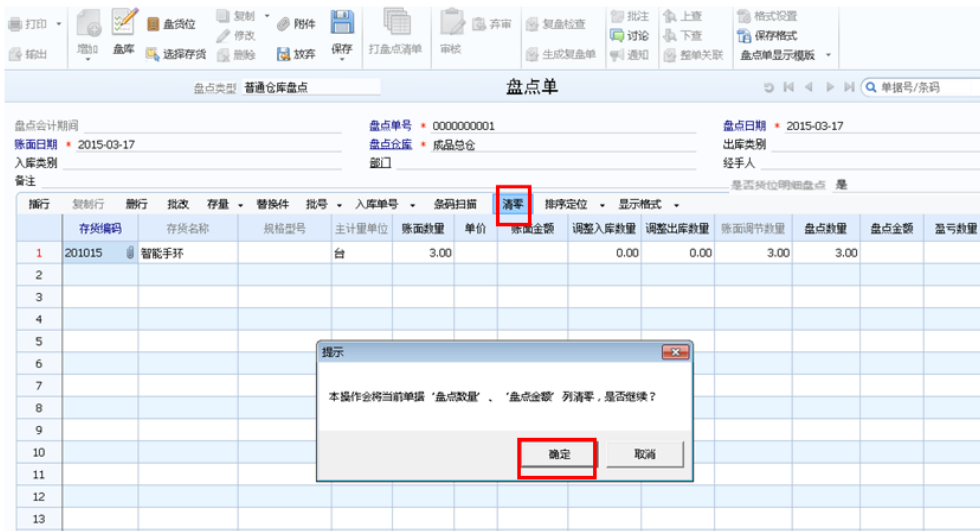
例：产品 201015 智能手环，具有批次管理+保质期管理+序列号管理属性。

分配条码规则为：固定项 hk+存货编码+批号+生产日期 yyymmdd+流水项 000，条码即序列号。

- 第 1 步，新建盘点单，若仓库有货位管理时，必须按货位明细盘点；

The screenshot shows the 'Inventory Location' (货位) button highlighted in red in the software interface. Below the interface, a dialog box titled '库存管理' (Inventory Management) is displayed with the question: '按货位明细盘点时要删除表体数据,是否按货位明细盘点?' (When counting by inventory location details, should the table data be deleted? Do you want to count by inventory location details?). The '是(Y)' (Yes) button is highlighted in red.

- 第 2 步，盘点数量清零；



- 第 3 步，无线 PDA 扫码盘点；



- 第 4 步，无线盘点扫描上传，盘点单审核，根据盈亏情况生成其他出入库单；

打印	增加	盘位	复制	附件	打印	弃审	复盘检查	批注	上查	格式设置	
输出	盘库	选择存货	修改	删除	保存	打盘点清单	审核	生成复盘单	通知	整单关联	
已审核	盘点类型 普通仓库盘点		盘点单			单据号/条码 高级					
盘点会计期间	账面日期	入库类别	备注	盘点单号	盘点仓库	盘点日期	出库类别	经手人			
	2015-03-17			0000000001	成品总仓	2015-03-17					
存量	关联单据	条码扫描	清零	排序定位	显示格式						
1	201015	智能手环		台	3.00				3.00	2.00	-1.00
2	201015	智能手环		台	0.00				0.00	1.00	1.00
3											
4											

- 第 5 步，在 PC 端的序列号盘点调整中查看序列号盘点对账记录，选中记录点击“确定”生成新的序列号结存；



打印	确定	栏目设置	序列号盘点									
输出	查询		盘单号	仓库	存货	账面序列号	盘点序列号	盘点状态	序列号状态	批号	账面货位编码	实盘货位编码
			0000000001	成品总仓	智能手环	h3201015-a01620150317000	h3201015-a01620150317003	盘盈	不存在	a016		01
			0000000001	成品总仓	智能手环	h3201015-a01620150317000	h3201015-a01620150317000	盘平	在库	a016	01	01
			0000000001	成品总仓	智能手环	h3201015-a01620150317001	h3201015-a01620150317001	盘亏	在库	a016	01	
			0000000001	成品总仓	智能手环	h3201015-a01620150317002	h3201015-a01620150317002	序列号调整	在库	a016	01	02

- 第 6 步，如需查询调整结果，序列号盘点调整选择“是否包含盘平数据”为是进行过滤查看。

序列号盘点

盘点单号/	仓库	存货	规格型号	账面序列号	盘点序列号	盘点状态	序列号状态	批号	账存货位编码	实盘货位编码
<input type="checkbox"/> 0000000001	成品总仓	智能手环		h3201015a01620150317000	h3201015a01620150317000	盘平	在库	a016	01	01
<input type="checkbox"/> 0000000001	成品总仓	智能手环		h3201015a01620150317002	h3201015a01620150317002	盘平	在库	a016	02	02
<input type="checkbox"/> 0000000001	成品总仓	智能手环		h3201015a01620150317003	h3201015a01620150317003	盘平	在库	a016	01	01

【栏目说明】

- 盘点单号、仓库编码、仓库、存货编码、存货、规格型号、主计量单位、批号、自由项、保质期单位、生产日期、失效日期、保质期、对应入库单号、代管商编码、代管商：从盘点单带入，不可修改。
- 账面序列号：盘点单账面序列号。
- 盘点序列号：实盘库存扫描的序列号。
- 盘点状态：共有四种状态，为盘平、盘亏、盘盈、序列号调整。
- 序列号状态：盘点单账面序列号所对应的序列号状态。
- 账存货位编码：盘点单账面货位。
- 实盘货位编码：实盘库存扫描的货位。

【业务规则】

序列号盘点调整根据盘点状态进行调整：

- 盘平：账面序列号和盘点序列号，账面货位编码和实盘货位编码均一致；此情况不做调整处理。
- 盘盈：无账面序列号，有盘点序列号；此情况回填盘点单对应其他入库单的序列号，并更新序列号状态为在库。
- 盘亏：有账面序列号，无盘点序列号；此情况回填盘点单对应其他出库单的序列号，并更新序列号状态为出库。
- 序列号调整：账面序列号和盘点序列号一致，但账存货位编码及实盘货位编码不一致；此情况直接调整序列号对应货位。

【注意事项】

- 如果仓库有货位管理，必须进行货位明细盘点；
- 条码选项需要勾选扫码写入序列号；
- 暂不支持有复盘处理的序列号盘点，如对部分存货的序列号盘点结果存疑，可以有针对性的重新盘点。

4.3 条码关联

条码关联单记录条码间的关联关系（头体存货可不同），可以用于记录条码间的组装关系，或用于散件发货等业务。

- 来源：生产订单，手工创建
- 用途：在入出库及盘点扫描时，如果扫描到的条码是母条码（存在条码关联单），系统会根据条码关联单上的“展开属性”的项目值确定是否展开到子条码。这种功能可以实现扫描母条码，实现子条码对应的存货的批量入库、批量出库，简化操作流程，提高物流数据的准确度。

【菜单路径】

条码管理 - 条码扫描 - 条码关联

【应用说明】

关联单支持扫描母条码直接定位到单据。

【操作流程】

条码关联单单据头包含母条码信息，单据体存储子条码的信息。

- 母条码生成时点需要根据业务场景确定：支持在保存条码关联单的时点生成母条码；也支持先生成母条码，在条码关联时直接扫描
- 生成子条码。
- 点击“增加”按钮，单据进入新增模式，可参照已审核未关闭的生产订单行或手工录入单据头信息，还可以直接扫描已生成的条码（将光标放在单据头“条码”项目处，利用扫描枪扫描条码），扫描条码后将条码信息带入到关联单的单据头对应项目上。如果是即时生成母件条码，还需检查母条码信息是否录入完整，补充相关信息。
- 母条码信息录入或扫描完成后，可以扫描子条码，利用单据尾的扫描框扫入子条码。子条码扫描后，校验在条码主档中是否存在，如果存在且处于正常状态，则自动在关联单单据体增行，将当前扫描的条码信息带入单据体对应项。母子条码均扫描完成后，可以保存单据。

【操作说明】

- 增加：增加一张条码关联单。
- 修改：单据进入修改状态，允许用户删行和追加子条码。
- 删除：删除当前单据。
- 保存：保存当前单据。保存时如果单据头“条码”项目为空会自动生成母条码，并将新生成的母条码写入条码主档。
- 放弃：放弃当前修改或新增单据操作。
- 删行：可以删除单据体扫描错误的行。
- 表头打印：使用母条码对应的标签模板打印母条码。
- 表体打印：使用子条码对应的标签模板批量打印表体条码。

【栏目说明】

- 来源单据类型：参照生产订单时，将“生产订单”的类型填入，无来源类型的关联单此项为空。标明了当前单据的来源单据类型。
- 来源单据号：参照生产订单时，对应的生产订单号，无来源单据时此项为空。
- 单据编号：关联单的单据号
- 条码：指母条码，支持扫描录入或手工输入。
- 展开属性：表明扫描此单头条码时是否需要展成关联单行带入到业务单据中。
- 表头其他项：其他项目与条码主档的项目相同，说明略。
- 表体项：与条码主档的项目相同，说明略。表体项仅用于显示，不允许修改。

【注意事项】

- 母条码、子条码均不支持重复扫描（不遵循选项“允许重复扫描”）
- 子条码下还可该其他子条码，系统支持扫描条码时按关联单逐层展开至最末层

4.4 装箱单

装箱单记录存货的包装关系（头体存货相同）。

- 支持入库前装箱（生产装箱、手工装箱）；库内装箱（发货装箱、手工装箱）。装箱单来源：生产订单，发货单，手工创建
- 支持扫码产生装箱单行记录，支持手工录入装箱单行记录
- 支持一单装多箱
- 支持单一货品装箱，支持多种货品拼箱混装（拼箱码无规则，手输）
- 支持单层装箱，支持多层装箱，支持多层拼箱
- 支持一行一码，也支持一行多码（按参数）
- 用途：在入出库及盘点扫描时，如果扫描到的条码存在装箱单，系统会展开到装箱单行；若装箱单行的箱内码还有装箱单则继续展开，直至最底层。这种功能可以实现扫描箱码，对应的箱内存货批量入库、批量出库、盘点，简化操作流程，提高物流数据的准确度。

【菜单路径】

条码管理 - 条码扫描 - 装箱

装箱单								
装箱单号 *	0000000004		装箱日期 *	2012-08-18		单据来源	生产订单	
装箱时机	入库前装箱		多层装箱	是		箱码		
单据条形码	KCZX 0000000004		仓库			备注		
扫码验货	关联单据	排序定位	显示格式					
行号	箱码*	箱内条码	存货编码*	存货名称	规格型号	主计量单位	数量	应装箱数量
1	wp01001	zp01005	P01	桌面PC		PCS	2.00	2.00
2		zp01006	P01	桌面PC		PCS	2.00	2.00
3	wp01002	zp01007	P01	桌面PC		PCS	2.00	2.00
4		zp01008	P01	桌面PC		PCS	2.00	2.00
5								
6								
7								
8								
9								
10								
合计							8.00	8.00

【操作流程】

- 支持直接扫码装箱，支持先生单再验货装箱
- 手工装箱：直接扫描无来源的箱码、货码生成装箱单。
- 生产装箱：直接扫生产订单生成的箱码、货码生成装箱单。或者先扫生产订单单据条码，点验货，再扫货码、箱码。
- 发货装箱：直接扫发货单单据条码，点验货，再扫货码、箱码。
- 支持先内后外，先外后内两种装箱扫描次序
- 先内后外:先扫箱内条码带入到单行，再扫外箱码带到单头，再点封箱完成装箱校验。装完一箱再扫新的箱内码、箱码，再封箱。
- 先外后内:先扫外箱码带入到单行，再扫箱内条码与箱码校验计数。装完一箱再扫新的箱码、箱内码。

【表头操作】

- 条码导入：通过导入文本方式生成装箱单行记录的箱码和货码。文本首行必须为 kc01，次行为来源单据单据条码，后续行为箱码货码，每行一个条码。如果一单装多个箱，则必须先箱码再货码；如果一单只装一箱，则可先货码再箱码，用户再手工点封箱完成装箱。
- 增加：增加一张装箱单。
- 封箱：先内后外方式，点封箱，先校验单头外箱码与单行无箱码的行的存货、数量等关键属性是否一致，校验通过则将单头外箱码赋给到单行无箱码的行。
- 封箱并打印当前箱：先执行封箱，再打印当前箱的装箱清单。

-
- 封箱并打印所有箱：先执行封箱，封箱完毕再逐箱打印本单的装箱清单。
 - 修改：单据进入修改状态，允许用户增行、删行、修改已有行。
 - 删除：删除当前单据。
 - 放弃：放弃当前修改或新增单据操作。
 - 保存：保存当前单据。

【表体操作】

- 扫码验货：先创建单据行，维护好需装箱的存货、自由项、批号、应装箱数量（手工录入，扫上游单据的单据条码）。点验货按钮，将单行已与有记录带入到扫描区域的任务行中，再扫货码、箱码与任务行匹配，生成实际装箱记录。
- 关联单据：查看装箱单对应的生产订单、发货单。

【表头栏目】

- 单据来源：参照生产订单时，将“生产订单”的类型填入，无来源类型的关联单此项为空。标明了当前单据的来源单据类型。
- 装箱时机：支持入库前装箱，库内装箱。生产装箱是入库前装箱；发货装箱是库内装箱；无来源手工装箱可选择装箱时机。
- 多层装箱：否，表示是单层的装箱，直接把存货装到箱中。是，表示是多层的装箱，把事先装好的小箱再装到大箱中。
- 箱码：界面项保存时清空，用于显示当前箱，点封箱则带入表体。此处可直接扫箱码，单层装箱时在表尾扫描框扫箱码时会自动带入到表头。
- 类型：系统自动维护，用于区分当前装箱单是否上托单（无线版支持上托生成类型=“托”的装箱单）

【表体栏目】

- 箱码：箱码保存在表体（支持一单多箱），非空项，保存时校验。可以直接在表体输入，也可扫描带入，也可封箱从表头带入。
- 箱内条码：一行一码时非空，多层装箱时非空。不可手工输入仅支持扫描录入。
- 应装箱数量：即单行需要装箱的数量。扫箱码带入的行，取箱码对应的数量；扫上游单据条码带入的行，取上游单据数量。
- 表体项：与入出库单的栏目相同，允许修改。入库前装箱时控制同入库单，库内装箱时控制同出库单。

【注意事项】

- 装箱单控制重复：同一箱码、货码不可重复装箱（不遵循选项“允许重复扫描”）。不同的装箱单上箱码不可重复；不同的装箱单上箱内码不可重复。
- 箱码在入出库及盘点时允许重复扫描（按选项“允许重复扫描”控制）

- 系统支持多层装箱，故箱内条码下还可有装箱单，系统支持扫描箱码时按装箱单逐层展开至最末层。
- 货码扫描：只能表尾扫描区域扫码带入单行。
- 箱码扫描：单层装箱时，可在表尾扫描区域扫码，也可在表头箱码处扫描。多层装箱时只能在单头扫描。
- 拼箱：一箱内可多种存货混装，此时无法事先约定规则分配存货，故本版拼箱码无需事先生成，在装箱单的箱码处直接手工输入。

4.5 拣货单

拣货单用于接受拣货任务，生成拣货指令，参考拣货建议确定实际批号、货位、数量，生成拣货结果。

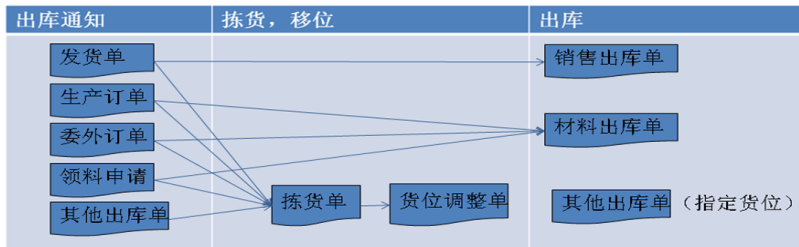
- 支持的来源：发货单、生产订单、委外订单、领料申请、其他出库单、采购退货单。可以上述单据作为出库通知生成拣货任务和指令。
- 电商订单发货可推式生成拣货单，电商订单取消发货联动更改拣货单。
- 去向：货位调整单。拣货结果可生成货位调整单，将存货从存储货位移至拣货出库货位。
- 拣货单包括以下信息
 - ◆ 拣货任务：记录从源单带入的原始任务明细（与源单行 1 对 1），是指令行的子表。
 - ◆ 拣货指令：任务行的合并汇总,用于合并拣货下架。
 - ◆ 拣货建议：记录拣货建议批号货位数量信息，是指令行的子表。
 - ◆ 拣货结果：记录实际拣货的批号货位数量信息，是指令行的子表。

【菜单路径】

条码管理 - 条码扫描 - 拣货单

行号	货位编码	仓库名称	存货编码	存货名称	颜色	批号	主计量	应发数量	已拣货量	分拣号
1	1 二号位(52),三号位(53)	电商仓	sj0501	智能手机			公斤	2.00		1
2										
3										

【操作流程】



应用准备：仓库档案上维护拣货货位。用于拣货结果推式生成货位调整单。

发货出库：

- 参照发货单生成拣货单指令行
- 根据指令行生成下架建议（可选）
- 拣货下架移至发货区：拣货结果界面输入实际批号货位数量，确认拣货结果生成货位调整单，将存货从存储货位移至拣货货位。
- 从拣货货位按发货单出库：根据发货单生成销售出库单，出库货位即为该仓库的拣货货位。

领料出库：

- 参照生产订单/委外订单/领料申请生成拣货单指令行
- 根据指令行生成下架建议（可选）
- 拣货下架移至发料区：拣货结果界面输入实际批号货位数量，确认拣货结果生成货位调整单。
- 按订单/申请从发料区验料出库：根据订单/申请单生成材料出库单，出库货位即为该仓库的拣货货位。

其他出库：

- 参照其他出库单生成拣货单指令行
- 根据指令行生成下架建议（可选）
- 拣货下架移至发料区：拣货结果界面输入实际批号货位数量，确认拣货结果生成货位调整单。
- 在其他出库单上指定拣货货位和数量出库。

【表头操作】

- 增加：参照来源单据生成一张拣货单，可参照同一来源下的多张单据生单。
- 修改：单据进入修改状态，允许用户删行，修改已有行的仓库等部分栏目（控制规则同源单生出库单）。
- 删除：删除当前单据。
- 放弃：放弃当前修改或新增单据操作。
- 保存：保存当前单据。
- 审核：审核当前单据。拣货单审核后可以执行拣货，维护拣货结果。

-
- 弃审：弃审当前单据。有了拣货结果行后不能弃审。
 - 关联单据：查看装箱单对应的生产订单、发货单。

【表体操作】

- 拣货任务：点击查看当前单据的全部拣货任务行。
- 生成/清除拣货建议：整单或选定指令行生成/清除拣货建议。生成拣货建议时，按库存选项依次自动确定入库单号、批号、货位、数量。
- 维护拣货建议：可查看本单的所有拣货建议，允许手工修改。
- 维护拣货结果：进入拣货结果界面，维护实际拣货的批号、货位、数量，并保存结果。
- 完成拣货：根据拣货结果界面尚未生单记录，生成货位调整单，转出货位=拣货结果行货位，转入货位=仓库档案[出库货位]。生单后后再结果行上更新生单标记。
- 整单/单行撤销拣货：完成拣货的逆向操作，删除对应的货位调整单/行。

【表头栏目】

- 单据来源：参照生单时自动带入，标明了当前单据的来源单据类型。
- 部门：参照录入负责拣货的部门。

【表体栏目】

- 分拣号：多发货单生成一张拣货单，且不合并拣货时，支持按发货单顺序生成分拣号。拣货过程中，拣货员将从货架拣出的货物按单上的分拣号投放相应的货篮中。
- 仓库：源单带入可改。
- 货位编码：带入不可改；显示有结存的货位编码和名称。
- 存货：带入不可改。
- 自由项：控制规则同源单生出库单。
- 供应商：控制规则同源单生出库单。
- 需求跟踪号：带入不可改。
- 批号：带入不可改。
- 入库单号：带入不可改。
- 已拣货量：系统维护，拣货结果保存时更新之。
- 数量、件数：源单生单时汇总带入，不可改。

【拣货任务栏目】

- 所有栏目均从源单带入不可改

【拣货建议栏目】

- 入库单号、批号、货位、序列号、数量、件数：可维护
- 其余栏目均从拣货单行带入不可改

【拣货结果栏目】

指令单号	指令单行号	仓库名称	存货编码	存货名称	主计量	数量	拣货货位
0000000010	1	电商仓	sj0501	智能手机	公斤	2.00	二号位
	2						
	3						

- 入库单号、批号、货位、序列号、数量、件数：可维护
- 其余栏目均从拣货单行带入不可改

【注意事项】

- 生成拣货后源单不可弃审，变更时关键项（存货自由项等）不可改。
- 不论是否审核，均可多次生成拣货建议。每次总是按拣货单指令行未拣货的余量重新生成。
- 拣货单生成拣货建议和建议货位参照时会考虑已有的拣货建议量对货位容量的占用。
- 拣货时可以多拣不可少拣。

4.6 单据列表

单据列表是将符合过滤条件的单据以列表的格式显示出来，以便于快速查询和操作单据。

单据列表操作方法、过滤条件设置、栏目设置、定位等请参见《基础设置》帮助

【菜单路径】

条码管理-条码扫描 - 条码关联单列表、装箱单列表、拣货单列表

4.7 条码扫描明细

提供单据扫描条码历史记录的查询、打印、输出，并可以删除不需要的扫描历史记录。

【菜单路径】

条码管理-条码扫描 - 条码扫描明细

【操作说明】

上传：支持将单据类型为“销售出库”且条码规则支持上传验伪的条码扫描明细上传至 U 易联，上传内容含防伪码、存货编码和名称、销售出库单客户简称及发货地址。条码扫描明细界面，选择所需记录，点击【上传】按钮，系统将符合条件记录上传至 U 易联防伪码档案。

休息一会儿...

5.1 采集器设置

用户可以对采集器进行设置。

【菜单路径】

条码管理-批量导入 - 采集器设置

【操作步骤】

- 进入当前功能界面。
- 在窗口左侧选择要进行设置的单据类型或参照档案类型。
- 在窗口右侧显示所选单据类型、档案类型的设置内容。
- 单据可以设置文件接收路径、表头栏目、表体栏目，对于档案还可以设置是否参照相应档案。
- 按【保存】保存当前设置内容，按【放弃】不保存修改内容。
- 按【设置】可以选择通信端口。
- 按【下载-配置】可以向采集器传输单据设置内容，按【下载-参照】可以向采集器传输参照数据。

5.2 条码批量生单

用户可以根据采集器采集到的数据文件批量生单。

【菜单路径】

条码管理-批量导入 - 条码批量生单

【操作步骤】

- 进入当前功能窗口。
- 按【接收】，对采集器的数据进行接收，按【设置】可以设置通信端口；也可按【打开】打开已接收的 xml 文件。
- 系统根据数据生成单据，可以进行有限度的修改。



第 6 章 报表

6.1 装箱单明细表

本功能用于查询装箱明细情况，通过分组/交叉查询统计装箱单数据，可查列表的总箱数。

【菜单路径】

条码管理-报表 - 装箱单明细表

6.2 条码扫描明细表

查询单据扫描条码的记录，通过分组/交叉对现场人员的扫描工作量进行查询统计。

【菜单路径】

条码管理-报表 - 条码扫描明细表

本文结束

用友U8+

中型企业互联网经营管理平台

地址：北京市海淀区北清路68号用友产业园
邮编：100094 总机：+86-10-86396688
网址：www.yonyou.com
客户专线：4006 600 588



用友U8+ 微信公众号



用友服务 微信公众号